

1)A TİPİ SİLİKON 1. ÖLÇÜ MADDESİ

A tipi silikon fast putty ölçü maddesi

1. ISO 4823 niteliklerine uygun Tip 0 Putty kıvamda olmalıdır.
2. Çok yüksek vizkositeli olmalıdır.
3. Alçılarla mükemmel uyumlu olmalıdır. Ölçü maddesi, dezenfeksiyon işleminin hemen sonrasında, beklemeye gerek kalmadan alçı modele dökülebilmelidir.
4. Gingival sulkus'a rahat ulaşabilecek akıcılığa sahip olması açısından nanopartiküller içermelidir.
5. Polivinilsloksan esaslı olmalıdır. Ürünler en az 250 ml ambalajlı baz- katalizörden oluşmalıdır.
6. Sabit protezlerde, çift aşamalı teknikle kullanılmaya uygun olmalıdır.
7. Toplam çalışma zamanı 1,30 dk, 23°C ağızda boşluğunda kalma süresi en fazla 2,30 dk, toplam donma süresi en fazla 4dk olmalıdır.
8. 3 yıl raf ömrü olmalıdır
9. Elastik geri dönüş kapasitesi %99,5'ten büyük olmalıdır
10. Boyutsal stabilitesi (24 saat) sonra %-0,20'den küçük olmalıdır.
11. Shore A final sertliği 60 olmalıdır.
12. İkinci ölçü maddesi ile ayırt edilebilmesi için açık renkli olmalıdır. Tercihen sarı renkli olmalıdır.
13. Biyo-uyumlu olmalıdır
14. Hastada emektik refleks yaratmaması açısından tatsız ve kokusuz olmalıdır.
15. Ambalajı ilk kullanıcı tarafından açılacak düzenekte olmalıdır.
16. Lot numarası ve son kullanım tarihi hem dış kartonda hem de ambalajın altında belirtilmelidir.
17. Orijinal Türkçe kullanım kılavuzu ile birlikte verilmelidir.

A tipi silikon fast light body ölçü maddesi

1. ISO 4823 niteliklerine uygun Tip 3 Light-Body kıvamlı olmalıdır.
2. Alçılarla mükemmel uyumlu olmalıdır. Ölçü maddesi, dezenfeksiyon işleminin hemen sonrasında, beklemeye gerek kalmadan alçı modele dökülebilmelidir.

Uğurhan SATIK

MUSTAFA

Fatih (Trafik)
H. K. K. K.

Levent
KOTAN

Rasat OĞUZ

3. Gingival sulkus'a rahat ulaşabilecek akıcılığa sahip olması açısından nanopartiküller içermelidir.
4. Polivinilsloksan esaslı olmalıdır. Ürün 2 adet 50 ml kartuş şeklinde baz ve katalizör ve 12 adet sarı renkli karıştırma ucundan oluşmalıdır. 1:1 oranda karışmalıdır.
5. Sabit protezlerde, çift aşamalı teknikle kullanılmaya uygun olmalıdır.
6. Toplam çalışma zamanı 1,30 dk, 23°C ağızda boşluğunda kalma süresi en fazla 2,30 dk, toplam donma süresi en fazla 4dk olmalıdır. Bu özellikler kartuş üzerinde de belirtilmelidir.
7. 3 yıl raf ömrü olmalıdır
8. Elastik geri dönüş kapasitesi %99,5'ten büyük olmalıdır
9. Boyutsal stabilitesi (24 saat) sonra %-0,20'den küçük olmalıdır.
10. Shore A final sertliği 45 olmalıdır.
11. Ölçü ile kontrast sağlayacak rekte (tercihen yeşil) olmalıdır.
12. Hidrofilik, tiksotropik ve düşük vizkoziteli light body özelliklere sahip olmalıdır.
13. Hastada emektik refleks yaratmaması için tatsız ve kokusuz olmalıdır.
14. Hem kartuş hem de paket üzerinde ürünün son kullanma tarihi ile lot numarası bulunmalıdır.
15. İkinci ölçü ile birlikte, kartuşları karıştırmak için 1:1 ya da 2:1 oranlı plastik silikon tabancası hediye edilecektir.

2)AERATÖR YAĞI 500ML

- 1-Ürün en az 500 ml orijinal sprej ambalajında olmalıdır.
- 2-Yağlama sprej başlığı her ürün üzerinde orijinal ve takılı olmalıdır.
- 3- Ürün; yağlama, temizleme özelliği olan yağ ve dezenfekte özelliği olan alkol karışımından meydana gelmeli, bu özellik ürün üzerinde yazılı olmalıdır.
- 4- Ürün sprej başlığı her marka Aeratör başlığını yağlamaya uygun olmalı. E tipi başlıkları yağlamak için E tipi sprej Nozzle takılabilmelidir.
- 5- Kullanım amacına uygun olmalıdır.

3)AĞIZ AÇACAĞI YETİŞKİN

- 1-tıbbi kullanıma uygun.

- 2-korozyona dirençli paslanmaz çelikten üretilmiş.

Mücahit SATIK
[Signature]

Muhterem Sami
[Signature]

Sevrap
Koray
[Signature]

Barak OBBR
[Signature]

3-otoklavlanabilir (121-134°C) ve hastanın ağız yapısına uygun.

4-travma yaratmayan tasarıma sahip ürünleri kapsamalıdır.

4)AĞIZ SPATÜLÜ

1-Paslanmaz çelikten olmalıdır.

2-Çift taraflı ve ergonomik olmalıdır.

3-Simanın kolay uygulanabileceği şekilde olmalıdır.

4-Ebatları komisyon tarafından seçilecektir.

5)AKIŞKAN CAM İYONOMER SİMAN

Her türlü dolgunun altında kaide maddesi olarak kullanılabilmelidir.

Örtücü olarak kullanılabilmelidir.

Fissür Küçük kaviteletin restorasyonunda kullanılabilmelidir.

Yüksek düzeyde bükülme direncine sahip olmalıdır.

Radyopak olmalıdır.

Çabuk ve hijyenik uygulamaya sahip olmalıdır.

Yüksek düzeyde doku uyumlu olmalıdır. Işıkla sertleşebilmelidir.

En az 2 yıl miyadlı olmalıdır

Muhammed SATIK

Muhammed

Faruk

Levent KOTAN

Barış OĞUR

Ağız içine uygulama uçları olmalıdır.

6)AKRİLİK CİLA LASTİĞİ

- 1.Kompozit dolguların polisajında kullanılmak üzere üretilmiş olmalıdır.
2. Kullanım esnasında abrazyona ve korozyona dirençli olmalıdır.
3. Muhtelif renk ve grenlerde (beyaz, sarı, pembe) olmalıdır.
4. Muhtelif formalarda (labut, konik, disk vs.) kullanıma göre seçilecektir.
- 5.Numunesi görülüp denenecektir.

7)AKRİLİK REZİN TAKIM(GEÇİCİ KRON YAPIMI İÇİN)

- 1.Total ve parsiyal kullanımına uygun olmalıdır.
- 2.Non toksik ve antialerjik olmalıdır.
- 3.Biyolojik olarak uyumlu olmalıdır.
- 4.En az 500 ml'lik likit ve en az 1000 gr'lık Tozdan oluşmalıdır.
- 5.Çalışma süresine gelmesi en fazla 5 dk. sertleşmesinde en fazla 10 dk. olmalıdır.

Möcanat SATIK

Musta

Lamy
Möcanat
Lamy

Lamy
KOTAN
Ali

Başak DAVUT
B.10

6.Basınçlı fırınlarda kullanılabilmelidir.

7.Kendi kendine polimerize olabilmelidir.

8.Toz ve Likit aynı marka olmalıdır.

8)AKRİLİK TAKIM DİŞ 28LİK

1-Muhtelif ebat ve renklerde olacaktır.

2- Dişler iki veya üç renkli Dentin, Kole, Şeffaf renklerden oluşmalıdır.

3- Şekilleri ve boyutları gösteren form kartı olmalıdır.

4- 28 lik takım dişlerde alt ön,üst ön ve Üst posterior alt posterior ayrı ayrı renkleri ve formları gösteren işaretler bulunacaktır.

5- Yeterli renk ve form seçeneği olmalıdır.

6- Vita renk skalasına uyacaktır.

7- Renk skalası olacaktır.

9)ALÇI KESME MOTORU TAŞI

1)Diskin çapı en az 250 mm olmalıdır.

2)Kalınlığı en az 6 mm olmalıdır.

Mucalir SATIK
AA

Mustaf can fahri
OZ
Fahri
Mustaf

Fahri
KOTAN
Hilal

Basal OGUZ
B.OGUZ

3)Diskin her iki yüzü de kullanılabilir olmalıdır.

4)Disk yüzeyinde yüksek grenli karbon olmalıdır.

5)Numune görülecektir.

10)ALJİNAT ÖLÇÜ MADDESİ 500(+50) GR POŞET

1-Elastik olmalı ve yırtılmaya karşı dirençli olmalıdır.

2-Pürüzsüz bir yüzey elde edilmelidir ve kolay karışabilmelidir.

3-En fazla 30 saniyede karıştırılmalıdır.

4-Çalışma süresi en fazla 1,30 dakika olmalıdır.

5-Ağız içerisinde en fazla 1,30 dakika da sertleşmelidir.

6-Toplam sertleşme süresi en fazla 3,30 dakika olmalıdır.

7-Karıştırma esnasında toz/su oranı $21(\pm 0.5)$ gr/45(± 1 ml) olmalıdır.

8-Deformasyon sonrası %96 oranında eski şeklini almalıdır.

9-En az 5 μm ' lik detay vermelidir.

10-Sıkıştırma direnci en az 1 MPa olmalıdır.

11-En az 500 gr' lık karton poşetlerde olmalıdır.

12-Elastik deformasyon $\%15(\pm 0.3)$ oranında olmalıdır.

13-Orijinal ambalajında olmalıdır.

14-5 yıl kullanım ömrü olmalıdır.

15-Ürünün son kullanma tarihi ve LOT numarası, sonradan değişime imkan vermeyecek şekilde orijinal ürün ambalajı üzerinde bulunmalıdır.

16-Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1(bir) adet numune bırakılacaktır.

11)ALKOL(ETİL ALKOL) %96LIK

Alihan ŞAHİN

M. Şahin

Fahriye Akman

Feyziye KOTAN

Bazat OBUK

1-% 96'lık, 1 ltlik plastik şişe içerisinde en az 18 ay raf ömrü olmalıdır.

2- Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1(bir) adet numune bırakılacaktır.

12)AMALGAM KAPSÜL 3LÜK

1-Yüksek bakırlı ve non-gama 2 olmalıdır.

2-Alaşımın içindeki civa oranının düşük olması tercih edilir.

3-Korozyona karşı dirençli olmalıdır.

4-Toz ve civa içeren kapsüller şeklinde olmalıdır.

5-Üçlük kapsüller halinde olmalıdır.

6-50 adetlik kutularda olmalıdır.

7-Miadı en az 1sene olacaktır.

8-Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

9-En az %44,5 Gümüş,%30 Kalay %20 Bakır içermelidir. Kapağı alüminyum folyo ile vakumlanmış olmalıdır.

13)ARTİKÜLASYON KAĞIDI DÜZ KIRMIZI/MAVİ

1-80 µm (mikron) kalınlıkta, 1 formlu, bir yüzü mavi, diğer yüzü kırmızı olacak şekilde çift renkli olmalıdır.

2-Orijinal ambalajında olmalıdır.

Elvacut SATIK  Mustafa  Faruk  Akın  Koran  Başak  

3-Kutu içinde en az 12 adet olmalıdır.

4-Her adet içinde en az 12 adet düz işaretleme kağıdı olmalıdır.

5-Kağıt ısırtıldığında renkleri ısırtılan yüzeye kolayca çıkmalıdır.

6-Muayene Komisyonumuz tarafından denenerek alınacaktır.

14)ASİT JEL

1-Kompozit dolgu altında mine ve dentinde pürüzlendirme amacıyla kullanıma uygun olacaktır.

2-En az %35 (yüzde otuz beş) oranında ortofosforik asit içerecektir.

3-Ürün içerisinde en az 2,5 (iki buçuk) ml. fosforik asit şıngası ve asit şıngası uygulama uçları içerecektir.

4-Ürün orjinal ambalajının içinde olmalıdır.

5-Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl olacaktır.

6-Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

15)AYNA BAŞI

1.(Ni-cr) paslanmaz çelikten yapılmış olmalı, standart ayna saplarına uygun olmalı

2.Dental kullanıma uygun olmalıdır.

Mehmet SATIK Mustafa son Burcu
Ali 02 N. Kocan
Basak OBİM
Ege

Murad SATIK Mustafa İsmail Zeynep Barış ÖZÜN
~~Alt~~ OZ Akın KOTAN
 Lemuel thl

6. Alınacak olan tıbbi sarf malzemenin miadının dolmasına 3 (üç) ay kalan ürünlerin tedarikçi firmaya bildirilmesi ile tedarikçi firma tarafından fiyat farkı veya ek bir maliyet talep edilmeksizin değişimi sağlanacaktır.

17:) BİSTÜRİ SAPI

- 1-Alet paslanmaz çelikten olmalıdır
- 2-Otoklav edilebilir olmalı, kararma yapmamalıdır
- 3-kolay temizlenir ve yassı olmalıdır.
- 4-Markası ve imal yeri aletin üzerinde yer almalı ve silinmesi mümkün olmamalıdır.

18.)BOND FIRÇASI

1. Uzun saplı, pamuk uçlu olmalı ve ucu eğilendirilerek stabil kalabilmelidir.
2. Özel plastik ve içini gösterebilen kutularda olmalıdır.
3. Kutudan her seferinde bir adet fırça alınabilecek mekanizma olmalıdır.
4. Ürün orijinal ambalajında, markası, üretici firması, kullanım kılavuzu, CE belgesi ibaresi içermelidir.
5. Kutu içerisinde en az 50 adet olmalı.

Uygulama STK

Müşteri temsilcisi

Yayın KOÇAN

Basak DÖN

6. Uygulama sırasında pamuklanmamalı ve dişte eklentiye sebep olmamalı

19. CAM İYONOMER KAİDE SİMAN

Kondanse edilebilmeli ve posterior bölge dişlerinde rahatlıkla kullanılabilirmeli

Kapsül formunda olmalı

İçerisinde 5.7 ml conditioneri bulunmalı

6 ay sonrasındaki aşınması kompozitte yakın olup 10 µm'den az olmalı

Cam iyonomer dolgu maddesinin renkleri bulunmalı bunlar A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3 ve C4 renklerinden oluşmalı renk skalasında rengi mutlaka bulunmalı

Renk seçenekleri talebe göre tek renk veya asorti olarak sunulabilirmeli

Cam iyonomer dolgu materyalinin sertleşme süresi karıştırmanın başladığı andan itibaren en fazla 2,30 dk olmalı

Kapsül karıştırıcıda en fazla 10 saniye karışabilirmeli, ürün kapsül kırıcıya ihtiyaç duyulmadan sadece kapsül tabancası ile kullanıma uygun olmalı

Cam iyonomer dolgu maddesi kimyasal olarak sertleşmeli

Cam yapısı hibrit yapıda olmalı yüksek reaktif FAS cam doldurucuları içermeli. Bu doldurucuların ortalama partikül büyüklüğü 4 mikron metreden küçük olmalı. Ana doldurucuları partikül büyüklüğü 25 mikro metreden küçük olmalı, esneme enerjisi vernik ile kullanılmadığında en az 0,09 MPA olmalı. Esneme kuvveti vernik ile kullanıldığında ise 45 MPA üzerinde olmalı

Ürün yüksek viskozitede olmalı

Ürün Bisfenol-A ve HEMA içermemeli

Flor salınımı yapmalı ve zaman içinde yeniden şarj olmalı

Flor salınımı 100 günün sonunda 1000 µg/cm² üzerine ulaşmalı

Radyopak olmalı

Süt dişlerinde dolgu maddesi ve kompozit restorasyonların altına kaide maddesi olarak kullanılabilirmeli

Yetişkin hastalarda daimi dolgu maddesi olarak Sınıf I ve geniş Sınıf II kavitelerde kullanılabilirmeli

20. CAMİYONOMER YAPIŞTIRMA SİMANI

Metal, metal-seramik, zirkonyum, alümina, inlay, onlay, kron, köprü ve ortodontik bantların daimi simantasyonuna uygun olmalıdır.

Murat *SATIK* *Murat* *İsmail* *İsmail* *KOTAN* *B.100*

Wakil SATK Mustafa Yılmaz
Hüseyin Çelikkaya
Fahriye Kızılcık
Zeynep Ertan
Basak Özer

Karıştırma başlangıcından itibaren 2-3 dakika çalışma süresine sahip olmalı ve toplamda 4-6 dakika içinde ağız içinde sertleşmelidir Hacettepe Üniversitesi.

Orta/düşük viskoziteli (akışkan) olmalı, mukozaya basınç uygulamadan detay alabilmelidir. Sertleştiğinde yarı-sert (rijit) bir yapı oluşturmali ve boyutsal kararlılığını korumalıdır.

Orijinal, kullanılmamış ambalajında olmalı, tüp anahtarları ve karıştırma pedi pakete dahil olmalıdır.

Teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl mialtı (SKT)

23.ÇİNKO OKSİT ÖJENOL SİMAN

Çinko oksit (beyaz/açık renk) ve ojenol (genellikle kahverengi/farklı renk) bazlı iki tüp pasta şeklinde olmalıdır. Paket içeriğinde en az 150g baz pasta ve 60g ojenol pasta (katalizör) bulunmalıdır Hacettepe Üniversitesi.

Pastalar 1:1 hacimsel veya 2.5:1 kütleli oranda karıştırılmalıdır. Karıştırma süresi yaklaşık 30 saniye-1 dakika arasında olmalıdır.

Karıştırma başlangıcından itibaren 2-3 dakika çalışma süresine sahip olmalı ve toplamda 4-6 dakika içinde ağız içinde sertleşmelidir Hacettepe Üniversitesi.

Orta/düşük viskoziteli (akışkan) olmalı, mukozaya basınç uygulamadan detay alabilmelidir. Sertleştiğinde yarı-sert (rijit) bir yapı oluşturmali ve boyutsal kararlılığını korumalıdır.

Orijinal, kullanılmamış ambalajında olmalı, tüp anahtarları ve karıştırma pedi pakete dahil olmalıdır.

Teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl mialtı (SKT)

24.KALEM: DAVYE TAKIMI (YETİŞKİN)

1. Davyeler 10'lu set halinde yetişkin tip davye olmalıdır.
2. Davyeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalı, krom kaplama olmamalıdır, polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
3. Davyelerin sapları tedavi sırasında elde kaymayacak şekilde olacak ancak davye temizliğini zorlaştıracak ve eli rahatsız edecek kadar yiv veya pütür içermeyecektir.
4. Davyelerin şekli dişlerin anatomik yapısına uyum gösterecek, dişleri zedeleyebilecek sivri oluşumlardan arınmış olmalıdır, Davyelerin ağız yapılarındaki boşluklar ergonomiyi bozmayacak şekilde olmalıdır.
5. Davyelerin elle tutulan yüzeyindeki (sap kısmındaki) retansiyon sağlayan tırtıklı veya pürüzlü kısım eli acıtmayacak şekilde olacak hemen boynun altında başlamayacak ancak tüm

ustaba

Faruk Akkocak

Mehmet Satici

Levent Kotan

Dr. Berah Oğuz BGS

tutucu dış yüzey boyunca olacaktır. Tutucu kısmın (sap kısmın) iç tarafında retansiyon sağlayan pürüzlülük olmayacaktır.

6. Davyelerin sap kısmı (elle tutulan kısmı) esnek olmalı (esnemelidir).

7. Her türlü dezenfektan solüsyona uygun olmalıdır. Her türlü dezenfektan solüsyonunda ve sterilizasyon koşullarında korozyona uğramamalı, bozulmamalıdır.

8. Aletler üzerinde üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası ve markası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olacaktır.

9. Aletler üzerinde kuruma veriliş tarihi ve garanti bitiş tarihi aletin üzerine silinmeyecek şekilde yazılmalıdır.

10. Aletlerin üzerinde markası, üretici fabrikanın adı, aletin katalog kod numarası, CE işareti, datamatrix kodu, fabrika çıkış tarihi, paslanmaz çelikten olanlar üzerinde de "stainless" ibaresi ve aletlerin ait olduğu bölüm adı kısaltılmış olarak silinmeyecek şekilde lazer yöntemi ile yazılı olacaktır. Film baskı (elektro stamp) yöntemi ile basılan yazı ve ibareler zamanla silinebildiği ve deformasyona uğradıklarından kabul edilmeyeceklerdir. Bu özellikler ihaleye verilecek numune malzemeler üzerinde de aranacaktır.

11. Teklif edilecek aletlerin üretildiği çelik hammaddesinin Uluslar arası DIN 58298/2010 normlarında belirtilen HRC Rockwell Sertlik Standartlarına göre setlik değerleri; kesici aletler için 50-58 Hrc, tutucu aletler için 40-48 Hrc olarak belirtilen değerlerde olacaktır. Ayrıca çeliğin yapısında bulunan ve çeliğin dayanım özelliklerini bozan Karbon, Mangan, Fosfor, Kükürt, Nikel, Silisyum, Molibden ve Vanadyum gibi elementler %1 (bir) den fazla bulunmamalıdır. Ürünlerin kalitesini ifade eden bu belgenin aslı, aslı idarece görülmüş nüshaları veya noter tasdikli olarak, yabancı dilde verilecek olanlar Türkçe tercümeli ve noter tasdikli olarak ihale dosyasında verilecektir.

12. Teklif edilen cerrahi aletler için yerli aletlerde üretici firma veya yabancı menşei ürünlerde ithalatçı firması tarafından ihale yılı içerisinde Devlet Kamu Kurum ve Kuruluşlarına ait Laboratuvarlarca yapılmış test sonuçları aslı veya noter onaylı olarak ihale dosyasında sunulmalıdır. Bu belgeleri ibraz etmeyen isteklinin teklifi değerlendirme dışı bırakılacaktır. Bu testler aşağıda verildiği gibi olmalıdır:

13. A) TS 5172 EN ISO 13402 Tıbbi aletlerde kullanılan metal malzemenin korozyon deneyleri standardına göre 1 (bir) adet eklemli ve tutucu cerrahi alet korozyon test raporu. (Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

14. B) TS 5172 EN ISO 13402 Tıbbi aletlerde kullanılan metal malzemenin korozyon deneyleri standardına göre 1 (bir) adet eklemsiz ve tek parça alet korozyon test raporu. (Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

15. C) Kesici, kazıyıcı veya delici özelliğe sahip eklemli yada eklemsiz tek parça en az 1 (bir) alet için TS EN ISO 6508-1 standardına göre yapılmış HRC Rockwell Sertlik deneyi raporu (50-58 HRC arasında olmalı). (Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

M. İsmail

Fahri

Uğur Altın

M. Zeynep KOTAN

16. D) Tutucu özelliğe sahip ve eklemli en az 1 (bir) alet için TS EN ISO 6508-1 standardına göre yapılmış HRC Rockwell Sertlik deneyi raporu (40-48 HRC arasında olmalı). (Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

17. Teknik komisyonumuz uygun gördüğünde daha sert çelikten mamul, aletlerin kırılmaya dirençli, kesme kapasitesi yüksek ve korozyona daha dirençli ürünü test sonucundan seçerek tercih edebilecektir.

18. Davyeler 135°C de otoklavda gazlı veya buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.

19. Teklif edilecek Cerrahi aletler fabrikasyon, işçilik ve malzeme hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl ücretsiz garantili, bu sürenin bitiminden itibaren 5 (beş) yıl ücreti mukabilinde yedek parça ve servis garantili olacaktır. Garanti üretici, ithalatçı ve istekli firmalar tarafından ayrı ayrı verilecektir. Teklif edilen ürünün ithal marka olması durumunda, üretici firmanın garanti belgesi menşei ülkenin noterlik ve apostil tasdiklerine havi olmalı, Türkçe tercümeli ve noter onaylı olarak sunulmalıdır. Düzenlenen garanti belgelerinde kurum adı ve ihale kayıt numarasının yazması ve ihale yılı içerisinde düzenlenmiş olması zorunludur. Bu belgeyi ihale dosyası içerisinde ibraz etmeyen isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.

25.DAVYE TAKIMI PEDIATRİK

Takım şeklinde pediatrik davye olmalıdır

2. Davyeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalı, krom kaplama olmamalıdır, polisajı düzgün ve

pürüzsüz olmalıdır.

3. Davyelerin sapları tedavi sırasında elde kaymayacak şekilde olacak ancak davye temizliğini zorlaştıracak ve eli rahatsız edecek kadar yiv veya pütür içermeyecektir.

4. Davyelerin şekli dişlerin anatomik yapısına uyum gösterecek, dişleri zedeleyebilecek sivri oluşumlardan arınmış olmalıdır, Davyelerin ağız yapılarındaki boşluklar ergonomiyi bozmayacak şekilde olmalıdır.

5. Davyelerin elle tutulan yüzeyindeki (sap kısmındaki) retansiyon sağlayan tırtıklı veya pürüzlü kısım eli acıtmayacak şekilde olacak hemen boynun altında başlamayacak ancak tüm tutucu diş yüzey boyunca olacaktır. Tutucu kısmın (sap kısmın) iç tarafında retansiyon sağlayan pürüzlülük olmayacaktır.

6. Davyelerin sap kısmı (elle tutulan kısmı) esnek olmalı (esnemelidir).

7. Her türlü dezenfektan solüsyona uygun olmalıdır. Her türlü dezenfektan solüsyonunda ve sterilizasyon koşullarında korozyona uğramamalı, bozulmamalıdır.

8. Aletler üzerinde üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası ve markası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olacaktır.

9. Aletler üzerinde kuruma verilış tarihi ve garanti bitiş tarihi aletin üzerine silinmeyecek şekilde yazılmalıdır.

10. Aletlerin üzerinde markası, üretici fabrikanın adı , aletin katalog kod numarası , CE işareti , datamatrix kodu , fabrika çıkış tarihi , paslanmaz çelikten olanlar üzerinde de “ stainless “ ibaresi ve aletlerin ait olduğu bölüm adı kısaltılmış olarak silinmeyecek şekilde lazer yöntemi ile yazılı olacaktır. Film baskı (elektro stamp) yöntemi ile basılan yazı ve ibareler zamanla silinebildiği ve deformasyona uğradıklarından kabul edilmeyeceklerdir. Bu özellikler ihaleye verilecek numune malzemeler üzerinde de aranacaktır.

11. Teklif edilecek aletlerin üretildiği çelik hammaddesinin Uluslar arası DIN 58298/2010 normlarında belirtilen HRC Rockwell Sertlik Standartlarına göre setlik değerleri; kesici aletler için 50-58 Hrc , tutucu aletler için 40-48 Hrc olarak belirtilen değerlerde Olacaktır. Ayrıca çeliğin yapısında bulunan ve çeliğin dayanım özelliklerini bozan Karbon, Mangan, Fosfor, Kükürt , Nikel , Silisyum , Molibden ve Vanadyum gibi elementler %1 (bir) den fazla bulunmamalıdır. Ürünlerin kalitesini ifade eden bu belgenin aslı, aslı idarece görülmüş nüshaları veya noter tasdikli olarak , yabancı dilde verilecek olanlar Türkçe tercümeli ve noter tasdikli olarak ihale dosyasında verilecektir.

12. Teklif edilen cerrahi aletler için yerli aletlerde üretici firma veya yabancı menşei ürünlerde ithalatçı firması tarafından ihale yılı içerisinde Devlet Kamu Kurum ve Kuruluşlarına ait Laboratuvarlarca yapılmış test sonuçları aslı veya noter onaylı olarak ihale dosyasında sunulmalıdır. Bu belgeleri ibraz etmeyen isteklinin teklifi değerlendirme dışı bırakılacaktır. Bu testler aşağıda verildiği gibi olmalıdır:

13. A) TS 5172 EN ISO 13402 Tıbbi aletlerde kullanılan metal malzemenin korozyon deneyleri standardına göre 1 (bir) adet eklemli ve tutucu cerrahi alet korozyon test raporu.(Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

14. B) TS 5172 EN ISO 13402 Tıbbi aletlerde kullanılan metal malzemenin korozyon deneyleri standardına göre 1 (bir) adet eklemsiz ve tek parça alet korozyon test raporu.(Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

15. C) Kesici , kazıyıcı veya delici özelliğe sahip eklemli yada eklemsiz tek parça en az 1 (bir) alet için TS EN ISO 6508-1 standardına göre yapılmış HRC Rockwell Sertlik deneyi raporu (50-58 HRC arasında olmalı). (Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

16. D) Tutucu özelliğe sahip ve eklemli en az 1 (bir) alet için TS EN ISO 6508-1 standardına göre yapılmış HRC Rockwell Sertlik deneyi raporu (40-48 HRC arasında olmalı). (Bu standart raporda açıkça yazacaktır.)

17. Teknik komisyonumuz uygun gördüğünde daha sert çelikten mamul, aletlerin kırılmaya dirençli, kesme kapasitesi yüksek ve korozyona daha dirençli ürünü test sonucundan seçerek tercih edebilecektir.

18. Davyeler 135°C de otoklavda gazlı veya buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

19. Teklif edilecek Cerrahi aletler fabrikasyon, işçilik ve malzeme hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl ücretsiz garantili, bu sürenin bitiminden itibaren 5 (beş) yıl ücreti mukabilinde yedek parça ve servis garantili olacaktır. Garanti üretici, ithalatçı ve istekli firmalar tarafından ayrı ayrı verilecektir. Teklif edilen ürünün ithal marka olması durumunda, üretici firmanın garanti belgesi menşei ülkenin noterlik ve apostil tasdiklerine havi olmalı, Türkçe tercümeli ve noter

26:KAMA

- 1.Ahşap koni şeklinde dolgu yapımında ara yüzde matriksi şekillendirmek üzere tasarlanmış olmalıdır.
2. Muhtelif ebatlar kutu içeriğinde renkleriyle ayırt edilmiş olmalıdır. Kutu kolay açılıp kapanabilir olmalı, israfa neden olmamalıdır.
- 3.Hijyenik şekilde kullanıma uygun en az 100 lük kutularda olmalıdır.
4. Kolay deforme olmamalıdır.
- 5.Numunesi görülüp denenecektir.
6. Alınacak olan tıbbi sarf malzemenin miadının dolmasına 3 (üç) ay kalan ürünlerin tedarikçi firmaya bildirilmesi ile tedarikçi firma tarafından fiyat farkı veya ek bir maliyet talep edilmeksizin değişimi sağlanacaktır.

27:DENTAL ALÇI BIÇAĞI

- 1- Hastanede kullanılan yıkama solüsyonları ve dezenfektan maddelerde hasar görmeyen, lekelenmeyen özellikte olmalıdır.
- 2- Paslanmaz çelikten imal edilmiş, kesici ağızları dışında yüzeyi düzgün ev pürüzsüz olmalıdır.
- 3- Uzun süreli kullanıma uygun olmalıdır.

28:DENTAL BEYAZ ALÇI

Dental ölçü model için uyumlu olmalıdır.

Beyaz alçı olmalıdır.

Tip 1 veya 2 olmalıdır.

En az 1 adet numune verilecektir.

İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.

Dr. Bask
OBR
B. G.

6. Alçı partikülleri ince gren yapısında olmalıdır.

7. Çabuk sertleşmelidir.

8. Kırılğan olmamalıdır.

9. Ölçüyü detaylı bir şekilde dublike edebilmelidir.

10. Üretim ve son kullanma tarihi üzerinde olmalı ve miadı en az 18 ay olmalıdır.

11. Ambalajı üzerinde üretildiği ülke adı, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.

32:DENTAL SPREADER

Blister ambalaj şeklinde olmalıdır.

Parmakta uygulanabilir tipte olmalıdır.

15-40 şeklinde olmalıdır.

Sapları plastik olup, renklendirilmiş numara kodlarında olmalıdır.

5. Sterilizasyona uygun olmalıdır.

33.DİŞ HASTA ÖNLÜĞÜ DİSPOSABLE (TEK KULLANIMLIK)

Su geçirmez, tek kullanımlık, naylon önlük. En az 80 adetlik rulo halinde olmalıdır.

Rulo halinde olmalı ve önlükler tekli yerlerinden kolayca ayrılabilmelidir. Önlüklerin altı naylon üst tarafı havlu kâğıt olmalıdır.

Bağlama yeri sağlam olmalı kopmamalıdır.

Muayene komisyonumuz tarafından denenmek üzere orjinal ambalajında 1 rulo numune verilecektir

34.DİŞ ÖLÇÜ KAŞIĞI TEMİZLEME MALZEMESİ

Alet temizleme fırçasının gövde ve sapı dayanıklı sert plastik malzemeden üretilmiş ve uzun ömürlü olmalıdır.

Alet temizleme fırçası çabuk deforme olmayacak şekilde üretilmiş ve kimyasallara karşı dayanıklı olmalıdır.

Alet temizleme fırçası depolandığında en az 1(bir) yıl herhangi bir değişikliğe uğramaksızın teslimat anındaki nözelliklerini koruyacak şekilde olmalıdır. Değişiklik olduğu takdirde yenisi ile değiştirilecektir.

Muayene komisyonumuz tarafından denenmek üzere orjinal ambalajında numune verilecektir

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

35.DİŞ ÜNİT FÖTÖY KILIFI

Ürünler 45 gr nonwoven kumaştan imal edilmiş olmalıdır.

- Kenarları dayanıklı 1 cm eninde örme lastikli olmalıdır.

Üç parça halinde başlık, sırtlık ve oturak için uygun ölçülerde olmalıdır.

36. DİŞ ÜNİTİ TABLA ÖRTÜSÜ

Ön Yüz Emici Özelliği Olan Kâğıt olmalı

Arka Yüz Sıvı Geçirmez PE Film Kaplama olmalı

Yaprak Ölçüsü: en az 24cm x 30cm'den perfore ve en az 100'lük paketlerde düz olmalıdır.

Orijinal ambalajında olmalı

Tabla örtülerinin kontaminasyona uğramaması için ambalajın açma yeri belirgin bir şekilde işaretli olmalı ve rahat açılmalıdır. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi bulunmalı, Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma

tarihlerine göre en az 18 ay raf ömrü olmalı.

Muayene komisyonumuz tarafından denenmek üzere orjinal ambalajında numune verilecektir

37.NİTİ ROTARY DÖNER KANAL EĞESİ

1.Kanal eğeleri "Isıl işlem" teknolojisi (heat treated), "Ön Bükülme" hafıza kontrollü Nikel-Titanyumlardan üretilmiş olmalıdır. Bu özelliği ürün etiketinin üzerinde yazılı olmalıdır.

2.Eğe yüzeyinde ısıl-işleme tabi tutulduğunu gösteren renkler olmalıdır.

3.Eğeler yüzey cilalama (Electropolishing) işlemine tabi tutulmuş olmalıdır.

4.Eğeler kanalın yapısına göre şekillenebilmeli kullanım sonrası sterilizasyon esnasında veya harici ısı verildiğinde eğe ilk yapısına dönebilmelidir

5.En az 6 adet eğe içeren plastik kutu ambalajlarda olmalıdır.

6.Rotary döner sistem harekete uygun esnek ve kırılmaya karşı dayanıklı olmalıdır.

7.Kanal eğelerin uç kalınlığını belirten ISO standartına uygun eğe renk kodlarında olmalıdır.

8. Klinik ortamında eğelerin taper açısının karışıklığını engellemek için eğelerin Handle (pirinç) olan kısımlarında taper açılarını gösteren çizgi veya rakam olmalıdır.

9. Perforasyon ve basamak oluşumunu engellemek için kesmeyen güvenli uç sistemi olmalıdır.

10. Renk halkası olan kanal eğeleri 21, 25 ve 31 mm seçenekleri olmalıdır.

Mustafa

Fahri

Muhammet Satici

Fahri KOTAN

Dr. Bülent Oğuz

Melihat gtrk Jajap Koton de Pasak
0542
R. 1995

Ürünün raf ömrü 2 yıl olmalıdır.

Üzerinde solüsyonun içeriği, ürün kullanımı, son kullanma tarihi, kullanım ile ilgili açıklamalar, yanıcı ve toksik etkilerine ilişkin uyarılar bulunmalıdır. Türkçe etiketi bulunmalıdır.

Solüsyon, hijyenik ve cerrahi el dezenfektanı olarak kullanıma uygun olmalı, patojen mikroorganizmalara (Mikobakteriler dahil bakteriler, mantarlar ve poliovirüs dahil virüslere) karşı etkin olmalıdır.

Sağlık Bakanlığı tarafından verilen Biyosidal Ürün Ruhsatına sahip olmalıdır.

Ambalajlar üzerinde son kullanma tarihi ve teknik özellikleri belirtilmelidir.

Ürünlerin Türkiye İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankasına (TİTUBB) ve/veya Ürün Takip Sistemine (ÜTS) kaydı aranmayacaktır.

40.ELEVATÖR BEİN

Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numaraları ve imalatı yapılan ülkenin adı yazılı olmalı ve silinmesi mümkün olamamalıdır.

- Malzemelerin polisajı pürüzsüz ve düzgün olmalıdır.
- Malzemeler eğilmeye ve bükülmeye karşı dirençli olmalıdır. Malzemenin avuç içine oturan bir sap kısmı, sap kısmından dik açıyla çıkan bir gövde kısmı ve de kazayağına benzer bir uç kısmı olmalıdır. Malzemeler distal ve mezial köklerde kullanılmak üzere 2 ayrı tipte olmalıdır.

Ebat ve çeşitleri komisyonca seçilecektir.

41.ELEVATÖR CRYER

Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numaraları ve imalatı yapılan ülkenin adı yazılı olmalı ve silinmesi mümkün olamamalıdır.

Malzemelerin polisajı pürüzsüz ve düzgün olmalıdır.

Malzemeler eğilmeye ve bükülmeye karşı dirençli olmalıdır.

Malzemeler distal ve mezial köklerde kullanılmak üzere 2 ayrı tipte olmalıdır.

Ebat ve çeşitleri komisyonca seçilecektir.

42.EPOKSİ REZİN ESASLI KANAL DOLGU PATİ

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Bisfenol-A epoksi rezin, bisfenol-F epoksi rezin, kalsiyum tungstat ve zirkonyum oksit gibi radyopak maddeler içermelidir.

A ve B pastası şeklinde çift tüp veya otomatik karıştırıcı şırınga formunda, 1:1 oranında karıştırılabilir olmalıdır.

23°C'de minimum 4 saat (veya 35-45 dakika aralığı) çalışma süresi sunmalıdır.

37°C'de ortalama 8-10 saat (veya daha hızlı) içinde sertleşmelidir.

Yüksek sızdırmazlık (sealing) özelliği göstermelidir.

Dentin duvarına bağlanma oranı en az 6.24 MPa olmalıdır.

Polimerizasyon büzülmesi minimum (en az 1.76 oranında) olmalıdır.

Radyografilere net görülebilmelidir (kalsiyum tungstat/zirkonyum oksit içerikli).

43.FERRİK SÜLFAT

Ph'sı 1 olan %15.5 ferrik sülfat içermelidir.

Saniyeler içinde kanamayı durdurmalıdır

Kanama kontrolü, doku düzenleme ve pulpatomiler için etkili ve kullanımı kolay olmalıdır.

Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi olmalı ve miadı teslim tarihinden sonra en az iki(2) yıl olmalıdır

Ürün orijinal ambalajında, Türkçe kullanma kılavuzu, üretim yeri, markası, üretici firmanın adı ve logosu katalog numarası, CE belgesi ibaresi yazılı olmalıdır.

Ürün numunesi verilecektir.

44.GATES GLIDDEN

Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

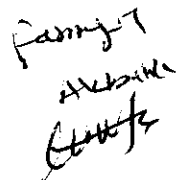
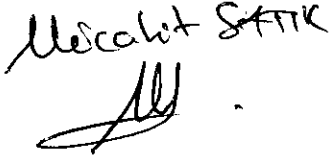
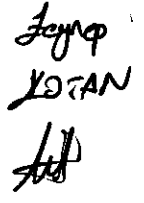
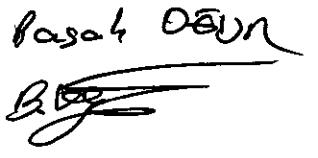
Kırılmaya karşı yüksek dirençte olmalıdır.

200°C 'ye kadar steril edilebilmelidir

Frezler orijinal kutularında 6'lı (altılı) olarak ve her bir frez kutusundan tek tek çıkartılabilecek şekilde paketlenmiş olmalıdır.

Frezler düz açılı olmalı, uzunluğu 32 mm (± 2 mm), kesici uzunluğu 19 mm (± 2 mm) olmalıdır.

Frezler istenilen numaralarda 6'lı paketlenmiş hem sorti hem de asorti (1-6 numara) paketler halinde temin edilebilmelidir.

M. H. H.      

Anguldurvaya takılabilecek özellikte olmalıdır. Başlıklara çıkarıp takılması kolay olmalıdır.

Frezler, endodontik giriş kavitelerinin açımında kanal içerisinde kullanıma uygun olmalıdır

Teslim tarihinden itibaren kullanım süresi en az 18 ay olmalıdır.

45.GEÇİCİ DOLGU MATERYALİ

Dolgu materyali nem altında kendiliğinden sertleşen, kaviteleri geçici olarak doldurmak amacı ile kullanıma uygun olmalıdır.

Geçici dolgu maddesi ağız sıvıları ve ilaçlar için geçirgen olmamalıdır. Tek parça halinde artıksız uzaklaştırılabilmelidir.

Ürün 28 gramlık cam kavanozda ve kapağı sızdırmaz contalı olmalıdır. Saklama koşulları 25oC ve üzerinde olmalıdır.

CE 0123'e uygun olmalı ve bu ürünün üzerinde belirtilmiş olmalıdır. Son kullanma tarihi şişe üzerinde ve özel karton kutu üzerinde yazılı olmalıdır.

En az 18 ay raf ömrü olacak şekilde olmalıdır.

46.GEÇİCİ KRON YAPIŞTIRICI

Öjenol içermeyen (Non-eugenol) geçici siman olmalıdır. Öjenol, daimi simanların (özellikle rezin siman) polimerizasyonunu engelleyebilir.

Geçici kron ve köprülerin yapıştırılması için uygun olmalıdır.

Kolayca karıştırılabilir ve uygulanabilir, akıcılığı düşük (tikotropik) olmalıdır.

Geçici restorasyonun daimi restorasyon yapılana kadar yerinden çıkmasını engelleyecek kadar güçlü, ancak sökülürken diş zarar vermeyecek kadar zayıf olmalıdır.

Fazla siman, diş eti cebinden kolayca temizlenebilmelidir.

Geçici restorasyon altında marjinal sızıntıyı engelleyerek hassasiyeti önlemelidir.

Kullanım kolaylığı açısından iki şırınga (baz-katalizör) veya otomatik karıştırma uçlu şırınga formunda olmalıdır.

Teslimat tarihinden itibaren en az 2 yıl miatlı olmalıdır.

Ürün CE belgesine sahip olmalı ve Türkçe kullanım kılavuzu bulunmalıdır.

47.GUTTA PERCHA-AÇILI(MUHTELİF)

Her kutuda 0,4 açılı güta-perka olmalıdır.

Kanala uygulama esnasında kolay bükülmemeli ve kolayca kırılmamalıdır.

[Signature]

[Signature]
Fazıl
Aygün

[Signature]
Mehmet SATIK

[Signature]
Zeynep
KOTAN

[Signature]
Basak OĞUN

Güta-perkaların sapında boyutlarına uygun farklı renk başlığı içermelidir.

ISO 6877:2006 ölçülerinde, üzerinde mm'lik işaretleme dereceleri lazer ile işaretlenmiş olmalı.

Kaliteli radyopak malzemeden yapılmış olmalıdır.

Dokuya uyumlu olmalıdır.

Lateks içermemeli ve kadmiyumsuz olmalıdır.

Sorti şeklinde paketlenmelidir ve paket içerisinde en az 100 adet gutta bulunmalıdır.

15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 numaralarda mevcut olmalıdır.

Çeşitli boyutlarda seçilerek alınacaktır.

Her bir güta-perka 25-28-31 mm uzunluğunda seçenekleri olmalıdır.

Güta-perkalar dokuya uyumlu olmalıdır.

Fabrikasyon olmalıdır ve orjinal kutusunda paketlenmiş olmalıdır.

İyi kondanse edilebilmesi için yüksek plastizitesi olmalıdır.

Kutunun üzerinde, markası, menşei, CE damgası olmalıdır.

Son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az iki yıl olmalıdır.

48.H TİPİ KANAL EĞESİ (MUHTELİF)

Paslanmaz çelik olmalıdır

Korozyona dirençli, esnek ve deformasyona karşı dayanıklı olmalıdır. Her türlü sterilizasyon koşullarına ve dezenfektan solüsyonlarına karşı dayanıklı olmalıdır.

Bir kutuda 6(altı) adet olmalıdır.

Üzerinde stoperleri olmalıdır.

H tipi 25 mm veya 31mm uzunluğunda seçenekleri olmalıdır.

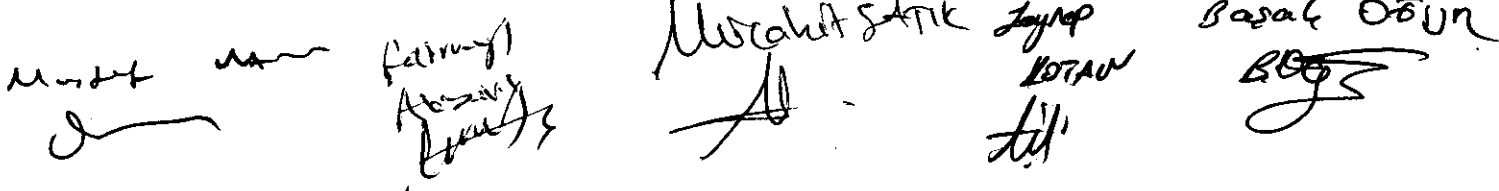
10,15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 numaralarda mevcut olmalıdır.

Çeşitli boyutlarda seçilerek alınacaktır.

Teslim tarihinden itibaren kullanım süresi en az 2(iki) yıl olmalıdır. Kutu üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.

TİTUBB kaydı olmalıdır.

Otoklavda 3 Bar basınç altında 134 derece de,

The bottom of the page features five handwritten signatures and stamps. From left to right: 1. A signature that appears to be 'Mustafa' with a large 'J' below it. 2. A signature that appears to be 'Fatma' with 'Ağzını' and 'Kullandı' written below it. 3. A signature that appears to be 'Mehmet' with 'SATICI' written below it. 4. A signature that appears to be 'Zeynep' with 'KOTAN' and 'TUT' written below it. 5. A signature that appears to be 'Basak' with 'OĞUN' and 'BGG' written below it.

Kuru hava sterilizatöründe 180 Derece de steril edilmeli.

Ultrasonik temizleme cihazında temizlenebilmeli,

Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihlerine göre en az iki yıllık raf ömrü olmalı,

Kullanım amacına uygun olmalı

49. KALEM: CANAVAR FREZ

Tungsten carbide çelikten olmalıdır.

Ebatları hastane komisyonunca seçilecektir.

50.KALEM:HAVA-SU SPREYİ UCU

1. Tek kullanımlık hava su şırıngası olmalıdır.
2. Kliniklerimizde kullanılan ünitlerimize uygun olmalıdır.
3. 250'lik paketlerde olmalıdır.
4. Paket içerisi karışık renklerden oluşmalıdır.

51.HEMOSTATİK DENTAL KANAMA DURDURUCU

1. Dokuyu irrite etmemeli.
2. Kolay uygulanabilmeli.
- 3.Ürünün güvenlik bilgi formu olmalı.

52.KALEM: CAM IONOMER SİMAN İŞİNLİ

Her türlü dolgunun altında kaide maddesi olarak kullanılabilirdir.

Örtücü olarak kullanılabilirdir.

Fissür Küçük kaviteletin restorasyonunda kullanılabilirdir.

Yüksek düzeyde bükülme direncine sahip olmalıdır.

Radyopak olmalıdır.

M. D. H.

us

Fatih
Ağarlı
J. H. A.

Mehmet SATIK

Aliyap
KATAN
H. H.

Barış OZUN
B. OZUN

Çabuk ve hijyenik uygulamaya sahip olmalıdır.

Yüksek düzeyde doku uyumlu olmalıdır. Işıkla sertleşebilmelidir.

En az 2 yıl miyadlı olmalıdır

53.RESİN MODİFİYE CAM İONOMER YAPIŞTIRMA SİMANI

Mine ve dentine çok iyi bağlanabilme özelliğine sahip, simantasyonda kullanmak amacıyla yapılmış olmalı, diş sert dokuları ile biyolojik uyumlu olmalı, radyopak görüntü sağlayabilmeli

Tüm metal, metal destekli porselen ve akrilik kuron, köprü, inley ve onleylerin simantasyonunda, zirkonya, feldspatik ,lösit ve lityum disilikat restarasyonlarda, hazır pin, post ve cast postlar dahil olmak üzere bütün kor materyallerinin simantasyonunda, güçlendirilmiş seramik kuronların simantasyonunda kullanılabilmelidir.

Post op hassasiyeti düşük, neme dayanıklı olmalı

Manuel ve automix karıştırma seçenekleri olmalı,

Kendi özel 5 ml lik enjektörü içerisinde ve doğrudan uygulama için özel ucu olmalıdır

Ön işlem gerektirmeden tek seferde uygulanmalı

Düşük film kalınlığı (12 µm) ve yüksek adaptasyon sağlamalı

3 saniyelik tack-cure ışınlama ile fazlalıkların uzaklaştırılmasına izin vermeli, çalışma süresi minimum 2 dakika olmalı, donma süresi 4,5 dakika olmalı

GC FUJİCEM EVOLVE veya dengi olmalıdır.

54.İODOFORM İÇEREN KANAL DOLGU PATİ

1.Dişe kolay uygulanmalı

2.Antibakteriyel olmalı.

3.Oda koşullarında saklanabilmeli.

4.İzopropil alkol ile uzaklaştırılabilmesi.

55.JUMBO PARLATMA LASTİĞİ

Laboratuar piyasemeni için olmalıdır.

Total ve iskelet akrilik protez tesviyesinde kullanılmalıdır.

Mustafa

Barış

Mustafa

Barış

Barış

Frez izlerini kolay kaybedecek şekilde ince granürlü yapıda ve çabuk aşınmayacak dayanıklılıkta sert olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

56.KALEM:KANAL EĞESİ (K TİPİ)

Paslanmaz çelik olmalıdır.

Korozyona dirençli olmalıdır.

Uniform yapıda olmalıdır.

Ucu kesici özellikte olmalıdır.

200 dereceye kadar steril edilebilmelidir.

Elle kullanılan tipi olmalıdır.

Blister ambalajlarda olmalıdır.

Asorti olmalı ve eğe boyun kısmında mm çizgiler olmalıdır.

Üzerinde stopperleri olmalıdır

Numaraları komisyonca belirlenecekti

57.KALEM:KALSİYUM HİDROKSİT KAİDE SİMANI

1.Ürün baz ve katalizör patlarından ibaret olacak, en az 13 gr baz ve en az 11 gr katalizör şeklinde paketlenmiş olacaktır.

2.Radyoopak olmalıdır. Kutu içeriğinde karıştırma kâğıdı olmalıdır.

3.Tüm restoratif materyallerin altında, direkt ve endirekt pulpa örtülmelerinde dolgu materyalinin altında astar maddesi olarak kullanıma uygun ve aside karşı dayanıklı olmalıdır. Suda ve tükürükte çözülmemelidir.

4.Sekonder dentin oluşumunu desteklemelidir.

5.Üretim tarihi ve miadı ambalaj üzerinde belirtilmeli ve miadı teslim tarihinden sonra en az 2(iki) yıl olmalıdır.

6.Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.

7.Orijinal kullanma kılavuzu olmalıdır.

8.Baz ve katalizör tüpleri plastikten yapılmış olmalıdır.

amir

faruk

Mehmet SATIK

Zeynep

Beyaz OĞUN

5.Tüm enjektörlerle uyumlu olmalı

61.KANAL KAYGANLAŞ,TIRICI JEL(EDTA)

1. Endodontik kullanım için uygun,
2. %17 oranında olmalı.
3. Smear tabakasını kolay kaldırabilmeli
4. Jel halinde, kullanıma hazır tüp içerisinde.
5. Yedek uçları ile birlikte

62.EDTA SOLÜSYON %17:

1. Kanal irrigasyonu için %17'lik EDTA içeren solüsyon olmalıdır.
2. En az 250 ml'lik ağzı sıkı kapaklı ışık geçirmeyen plastik şişelerde olmalı.
3. Sodyum hipokloritle beraber kullanıldığında kabarcıklar çıkarmamalıdır.
4. Kanal aletlerini kayganlaştırıcı etkisi olmalı, kanal duvarlarındaki dentikelleri ve dentin atıklarını yumuşatmalıdır.
5. Sodyum hipokloritle yıkandığında kanaldan tamamen uzaklaşmalıdır.

63.KARBON SEPAE

- 1.135 santigrat derecede otoklavda steril edilebilmeli
- 2.Ultrasinik temizleyicide temizlenebilmeli.

64.KALEM:KAVİTRON UCU

Piezo sistemle çalışabilir olmalıdır.

Kliniklerimizde kullanılmakta olan kavitrone cihazlarına uygun ve uyumlu olmalıdır.

135 °C de ısı ve kimyasallarla steril edilebilecek ve özelliği bozulmayacak nitelikte olmalıdır.

Kararma ve paslanma yapmamalıdır.

Uç üzerinde üretici firma adı ve ucun kullanım alanını ifade eden sembolü bulunmalıdır.

Uzun süreli kullanıma uygun olacaktır.

Talep edilen genişlikte ve büyüklükte firma tarafından gönderilecektir

65.) KER ÇUBUĞU (STENÇ)

Mustafa

Caner

Mustafa

Feyza

Barış

Yeşil renkte, çubuk formda olmalıdır.

Isı ile şekillendirilmelidir ve yeterli çalışma süresi sağlamalıdır.

Ambalajlarının üzerinde adet belirtilmelidir.

Doku ile uyumlu olup net ayrıntı vermelidir.

Uygulandığı kaide materyali ile tutuculuğu iyi olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

66.) Klorheksidin

%2 klorheksidin di glukonat içermelidir.

Kök kanal irrigasyonunda kullanıma uygun olmalıdır.

En az 200 ml. şişelerde olmalıdır. (Tercihen 250 ml)

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

67.) KOMPOZİT BİTİRME FREZİ (TÜM BOYLAR)

Blok halinde olmalı ve elmas yüzeyle aeratöre takılan uç arasında boğum olmamalıdır.

Her türlü sterilizasyon koşullarına, alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı, korozyona uğramamalıdır.

Grenleri kompozit dolgularda iz bırakmayacak derecede ince olmalıdır.

Kurum tarafından seçilerek alınacaktır.

Frezlerin ambalajlarının üzerinde markası, model numarası ve frezin elmas kısmının kalınlığını gösterir numara, lot numarası olmalıdır.

TİTUBB kaydı olmalıdır.

Aeratör için beyaz ve sarı şeritli farklı tiplerde olacak. Kullanım amacına uygun olmalı.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

68.) KOMPOZİT CİLA DİSKLERİ

Kompozit, kompomer, metal ve seramik malzemelerin cilalanmasında kullanılabilmelidir.

Dr. Zeynep KOTAN Ol Barak OZUN Mustafa Uzun Mehmet SADE Feriye Arslan

Anterior ve posterior restorasyonların fasiyal ve lingual marjinlerinde kullanılabilmelidir.

Orijinal ambalajı içerisindeki esnek diskler alimünyum oksitle kaplanmış olmalı ve dişe ısı vermeden kuru bir şekilde kullanılabilmelidir.

Kalından süper inceye en az 4 aşındırma derecesine ve normal ile ekstra ince olmak üzere en az 2 disk kalınlığına sahip olmalıdır.

Her aşındırma derecesinin renkleri farklı olmalıdır.

Patentli bir mandrel sistemine sahip olmalı ve bu özelliği sayesinde, diskler kolayca değiştirilebilmelidir.

Mandrellerin disk ile uyumu iyi olmalı, kullanım sırasında kolay çıkmamalıdır.

Ürün içerisinde en az 100 adet disk ve bulunmalıdır.

Kalın ve orta grenli ürünlerden refil olarak eşit sayıda temin edilecektir.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

69.) KOMPOZİT CİLA LASTİĞİ

Kompozit, kompomer ve cam iyonmer simanların polisajını mükemmel bir şekilde yapmalıdır.

Dayanıklı olmalı, kullanım sırasında kolayca parçalanmamalıdır.

Şekil ve ebatları komisyonca belirlenecektir.

Ambalaj üzerinde üretildiği ülke adı, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.

Otoklavda steril edilebilmeli ve uzun ömürlü olmalıdır.

Ce belgesi olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

70.) KOMPOZİT ESASLI FİBER POST

Dentine elastikiyet modülü açısından yakın olmalıdır.

Radyopak görüntü vermelidir.

Konik apexe paralel formda olmalıdır.

Postlarla uyumlu drilleri olmalıdır.

Dr. Feyyaz KOTAN Dr. Barak OĞUN Mustafa
B. Oğuz

Mehmet SATEK Famiyal
Ali Huseyin
Ural

Postlar korozyon oluşturmamalıdır.

İçeriğinde yaklaşık olarak %87 cam fiber, %13 epoksi resin olmalıdır.

Bükölme dayanıklılığı 856,9Mpa olmalıdır.

Elastisite modölü 40Gpa olmalıdır.

Aeratörle su altında kesilip şekil verilebilmelidir.

Kit olarak en az 10'ar tane 3 farklı boyda toplam en az 30 adet (1.1mm-1.3mm-1.5mm) cam fiber post ve bunlarla uyumlu en az 3 adet dril olmalıdır.

Postların uzunluğu en az 20 mm olmalıdır.

Postların çentik aralarının uzunluğu 3mm olmalıdır.

İstenildiğinde her numaradan 5'er tanelik refil cam fiber post içeren yedekleri olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

71.) KOMPOZİT İÇİN ŞEFFAF BANT

Arayüz dolguları yaparken kullanmaya elverişli, şeffaf olmalıdır.

Arayüzlere girerken kopmayacak kadar kalın, dolgu esnasında kontak noktası oluşturmaya müsaade edecek kadar ince olmalıdır.

En az 5 mm genişliğinde olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

72.) KRON KÖPRÜ SÖKÜCÜ OTOMATİK

Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numaraları ve imalatı yapan ülkenin adı yazılı olmalı ve silinmesi mümkün olmamalı.

En az 2 yıl garantili olmalıdır.

Malzemelerin polisajı pürüzsüz ve düzgün olmalıdır.

Kron sökücünün en az üç veya daha fazla değerşik şekilleri ve uçları bulunmalıdır.

Dr. İzzet KOTAN Dr. Barak OÖR
H. B. 1992

Alvina ATU
H. 1992

Otoklav ve sterilizasyona dayanıklı olmalıdır

Manuel olarak kurulabilen 3 kademesi olmalı ve bir butonla otomatik olarak atabilmelidir

Atım gücü iyi olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

73.) KRON KÖPRÜ SÖKÜCÜ UCU (MUHTELİF)

Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numaraları ve imalatı yapan ülkenin adı yazılı olmalı ve silinmesi mümkün olmamalıdır.

En az 2 yıl garantili olmalıdır.

Malzemelerin polisajı pürüzsüz ve düzgün olmalıdır. Kron sökücünün en az üç veya daha fazla değişik şekilleri ve uçları bulunmalıdır.

Otoklav ve sterilizasyona dayanıklı olmalıdır.

Manuel olarak kurulabilen 3 kademesi olmalı ve bir butonla otomatik olarak atabilmelidir.

Atım gücü iyi olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

74.) LAK FIRÇASI

Samur fırça olmalı; kılları sayıca çok olan, sert olmayan, çabuk dökülmeyen ve standartlara uygun olmalıdır.

Tahta saplı olmalıdır.

Muhtelif ebatlarda olmalıdır. (İnce-orta-kalın)

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

75.) LAK 500 ML.

Lak, aljinat bazlı bir ayırma solüsyonu olmalı ve bu kutusunun üzerinde belirtilmelidir.

Kırmızı - pembe renkte olmalıdır.

Dr. İzzet KÖRÜK Dr. Barak ÖZÜK Mustafa Uzun
Mehmet SAKİ
Arzu
Lak

Lakın kuruma süresi en fazla 2 dk olmalıdır.

Hızlı kurumalı, alçı model yüzeyinde film tabakası oluşturmali, döküm ve tamir için uygun olmalıdır.

Kullanıma hazır olmalı ve sulandırmadan kullanılmalıdır.

500 ml'lik şişelerde olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

76.) MATRİKS BANDI DÜZ

Orijinal ambalajında dolgu yapımında kullanıma uygun olacaktır.

Matrikse takıldığında ve dişe uygulandığında hemen yırtılmayacaktır.

İçerisinde boyu en az 1 metre paslanmaz çelikten yapılmış şerit bulunacaktır.

Paslanmaz çelik şeritlerin genişliği en az 4 en fazla 7 mm olacaktır.

Matriks bantlarının kalınlığı 0.03 ile 0.04 mm arasında olacaktır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

77.MATRİKS BANDI YENGEÇ

Sınıf II restorasyonlarda yengeç matriks ile kullanılan banttır.

Farklı boy ve ebatlarda olmalıdır.

Otoklavda steril edilebilir olmalıdır.

Dayanıklı olmalı, kolay kırılmamalıdır.

Molar ve premolar dişler için ayrı ayrı uyumlu olmalıdır. Molar diş için 3 yuva, premolar diş için 2 yuvalı olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

78.)MATRİKS TAŞIYICI YENGEÇ

Paslanmaz çelikten olmalıdır.

Diş yapısı çabuk bozulmamalıdır.

H. Zeynep KOTAN
Atik

Dr. Berat OZUN
B. OZUN

Mustafa CAN
Siz

Mehmet FATİH
Fatma
H. K. K. K.
Fatma

Orijinal ambalajında olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

79.) MATRİKS TAŞIYICI, MEBA, DÜZ

Ayar vidaları kolay hareket edebilmelidir.

Standart matrix bantlarını takabilecek uyumlulukta olmalıdır.

Ayar vidası üzerinde kolay sıkışmayı sağlayan plastik bir stoper olmalıdır.

Avrupa menşeli olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

80.) MATRİKS VE KAMA SİSTEMİ, METAL BANT, BÖBREK, SET

1. Matrix ve Kama Sistemi

Matrix Sistemi: Diş dolguları veya restorasyonları sırasında dişin etrafını geçici olarak kapatan bir yapı sağlar. Bu sistem, özellikle kompozit dolgu materyallerinin yerleştirilmesinde dişin formunu ve şeklini korumaya yardımcı olur.

Kama Sistemi: Matrix sistemi ile ilişkilidir ve genellikle dişin kenarlarını ve dolguların kenarlarını korumak için kullanılan metal veya plastik bir parça olabilir. Kama, dişin şeklini bozmadan dolgunun düzgün yerleşmesini sağlar.

2. Metal Bant

Metal Bant: Ortodontik tedavilerde dişlerin üzerine yerleştirilen küçük metal halkalardır. Bu bantlar, braketleri dişlere sabitlemek ve diş tellerinin uyguladığı kuvveti dişlere aktarmak için kullanılır. Metal bantlar, dişlerin arka yüzeylerinde yer alır ve genellikle sağlam bir şekilde yerleştirilir.

3. Böbrek (Böbrek Şeklinde Çalışma Şekli)

Böbrek Şeklinde Araçlar: Böbrek şeklindeki diş tedavi araçları genellikle dişlerin çevresini korumak veya diş restorasyonlarını desteklemek için kullanılır. Bu tür araçlar, diş hekimliğinde özel uygulamalarda yardımcı olabilir.

4. Set

Diş Tedavi Setleri: Diş hekimliği ekipmanları genellikle belirli bir tedaviye yönelik çeşitli aletlerin bir araya geldiği setler halinde bulunur. Bu setler, ortodontik tedavi, restoratif işlemler veya diş temizliği gibi amaçlarla kullanılan aletleri içerir.

Dr. İsmail KÖRAN
Dr. Başak ÖZÜM
B.ÖZÜM
Dr. Mustafa Yılmaz
Dr. Mehmet SAKR
Dr. Fatma Ayhan

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

81.) MİNERAL TRİOKSİT AGREGAT (MTA) İÇERİKLİ KÖK KANAL DOLGU PATİ

Kök Kanalların dolumu ve remineralizasyonu için kullanılmalıdır.

Kalsiyum ve silikon bileşenleri ile geleneksel MTA'lardan en az 3 kat daha dayanıklı olmalıdır.

Sıvı ile karıştırıldığında çalışma süresi 4 dk ve materyal sertleşme süresi maksimum 2 saat olmalıdır.

Kök kanal perforasyonu, Resorbsiyon tedavileri, Apeksifikasyon, Kuafaj, Ampütasyon, Apeksogenesis tedavilerinde kullanılabilir.

Ambalaj içeriği 10x0,14gr flakon ve 2 adet 1 ml. Likit şeklinde olmalıdır.

Ürün su ve kan ile bozulmamalıdır.

Ürün dişlerde renklenme yapmamalıdır.

Ürünün aynı zamanda normal vakalarda tedavi için kullanılabilecek MTA türü de bulunmalıdır.

Avrupa menşeli olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 1 (bir) adet numune bırakılacaktır.

82. MODELAJ SPATÜLÜ

Tıbbi sınıf paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Korozyona ve kimyasal dezenfektanlara dayanıklı olmalıdır.

Çift uçlu ve farklı formda uçlara sahip olmalıdır.

Ergonomik, kaymaz sap yapısına sahip olmalıdır.

Yüzeyi pürüzsüz ve kolay temizlenebilir olmalıdır.

Otoklavda en az 134°C'de sterilizasyona uygun olmalıdır.

Deformasyona karşı dayanıklı olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Dr. Zeynep KOTAN Dt. Barak ÖZUR Mustafa İnan Mustafa ÖRTÜK
Hilal Boga JF Kamyal
No 2011/1

9. Numunesi görülüp denenecektir.

10. Alınacak olan tıbbi sarf malzemenin miadının dolmasına 3 (üç) ay kalan ürünlerin tedarikçi firmaya bildirilmesi ile tedarikçi firma tarafından fiyat farkı veya ek bir maliyet talep edilmeksizin değişimi sağlanacaktır.

58. HİDROKSİT KALSİYUM (IŞIKLA SERTLEŞEN)

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Kök kanal ve uygulamaları için uyumlu olmalıdır.
3. Kimyasal olarak sertleşen kalsiyum hidroksit tozu içermelidir
4. Apeks örtücü olarak steril su veya diğer ilaçlarla karıştırılarak pasta halinde kullanılabilenlidir
5. Orijinal kutu içerisinde en az 20 gr toz bulunmalıdır

59. KANAMA DURUDURUCU SÜNGER

1. Tamponlar küp formunda, pöröziteye sahip, kolloid gümüş içerikli jelatin sünger olmalıdır.
2. . Kanamayı durdurucu etkili olmalıdır.
3. Bakterisid etkili olmalıdır.
4. Kendiliğinden rezorbe olmalıdır.
5. Kullanım kolaylığı için 50 adet jelatin sünger içeren plastik kutularda olmalıdır.
6. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
7. Ürün orijinal ambalajında, markası, üretici firması, kullanım kılavuzu, CE belgesi ibaresi içermelidir.
8. Ürün üzerinde üretim ve son kullanım tarihi olmalıdır.
9. Teslim tarihinden itibaren en az 24 ay kullanım ömrü olmalıdır. 1

60. KANAL İRRİGASYON İĞNESİ DISPONSABLE (TEK KULLANIMLIK)

1. Uç kısmı kapalı olmalı.
2. Çapı en fazla 0.3 mm çapında olmalı
3. Çift tarafı çapraz delikli olmalı, yandan perfore özellikte olmalı
4. stopper olmalı

Musluk 2
Fahriye
M. S. A. K.
KOTAN
B. O. D. Y. N.
S. O. D. Y. N.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

83. OKLÜZÖR

Sağlam metal veya yüksek dayanımlı plastikten üretilmiş olmalıdır.

Alt ve üst modelleri stabil şekilde sabitleyebilmelidir.

Açılıp kapanma mekanizması hassas ve ayarlanabilir olmalıdır.

Uzun süreli kullanımda gevşeme yapmamalıdır.

Korozyona dayanıklı olmalıdır.

Kolay temizlenebilir yüzeye sahip olmalıdır.

Laboratuvar kullanımına uygun olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

84. OKSİJEN SU (1000 cc)

1000 ml'lik ambalajda sunulmalıdır.

Işığa dayanıklı, koyu renkli şişede olmalıdır.

Sızdırmaz kapaklı olmalıdır.

Ürün üzerinde lot ve son kullanma tarihi bulunmalıdır.

Raf ömrü en az 2 yıl olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

Ürün güvenlik bilgi formu (MSDS) bulunmalıdır.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

85. ÖLÇÜ KAŞIĞI

Paslanmaz çelik veya otoklavlanabilir plastikten üretilmiş olmalıdır.

Farklı boyut seçenekleri (S-M-L) bulunmalıdır.

N. İzzet KOTAN
Ati

Dt. Berah Oğuz
B. L.

Musta
07

Atıf
A. L.

M. C. K.
S. A. K.

Delikli yapıda olmalıdır.

Ağız içi anatomisine uygun formda olmalıdır.

Deformasyona dayanıklı olmalıdır.

Otoklav sterilizasyonuna uygun olmalıdır.

Kenarları hastaya zarar vermeyecek şekilde yuvarlatılmış olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

86. PANORAMİK FİLM ISIRMA ÇUBUĞU KILIFI

Tek kullanımlık olmalıdır.

Hijyenik ambalajda sunulmalıdır.

Lateks içermemelidir.

Hastaya zarar vermeyecek yumuşaklıkta olmalıdır.

Standart panoramik cihazlarla uyumlu olmalıdır.

Kolay takılıp çıkarılabilir olmalıdır.

Yırtılmaya dayanıklı olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

87. PAPER POINT (AÇILI)

Steril ve tek kullanımlık olmalıdır.

Yüksek emicilik kapasitesine sahip olmalıdır.

ISO standartlarına uygun boyutlarda olmalıdır.

Uç kısmı düzgün ve lif bırakmayan yapıda olmalıdır.

Kanal içinde kolay ilerleyebilmelidir.

Ambalaj üzerinde ölçü bilgisi bulunmalıdır.

Dr. Levent Kocan
fili

Al. Begül ÖZÜK
BOZ

Mustafa
JZ

Formu
Kıyma
Sarı

Muhammed
SAYIK
H

Biyouyumlu malzemeden üretilmiş olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

88. PARLATMA LASTİĞİ (MANDRENLİ)

Mandren ile tam uyumlu olmalıdır.

Farklı granül seçenekleri bulunmalıdır.

Aşınmaya dayanıklı olmalıdır.

Isı oluşumunu minimum seviyede tutmalıdır.

Diş yüzeyine zarar vermemelidir.

Yüksek devirde stabil çalışmalıdır.

Renk kodlu olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

89. PERİOST ELEVATÖRÜ

Cerrahi paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.

Ergonomik sap yapısına sahip olmalıdır.

Uç kısmı keskin ve dayanıklı olmalıdır.

Korozyona dayanıklı olmalıdır.

Otoklav sterilizasyonuna uygun olmalıdır.

Tek parça üretim olmalıdır.

Uzun süre keskinliğini korumalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

N. Feyyaz KOTAN
Hik

Dr. Başak ÖZÜK
Bilgi

M. İbrahim KUTAN
Siz

Hasan
H. K. KUTAN
Siz

M. K. KUTAN
Siz

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

90. POLİKARBOKSİLAT YAPIŞTIRMA SİMANI

Yüksek adezyon gücüne sahip olmalıdır.

Biyouyumlu olmalıdır.

Pulpa dostu olmalıdır.

Kolay karıştırılabilir olmalıdır.

Uygulama süresi yeterli olmalıdır.

Sertleşme süresi klinik kullanıma uygun olmalıdır.

Radyopak olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

91. POLİSAJ FIRÇASI (DETERTRAJ)

Doğal veya sentetik kıllardan üretilmiş olmalıdır.

Düşük devirli kullanım için uygun olmalıdır.

Kıllar dökülmeye karşı dayanıklı olmalıdır.

Mandren ile uyumlu olmalıdır.

Diş yüzeyine zarar vermemelidir.

Ergonomik kullanım sağlamalıdır.

Steril veya steril edilebilir olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

92. POLİSAJ KEÇESİ

Yüksek kaliteli keçe malzemeden üretilmiş olmalıdır.

Dr. Zeynep Kocan Ot. Basal Oğuz Mustafa Faruk
Atıl Egeer Of Arzuhan
Fikriye

Muallat Sarık
A

Mandren ile uyumlu olmalıdır.

Homojen yapıda olmalıdır.

Aşınmaya dayanıklı olmalıdır.

Yüzeyde çizik oluşturmamalıdır.

Yüksek parlaklık sağlamalıdır.

Kolay monte edilebilir olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

93. POLİSAJ LASTİK

Diş yüzeyine zarar vermemelidir.

Farklı sertlik seçenekleri bulunmalıdır.

Renk kodlu olmalıdır.

Mandren ile uyumlu olmalıdır.

Isı oluşumunu azaltmalıdır.

Aşınmaya dayanıklı olmalıdır.

Yüksek devirde stabil çalışmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

94. POLİSAJ PATİ

Yüksek parlaklık sağlamalıdır.

Dengeli aşındırıcı içeriğe sahip olmalıdır.

Sıçrama yapmamalıdır.

Kolay uygulanabilir olmalıdır.

Diş yüzeyine zarar vermemelidir.

N. İsmail KOTAN
Atlı

Dr. Bora ÖZÜR
Baya

Mustafa
Jr

Meçhul SATIK
Hüseyin
Alkanlı
Hüseyin

Kalıntı bırakmamalıdır.

Su ile kolay temizlenebilir olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

95. PRESEL

Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.

İnce uçlu olmalıdır.

Hassas tutuş sağlamalıdır.

Korozyona dayanıklı olmalıdır.

Otoklavlanabilir olmalıdır.

Ergonomik tasarıma sahip olmalıdır.

Uç kısmı deformasyona dayanıklı olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

96. Protez Besleme Materyali (Akrilik Rezin Direkt Uygulanan Sert)

Yüksek mekanik dayanıklılığa sahip olmalıdır.

Kolay şekillendirilebilir olmalıdır.

Renk stabilitesi yüksek olmalıdır.

Düşük büzülme oranına sahip olmalıdır.

Biyouyumlu olmalıdır.

Hızlı polimerizasyon özelliği bulunmalıdır.

Yüzeyi kolay parlatılabilir olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Handwritten signature: M. Y. SAK

Handwritten signatures and initials:
St. İsmet KÖKÜ
Dt. Barış ÖSKÜ
B. ÖSKÜ
J. Z.
F. ÖSKÜ
J. ÖSKÜ

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

97. PROTEZ BESLEME MATERYALİ (AKRİLİK REZİN GEÇİCİ YUMUŞAK)

Elastik yapıya sahip olmalıdır.

Hasta konforunu artırmalıdır.

Kolay uygulanabilir olmalıdır.

Yeterli dayanıklılığa sahip olmalıdır.

Ağız içinde irritasyona neden olmamalıdır.

Renk stabilitesi olmalıdır.

Kolay çıkarılabilir olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

98. PROTEZ PARLATMA CİLASI

Yüksek parlaklık sağlamalıdır.

Protez yüzeyine zarar vermemelidir.

Homojen dağılım sağlamalıdır.

Kolay uygulanabilir olmalıdır.

Uzun süre kalıcılık sağlamalıdır.

Kalıntı bırakmamalıdır.

Su ile kolay temizlenebilir olmalıdır.

Ürün orijinal ambalajında teslim edilmelidir.

İdare gerekli gördüğünde numune talep edebilir.

Ürünlerin değerlendirilmesi sonucunda teknik şartnameye uygun bulunmayanlar, yüklenici tarafından uygun olanları ile değiştirilecektir.

99: PULPA DEVİTALİZANİ ARSENİKSİZ

H. İsmail KOTAN
H

Dr. Berak OBLA
B. OBLA

M. H. YANIK
M. H. YANIK

F. S. S. S. S.
F. S. S. S. S.

M. H. S. S. S.
M. H. S. S. S.

Fahrvegt Akpalki
 Mucalı SATIK
 St. Zeynep KOTAN
 Dt. Başak OĞUR
 Mustafa var
 Burcu

- 3.Ürün bileşenlerinde kadmiyum bulundurmamalı, tozun ana bileşenleri polimetilmetakrilat olmalı,
- 4.Polimerizasyon sonrası poröz olmamalı
- 5.Likitin bileşenlerinde metilmetakrilat ve dimetakrilat olmalı, ürün bileşenlerinde kadmiyum olmamalı
- 6.Damarlı ve damarsız olmalı
- 7.Karışım süresi 1 dk. olmalı
- 8.Toz 1 kg, likit 500 ml ambalajlı olmalı.
- 9.Çalışma süresi 20 dk. Olmalı
- 10.Toz ve likit takım halinde aynı üretici firmanın olmalı
- 11.Ambalajında Türkçe kullanma kılavuzu olmalı
- 12.Üretim ve son kullanma tarihleri üzerinde olmalı en az 18 ay olmalıdır
- 13.Ambalaj üzerinde üretildiği ülke adı, markası, logosu, katalog seri numarası barkot numarası yazılı olup, bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.
- 14.Numunesi görülüp denenecektir.
15. Alınacak olan tıbbi sarf malzemenin miadının dolmasına 3 (üç) ay kalan ürünlerin tedarikçi firmaya bildirilmesi ile tedarikçi firma tarafından fiyat farkı veya ek bir maliyet talep edilmeksizin değişimi sağlanacaktır.

103:SICAK AKRİLİK LİKİT 500ML

- 1:total/parsiyel protez yapımına uygun,
- 2:yüksek kaliteli, porozite oluşturmayan, biyolojik uyumlu, polimetilmetakrilat bazlı,
- 3:en az 2 yıl raf ömürlü, orijinal ambalajında, CE belgeli ve sertleştiğinde renk farkı oluşturmayan (genellikle pembe tonlarında) ürünleri kapsamalıdır.

104.)SİLİKON ÖLÇÜ MADDESİ KATALİZÖRÜ

- 1.Katalizör hem ölçü maddesi ile hem de ölçü maddesi ile uyumlu olmalıdır.
2. En az 40ml. olacaktır.
3. Numune görülecektir.

Handwritten signature

Handwritten signature SATIK

Handwritten signature N. Zeynep KOTAN

Handwritten signature Dr. Berat OĞUR
Handwritten signature B. Oğur

105.)SİLİKON ÖLÇÜ MATERYALİ, 800-1000 ML

- 1.Orjinal ambalajında olacaktır.
2. Cilt dokularına zarar verici maddeler ihtiva etmeyecektir.
3. Sertleşmede optimum elastikiyet sağlayabilecektir.
4. Düzgün yüzey elde etme özelliğine sahip olacaktır.
5. Numune görülecektir.

106.)SİMAN CAMI

- 1 Bir tarafı düzgün,diğer yüzeyi matlaştırılmış ve temizlenebilir olmalı
- 2.Numune görülecek.

107.)SİMAN FULVARI

- 1.Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- 2.Polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
- 3.El aletleri her türlü sterilizasyon şartlarında paslanmayacak yapıda olup, standartlarda belirtilen korozyon testine uyumlu olmalıdır.
- 4.El aletlerinin her tipi ayrı ayrı standartlarda dayanıklılık testine uyumlu olmalıdır.
- 5.Ambalajlarında üretici firma tarafından yapıştırılmış üzerinde firma logosu,firma ismi,lot numarası,ürün kodu ve ürün ismini belirten ve
CE işaretine haiz orijinal etiket bulunmalıdır.
- 6.Aletler 5 yıl süre ile garantili olmalı,garanti hem imalatçı tarafından verilen hem de satıcı firma tarafından ayrı ayrı belgelendirilmelidir,
imalatçı tarafından verilen garanti belgesinin noterlikçe tastik edilmiş ve apostile kaşesi taşıması gerekmektedir.

Fahriye Akkurt
M. Zeynep KOTAN
Dt. Barak OŞUN
B. Oğuz
Mustafa
Juz

- 1.PMMA (polimetil metakrilat) bazlı, kendi kendine polimerize olan tamir akriliği likiti.
- 2.Karışım oranı 10 gr. 4 kutu sıvı /24 gr. toz şeklinde, karıştırma süresi 1 dakika, çalışma süresi yaklaşık 30 dakika civarında olmalıdır.
- 3.Paketi 1000 ml olmalıdır.
- 4.Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az 12 ay olmalıdır.
- 5.Numune görülecektir.

111.) SOĞUK AKRİLİK 1000GR + 500 ML LİKİT

- 1.1 kg toz ve 500 ml likitten oluşmalı , iyi polimerize olmalı, porozite yapmamalı, iyi cilalanabilmeli, pembe, doğal dişeti renginde olmalıdır.
- 2.Numune değerlendirilecektir.

112.)SOND

- 1.Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- 2.Polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
- 3.El aletleri her türlü sterilizasyon şartlarında paslanmayacak yapıda olup, standartlarda belirtilen korozyon testine uyumlu olmalıdır.
- 4.El aletlerinin her tipi ayrı ayrı standartlarda dayanıklılık testine uyumlu olmalıdır.
- 5.Ambalajlarında üretici firma tarafından yapıştırılmış üzerinde firma logosu,firma ismi,lot numarası,ürün kodu ve ürün ismini belirten ve
CE işaretine haiz orijinal etiket bulunmalıdır.
- 6.Aletler 5 yıl süre ile garantili olmalı,garanti hem imalatçı tarafından verilen hem de satıcı firma tarafından ayrı ayrı belgelendirilmelidir,
imalatçı tarafından verilen garanti belgesinin noterlikçe tastik edilmiş ve apostile kaşesi taşıması gerekmektedir.
- 7.Komisyon korozyon testi istediği takdirde ücreti firma tarafından karşılanmak üzere idarenin istediği yerde yapılacaktır.

- 8.Numune görülecektir.

Farmaya
Kıymak
H. K.

M. Zeynep KOTAN
SAATİK
H. K.

M. Zeynep KOTAN
H. K.

DE. Başak OĞUR
B. K.

Mustafa KOTAN
H. K.

113.) ŞALOMA/ MEŞALE / TORCH / ÇAKMAK EL TİPİ

- 1.Alev düzeyi ayarlanabilmeli.
- 2.Metal gövdeli olmalı.
- 3.Güvenlik butonu olmalı.
- 4.1300 Derece ye kadar ısınmalı.
- 5.Numune görülecektir.

114: ŞERİT KOMPOZİT ZIMPARASI

1. Kompozit, kompomer ve cam iyonomer restorasyonların ara yüzlerinde yapılan parlatma ve bitirme işlemlerinde kullanılabilmelidir.
2. Ortası zımparasız bir şeritle bölünmüş (yaklaşık 1cm uzunluğunda) farklı gren kalınlığında iki bölgeye sahip (her bölge en az 7cm uzunluğunda) olmalıdır.
3. Dişler arasına rahatça girebilecek incelikte ve kopmaya dayanıklı olmalıdır.
4. Alüminyum oksit kaplanmış ince ve esnek baza sahip, ortadaki zımparasız alan kontak alanlarına girmeyi kolaylaştırıcı olmalıdır.
5. Aşındırıcı grenleri dayanıklı olmalıdır.
6. Komisyon tarafından daha sonra sayısı belirtilmek üzere farklı gren kalınlıkları (kalın ve ince) ve genişliğe sahip alternatifleri (2.5 mm, 4mm gibi) olmalı ve firma tarafından temin edilebilmelidir.
7. En az 150'lik paketlerde, orijinal kutusunda olmalıdır
8. Ürün orijinal ambalajında, markası, üretici firması, kullanım kılavuzu, CE belgesi ibaresi içermelidir. 9. Değerlendirilmek üzere 1 adet ürün numunesi bırakılacaktır.
10. Ürün numunesi komisyon tarafından değerlendirilecektir.
11. Satın alma komisyonuna ürünün numunesi olmadan yapılan başvurular

Emine Akpınar
Jm

Ulucet SATIL
JH

N. Levent KOTAN
JH

DE. Barak OBUA
BİGE
JH

115: TROMMEL

- 1.Ürünün gövdesi paslanmaz metal malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 2.Ürünün kapakları yana doğru açılabilmelidir.
- 3.Ürünün kapaklarında kilit bulunmalıdır.
- 4.Ürünün gövdesi üzerinde hava menfezleri olmalıdır.
- 5.Ürünün tüm metal aksamı 304 kalite krom-nikel paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiş olmalıdır. Ürünün ölçüleri 2a0(Çap) x 2a0(Y) mm olmalıdır.

Fahriye / Ak-sak
[Signature]

Dt. Bereket ÖZÜK
[Signature]

Mucallit SATIK Dt. Bereket ÖZÜK
[Signature] [Signature]

Mustafa [Signature]
[Signature]