

TUTAK TSM BİNASI HİZMET ARACI KAPALI OTOYARKI OTOMATİK KAĞI TEKNİK ŞARTNAMESİDİR.

ÖZELLİKLER	ÇELİK SARMALI KAPI İŞ YERİNDE TEMİNİ VE ÇALIŞIR HALDE TESLİM EDİLMESİ	m ²	00	
------------	---	----------------	----	--

Teknik Tarifi:

TEKNİK ŞARTNAME

ÇELİK KEPENK ŞARTNAME

- 1-Paletler kullanılacak ebada bağlı olarak 0,80 mm veya 1 mm et kalınlığında tek cidarlı olmalıdır.
- 2- Paletler özel form verilerek mukavemet kazandırılmış 88 mm veya 110 mm genişliğinde olmalıdır.
- 3-Paletler korozyona karşı dayanıklı, ST 37 kalite galvanizli Çelik'ten imal edilmelidir.
- 4-Paletler Elektrostatik toz fırın boya ile boyanmış olmalıdır.
- 5-Paletlerin uçları plastik tapalı olmalı bu tapalar 2'şer atlanarak paletlere 2 adet ahtapot tip perçin ile sabitlenmelidir.
- 6-Paletlerin gezeceği özel kılavuz profiller 65 mm genişliğinde 2 mm kalınlığında galvaniz malzemeden imal edilmelidir,
- 7- Yan kanalların uçlarında sürtünmeyi azaltmak ve geçirimsizliği sağlamak maksatlı plastik fitiller ve bu fitillerinde paletlere dokunan yerlerinde kıl fitiller olmalıdır.
- 8-Yan Bayraklar yüksekliğe bağlı olarak 350x350 mm veya 400x400 mm 3 mm et kalınlığında galvaniz çelik olmalıdır.
- 9-Paletlerin sarılacağı boru malzeme ebatlarına bağlı olarak 102 mm çapında 2 mm et kalınlığında veya 140 mm çapında 3 mm et kalınlığında olmalıdır.
- 10-Boruları yan kapağa bağlamak için 26 mm çapında içi dolu mil kullanılmalıdır bu mil yağlanabilir tip rulman yatağı ile yan kapağa, boru çapı kadar 4 mm sac ile boruya sabitlenmelidir.
- 11-Paletlerin en alt kısımları 1.5 mm kalınlıkta galvaniz etek sacı ile yapılmalı bu sacın altına 3 cm yüksekliğinde lastik conta, köşebent ve galvaniz somun civata yardımı ile sabitlenmelidir.

MOTOR :

TORK(Nm): 647

HIZ(RPM): 4.6

ÇALIŞMA VOLTAJI(V):220

FREKANS(Hz):50/60

GÖÇ GİRİŞİ(W):460

MAX. KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ(M):8

KALDIRMA KUVVETİ(KG.F):900

MOTOR AĞIRLIĞI(KG):12,8 VE ÜSTÜ

ELEKTRİK KESİNTİLERİNE KARŞI MANUEL (KOLLU) OLARAK ÇALIŞABİLECEKTİR.

1. Kapı montajı tamamlandıktan sonra kapı üst ve diğer kenarlarında kalacak boşluklar uygun malzeme ile kapatılacak, soğuk geçişleri engellenecek şekilde yapılacaktır.
2. Kapı kepenklerinin bineceği zemine düz beton dökülerek boşluk kalmayacak şekilde yapılacaktır.
- 3- Kapı teslim edildikten sonra, 6 adet uzaktan kumanda senkronize edilerek İdareye teslim edilecektir.

Cavit Can GÖKÇEK
Kurum Personeli

Batuhan YALGIN
Kurum Personeli

Halit Can AYŞAR
Tutak TSM Başkanı