

İMLANT ÜSTÜ KRON-KÖPRÜ (LASER SİNER YÖNTEMİ İLE) HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Laser sinter altyapılarda kullanılan metal alaşımı CE ve TITUBB belgeleri bulunan lazer sinterleme yöntemi için üretilmiş mikron boyutunda toz metal partikülüne sahip olmalıdır.
2. Gerekli görüldüğünde metal toz partikülleri ve alaşımlarının teknik analizi kontrol teşkilatı tarafından istenecektir (Metalürjik test).
3. Yüklenici firma, dünyada en yaygın şekilde kullanılan yöntemlerle alınacak bütün ölçülerden gerekli veriyi elde edebilecek ve tasarım yapabilecek yazılımlara sahip alet ve ekipmanı laboratuvarında bulundurmalı ve bu verileri kullanarak istenilen model, restorasyon ve protezi üretebilmelidir.
4. Hekimin talebi doğrultusunda, metal alt yapılar mum eritme yöntemi ile de elde edilebilmelidir. Döküm alt yapılarda katkısız yeni çekirdek kullanılacak olup metal alt yapı dökümünde krom-kobalt (Cr-Co) alaşım berilyum ve nikel içermeyecektir.
5. Metal alt yapıda delik, lehim olmamalıdır. Metal kalınlığı en az 0,3 - 0,5 mm arasında olmalıdır.
6. Kron marjınleri koleyle uyumlu olmalıdır.
7. Metal alt yapı aksine bir talep olmadıkça, lingualde servikal bantla hazırlanmalıdır.
8. Köprü gövdesi ve ayakları antagonist dişlerle uyumlu olmalıdır.
9. Kron yüzeylerine kumlama yapılmalıdır.
10. Seramik kalınlığı oklüzal yüzeyde 0,5-2 mm, aksiyal yüzeylerde ise 0,5 mm den az olmamalıdır.
11. Metal porselen bağlantısı ya da metal alt yapı ile estetik üst yapısının bileşimi uygun olmalıdır.
12. Seramik tozları insan sağlığına zararlı madde içermemelidir.
13. Kullanılacak porselenin renk skalası laboratuvar tarafından en az 2 (iki) adet olmak üzere gönderilecektir. Seramik tozlarının renk skalasına uyan renk seçeneklerinin bulunması gerekmektedir.
14. Metal ve estetik materyallerin orijinal prospektüsleri ve faturaları istendiğinde kontrol teşkilatına ibraz edilecektir.
15. İşler, çene hareketlerini yapabilen basit bir artikülatör üzerinde tamamlanacaktır.
16. Sabit restorasyonlar için geçici kronlar, hekimin talebi doğrultusunda yüklenici firma tarafından ücretsiz olarak yapılmalıdır.

Emircan ÖZERG
Jas

PATNOS ADŞM
Dt: Mevlüt KAPLANER
Dip. Tes. No: 6089

PATNOS ADŞM
Laboratuvar Sorumlusu
Emman ŞEN

17. Yüklenici firma, implant destekli sabit protez uygulamalarının gerektirdiği özel parçalarla ve işlemlerle ilgili beceri ve bilgiye sahip olmalıdır.

18. Model elde etme aşamasında dişetini taklit eden materyal kullanılmalıdır.

19. Fabrikasyon abutmantların gerekli durumlarda prepare edilmesi laboratuvar tarafından gerçekleştirilecek olup, abutmantın preparasyon hatalarından ya da kaybedilmesinden dolayı oluşacak durumlarda abutment maliyeti laboratuvar tarafından karşılanacaktır.

PATNOS ADSM
Dt: Meylül KAPLANER
Dip/195.No:60859

İmircan ÖZENG

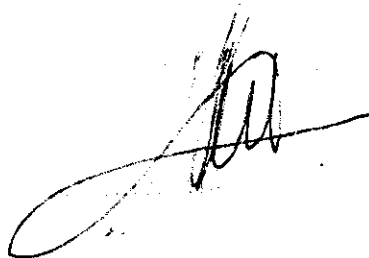
İmircan

PATNOS ADSM
Laboratuvar Sorumlusu
Erman ŞEN

İMLANT ÜSTÜ KRON-KÖPRÜ (LASER SİNER YÖNTEMİ İLE) HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Laser sinter alt yapılar da kullanılan metal alaşımı CE ve TİTUBB belgeleri bulunan laser sinterleme yöntemi için üretilmiş mikron boyutunda toz metal partikülüne sahip olmalıdır.
2. Gerekli görüldüğünde metal toz partikülleri ve alaşımlarının teknik analizi kontrol teşkilatı tarafından istenecektir (Metalürjik test).
3. Yüklenici firma, dünyada en yaygın şekilde kullanılan yöntemlerle alınacak bütün ölçülerden gerekli veriyi elde edebilecek ve tasarım yapabilecek yazılımlara sahip alet ve ekipmanı laboratuvarında bulundurmalı ve bu verileri kullanarak istenilen model, restorasyon ve protezi üretebilmelidir.
4. Hekimin talebi doğrultusunda, metal alt yapılar mum eritme yöntemi ile de elde edilebilmelidir. Döküm alt yapılar da katkısız yeni çekirdek kullanılacak olup metal alt yapı dökümünde krom-kobalt (Cr-Co) alaşım berilyum ve nikel içermeyecektir.
5. Metal alt yapıda delik, lehim olmamalıdır. Metal kalınlığı en az 0,3 - 0,5 mm arasında olmalıdır.
6. Kron marjinleri koleyle uyumlu olmalıdır.
7. Metal alt yapı aksine bir talep olmadıkça, lingualde servikal bantla hazırlanmalıdır.
8. Köprü gövdesi ve ayakları antagonist dişlerle uyumlu olmalıdır.
9. Kron yüzeylerine kuşlama yapılmalıdır.
10. Seramik kalınlığı oklüzal yüzeyde 0,5-2 mm, aksiyal yüzeylerde ise 0,5 mm den az olmamalıdır.
11. Metal porselen bağlantısı ya da metal alt yapı ile estetik üst yapısının bileşimi uygun olmalıdır.
12. Seramik tozları insan sağlığına zararlı madde içermemelidir.
13. Kullanılacak porselenin renk skalası laboratuvar tarafından en az 2 (iki) adet olmak üzere gönderilecektir. Seramik tozlarının renk skalasına uyan renk seçeneklerinin bulunması gerekmektedir.
14. Metal ve estetik materyallerin orijinal prospektüsleri ve faturaları istendiğinde kontrol teşkilatına ibraz edilecektir.
15. İşler, çene hareketlerini yapabilen basit bir artikülatör üzerinde tamamlanacaktır.
16. Sabit restorasyonlar için geçici kronlar, hekimin talebi doğrultusunda yüklenici firma tarafından ücretsiz olarak yapılmalıdır.
17. Yüklenici firma, implant destekli sabit protez uygulamalarının gerektirdiği özel parçalarla ve işlemlerle ilgili beceri ve bilgiye sahip olmalıdır.
18. Model elde etme aşamasında diş etini taklit eden materyal kullanılmalıdır.
19. Fabrikasyon abutmanların gerekli durumlarda prepare edilmesi laboratuvar tarafından gerçekleştirilecek olup, abutmanın preparasyon hatalarından ya da kaybedilmesinden dolayı oluşacak durumlarda abutment maliyeti laboratuvar tarafından karşılanacaktır.

Ağrı İli Sağlık Müdürlüğü
Diyadinin
Diyadinin



Doç.Dr.Yaşar Erilmez
Doğubayazıt Devlet Hastanesi
Diş Tabibi
Cemal YILCEBAŞ
Dip. Tes. No: 35233