

1. ANGULDRUVA CİHAZLARI,ANGULDRUVA(KLİNİK) ANAHTARLI (LED IŞIKSIZ) SİYAH KUŞAK TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Anguldruva tamamen paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
2. Anguldruva push buton frez değiştirme sistemine sahip olmalıdır. Kafası 45 derece eğimli olmalıdır.
3. Anguldruva en az 25.000 lüx ışık sisteme sahip olmalıdır.
4. Anguldruvanın ışık sistemi kompakt cam çubuk teknolojisi ile sağlanmalıdır.
5. Anguldruva 1:2,7 hız aktarım oranına sahip kırmızı kuşak olmalıdır.
6. Anguldruvanın kafa çapı en fazla 10 mm. (+0,5) olmalıdır.
7. Anguldruvanın uzunluğu en fazla 95 mm. (+2) olmalıdır.
8. Anguldruva rulmanlı sistem ve rulmanları seramik olmalıdır.
9. Anguldruva içten ve en az üç delikli etkin soğutma sistemine ve sprey kanallarının tıkanmasını önleyen su filtresine sahip olmalıdır.
10. Anguldruva dakikada en az 50 ml. soğutma spreyi verebilmelidir.
11. Anguldruva en az 40.000 rpm güçlü motorlar ile çalışabilir özellikte olmalıdır.
12. Anguldruva kolay tutuş için pürüzsüz yüzeye sahip olmalıdır.
13. Anguldruva 135 C buhar otoklavında steril edilebilmelidir ve bu özellik başlığın üzerinde silinmeyecek şekilde bir simge ile belirtilmelidir.
14. Anguldruva termal dezenfektöre dayanıklı olmalıdır ve bu özellik başlığın üzerinde silinmeyecek şekilde bir simge ile belirtilmelidir.
15. Anguldruva üzerinde üretici firmanın markası, modeli, logosu, seri numarası, sterilizasyon bilgileri, üretim yeri, üretim yılı, CE damgası silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.

Patnos ADSM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADSM
Cumali KELEŞ
Taşınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
Kaya

2. KARIŐTIRMA CİHAZLARI, AMALGAMATÖR CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Diş hekimliği uygulamalarında kullanılan kapsül formundaki dolgu malzemelerinin(amalgam, cam iyonomer vb)kariőtirilmesine uygun olmalıdır.
2. Koruyucu bir önlem olarak kapsül kariőtirici kısım özel őeffaf ya da yarı őeffaf bir kapaklı bölme içerisinde yer almalıdır.
3. Kariőtirma süresi en az 0-15 saniyeye kadar ayarlanabilir olmalıdır. Ayarlanan kariőtirma süresi dijital ekranda görülmelidir.
4. Cihazın üzerinde döngüyü başlatma/durdurma ve kariőtirma süresini artırıp/azaltma düğmeleri olmalıdır. Cihazın zaman göstergesi dijital olmalı, artırılıp azaltılabilmelidir ve geriye kalan süreyi göstermelidir.
5. Kariőtirma frekansı dakikada en az 3000 titreşim olmalıdır.
6. Sessiz çalışmalıdır.
7. Cihaz çalışırken kaymasını önlemek için altında en az 4 adet lastik pabuç olmalıdır.
8. Programlanan sürenin sonunda makine otomatik olarak durmalıdır.
9. Cihazın alt kısmında ya da arkasında üretici firmanın adı, menşei, cihazın seri numarası ve teknik verileri yazılı olmalıdır.
10. Kapsüllerin yerleőtirilmesi ve çıkarılması kolay olmalıdır.
11. Ürünün kapsül tutucu kısmı dayanıklı malzemelerden üretilmiş olmalıdır.
12. Her bir ürünle yedek 2 adet Kapsül tutucu verilecektir.
13. Cihazın kapağı tam kapanmadan cihaz çalışmaya başlamamalı, herhangi bir sebeple kapak açılırsa cihaz otomatik olarak çalışmayı durdurmalıdır.
14. Amalgamatör yüksek hızlı olmalı, hassas ve tutarlı bir kariőtirim elde etmek için mikroiőlemci kontrollü olmalıdır.
15. Cihazın uygunluğu klinikteki mevcut kapsül amalgamlar ve cam iyonomerler ile denenerek karar verilecektir.
16. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 adet numune, 5 adet kapsül cam iyonomer ve 5 adet kapsül amalgam bırakılacaktır.
17. Ürün komisyonca numuneye göre değerlendirilerek tercih edilecektir.
18. TİTUBB'da kayıtlı olmalı ve Sağlık Bakanlığı onaylı olmalıdır.
19. Komisyonca ürünün numunesi görülecektir.
20. Cihazların en az 2 yıl süreyle garantisi olmalıdır.

Patnos ADASM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADASM
Cumali KELEŞ
Taşınır Kayı Yetkilisi

Ayşe GÖL KAYA
Tıbbi Sekreter
Akay

3.CERRAHİ KESİCİ-DELİCİ CİHAZLAR, GUTTA KESME CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Gta perka kesici ve düzelticidir.
2. 0,01 mm hassasiyetle 18 farklı düzeltme ve ap ölçüm deliēi olmalıdır.
3. Tüm gtaperkalar iin uygun olmalıdır.
- 4.30 mm ölçüm cetveline sahip olmalıdır.
- 5.Paslanmaz ift taraflı kesme bıaēı, ileri veya geri kaydırılarak düzgün kesim yapmalıdır.
- 6.Lazer iaretleyici, dayanıklı ve solmayan iaretiler ile alüminyum alaşımdan yapılmalıdır.
- 7.Otoklavlanabilir olmalıdır.
- 8.Paslanmaz olmalıdır.
- 9.Ürünün TS kaydı olmalıdır.

Patnos ADSM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADSM
Cumali KELEŞ
Taşıma Kayıt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
A. Kaya

4. ENDODONTİK MOTOR- ENDOMOTOR CİHAZLARI, ENDODONTİK MOTOR(APEKS LOCATERLİ) LED IŞIKSIZ (KABLOLU) TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- Cihaz kök kanal tedavilerinde kullanılmak üzere üretilmiş olup apex ölçümü ve kanal genişletme işlemi yapabilmelidir.
- 2- Cihaz şarj edilebilir kablosuz sistem olup lityum iyon pil ile çalışmalıdır.
- 3- Cihaz kök kanala girdiğinde istenildiğinde otomatik olarak, istenildiğinde tek tuşla çalıştırılma özelliğine sahip olmalıdır .
- 4- Cihaz hem apexlocater , hem endomotor olarak kullanılabilir olmalı ,hem de her iki özelliği bir arada çalıştırabiliyor özelliğine sahip olmalıdır ve istenildiğinde hekim tarafından bütün özellikler ayrı ayrı kullanılabilir olmalıdır .
- 5- Cihaz rötary sisteminin yanı sıra reciprocal hareket sistemine de sahip olup ,piyasada satılan diğer reciproc ve ni-ti kanal eğeleri ile birlikte kullanılabilirdir.
- 6- Cihazda tork , hız , apex ölçüm seviyesi kullanıcı tarafından ayarlanabilmeli ve istenildiğinde memory (hafıza) ya kayıt edilebilmelidir.
- 7- Cihaz üzerinde 25 kanal eğesi kullanım sırasına göre tork ve rotasyon ayarları ile birlikte cihaz üzerinde kayıtlı olup , 10 adet daha farklı kanal eğesi kayıt edilebilme memory programı .
- 8- Cihazda autoreverse, apicalslowdown , auto start özellikleri olup istenildiğinde kullanıcı tarafından açılıp kapatılabilmelidir.
- 9- Cihaz üzerinde reciprocal hareketlerin hız ve tork değerleri değiştirilebilir olmalı ve reciprocal hareketin dönüş açıları kullanıcı tarafından 20-340 derece arasında ayarlanabilir.
- 10- Cihazda daha önceden ayarlanmış konuma erişildiğinde otomatik durma ve geri hareket ardından ileri gidiş, önceden ayarlanmış mesafeye ulaşıldığında otomatik durma ve geri dönüş, önceden ayarlanmış mesafeye ulaşıldığında otomatik durma şeklinde olmalıdır.
- 11- Cihazın anguldruva boyun kısmı 6,7 mm olup kafa çapı 8mm olmalıdır.
- 12- Cihazın kafa kısmı 360 derece döner olmalıdır.
- 13- Cihazın torku 0.4 ve 5.0 N cm aralığında olmalıdır.
- 14- Cihazın hızı 100-1200 rpm arasında olmalıdır.
- 15- Cihaz 6:1 anguldruva ya sahip olmalıdır.
- 16- Cihaz handpiece ebatları 28*33.7*199.2 mm olmalıdır.
- 17- Cihaz handpiece ağırlığı 155gr +-5 olmalıdır.
- 18- Cihaz 100v-240v 50/60Hz 0.5-0.2 A arasında çalışmalıdır.
- 19- Cihaz batarya gücü 3.7 V /2000mAh olmalıdır.
- 20- Cihazda daha önceden ayarlanmış torka erişildiğinde otomatik durma ve geri çekilme hareketinin ardından ileri dönüş özelliği olmalı ve bu özellik istenildiğinde açılıp kapanabilmelidir.
- 21- Cihazın kalibrasyon özelliği olmalıdır.
- 22- Cihaz sağ ve sol elini kullanan hekimler için uygun dizayn edilmiştir.
- 23- Cihazın sesli uyarı özelliği olup kullanıcı tarafından istenilen değerde kullanılabilirdir.
Cihaz kullanıldıktan sonra kullanıcı tarafından istenilen dk da uyku durumuna ayarlanabilir olmalıdır ve akabinde sonra kendiliğinden kapanabilmelidir.
Cihaz içerisinde 1 adet 6:1 oranında anguldruva, endodontik motor, 1 adet endodontik motoru konumlandırıcı sarj ünitesi, 1 adet prob kablosu, 1 adet usb çıkışlı kablo, 2 adet ağız çengeli, 4 adet manuel kullanım için apexlocater kablosu, 2 adet plastik anguldruva başlığı, 1 adet test aparatı, 1 adet anguldruva yağlama aparatı olmalıdır.

Patnos ADSM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADSM
Cumali KELES
Taşınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe 201 KAYA
Tıbbi Sekreter
A. Kaya

5.KAVİTRON CİHAZLARI, KAVİTRON CİHAZI/DİŞ TAŞI TEMİZLEME CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Diş üniti ile aynı marka olmalı, kurumun belirleyeceği ünitlerden on üç adetinde bulunacaktır.
2. Kavitrone (detertraj) cihazı piezzo (elektrikli) sistemi ile çalışacaktır.
3. Tedavi tableti üzerine bağlantılı olacaktır.
4. Çalışma frenkansı 27.000-32.000 khz olacaktır.
5. Titreşim hızı ayak pedalından ve hekim tabletindeki en fazla (3) dijital digital ekrandan ayarlanabilir ve izlenebilir olmalıdır.
6. Gövdesi ve uçları otoklavda steril edilebilecektir.
7. Değişik tiplerde en az 4 adet scaler ucu ve 1 adet scaler anahtarı verilecektir.
8. Ünitenin orijinal ayak pedalı ile çalışmalıdır, ayrıca bir ayak pedalı olmamalıdır.

6. MİKROMOTOR CİHAZLARI, DENTAL MİKROMOTOR / FİYZODISPENSER TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihaz 200/250-40.000 devir aralığında çalışabilmelidir.
2. Cihazın implant yaparken hızı 50-2.000 devir arasında ayarlanabilmelidir.
3. Cihaz kömürsüz ve bakım gerektirmeyen ışıklı motora sahip olmalıdır.
4. Cihazın frezdeki torku 80 Ncm ye kadar çıkabilmelidir.
5. Cihazın tork değerleri 5-80 Ncm arasında otomatik ayarlanabilmelidir.
6. Cihazın mekanik çıkış gücü en az 70W, motordaki tork en az 6,0 Ncm' olmalıdır.
7. Cihazın kablosu ile birlikte motor ve motor tutacı 135 C buhar otoklavında steril edilebilmeli ve termal dezenfektörde dezenfekte edilebilir olmalıdır.
8. Cihazın serum akış hızı ortalama dakikada asgari 90 ml olmalıdır, bu hız ekran üzerinde ayarlanabilir olmalıdır.
9. Cihazın 1:1 ve 20:1 hız aktarım seçenekleri olmalıdır.
10. Devir ve tork değerleri + veya - dokunmatik ekran ile kolayca ayarlanabilmelidir.
11. Cihaza farklı değerler kayıt edilebilmeli, hekim kendi bilgilerini yüklediği zaman ekranda kayıt ettiği değerler otomatik olarak görülmelidir.
12. Cihazın geniş, kolay okunabilen, renkli, dokunmatik ve kolay temizlik için cam yüzey ekranı olmalıdır.
13. Cihazın ekranda hız, tork, soğutma program numarası vb. bilgiler görünebilmelidir.
14. Cihaz 93/42/EEC dental cerrahi üniteler için Avrupa Direktiflerine uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
15. Cihaz IEC 60601 güvenlik standardı, EMC testi, CE belgesine sahip olmalıdır.
16. Cihazın ayak pedalı ile motorun ve soğutmanın başlatılması veya durdurulması, programlar arasında geçiş ve frezin saat yönü veya tersi istikamette çalıştırılabilmesi işlemleri yapılabilmelidir.
17. Cihazın mikromotoru ışıklı sistem olmalıdır.
18. Cihazın üzerinde Avrupa Medikal Aygıt Üretim Direktiflerine uygun olduğunu gösteren CE işareti, seri numarası, üretim yılı, marka ve menşei, malzeme ve stok denetimi için üzerinde kare kod barkod (dot matrix) sistemi silinmeyecek şekilde yazılıdır.
19. Her bir cihaz ile birlikte aynı marka 20:1 redüksiyon oranına sahip cam çubuk yansıtıcı 1 adet LED ışıklı cerrahi anguldruva verilmelidir.
20. Cerrahi anguldruva %100 paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.

Patnos ADŞM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADŞM
Cumali KELEŞ
Taşınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe Göl KAYA
Tıbbi Sekreter
Akay

21. Cerrahi anguldruvada kafa içine kir partiküllerinin penetrasyonunu engelleyen bir sızdırmazlık sistemi vardır. 22. Cerrahi anguldurva 135 C buhar otoklavında steril edilebilir ve bu özellik başlığın üzerinde silinmeyecek şekilde bir simge ile yazılıdır.
22. Cerrahi anguldurva termal dezenfektöre dayanıklıdır ve bu özellik başlığın üzerinde silinmeyecek şekilde bir simge ile belirtilmiştir.
23. Cerrahi anguldurva press buton frez değiştirme sistemine sahip olmalıdır.
24. Cerrahi anguldurva Kirschner-Meyer (frez içi soğutma) ve distan soğutma yapabilmeli. Sprey klipsleri çıkarılabilmeli ve tuz kristallerinin tamamen temizlenebilmesi için ultrasonik temizlemeye uygun olmalıdır.
25. Cerrahi anguldruva kafa çapı en fazla 10,2 mm olmalıdır.
26. Cerrahi anguldruva başlığının üzerinde Avrupa Medikal Aygıt Üretim Direktiflerine uygun olduğunu gösteren CE işareti, seri numarası, üretim yılı, marka ve menşei, malzeme ve stok denetimi için üzerinde kare kod barkod (dot matrix) sistemi silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
27. Satıcı firma cihazın teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl süreyle parça dahil her türlü imalat, işçilik ve montaj hatalarına karşılık ücretsiz bakım ve onarım garantisi verecektir. Ayrıca satıcı firma teslim tarihinden itibaren ücreti karşılığında en az 10 yıl süre ile cihaz için gerekli yedek parça, aksesuar ve servisi sağlanır. Sekiz (8) yıl süreyle parça garantilidir.

Patnos ADASM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADASM
Cumali KELEŞ
Taşınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe Göl KAYA
Tıbbi Sekreter
Alaya

7. TANSİYON ALETLERİ, TANSİYON ÖLÇÜM CİHAZI TAŞINABİLİR KOLDAN DİJİTAL OTOMATİK YETİŞKİN TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.Cihazın kullanımı kolay olmalıdır.
- 2.Cihaz tek tuş ile açılıp kapanmalıdır.
- 3.Cihaz düzensiz nabız atışlarını ve hipertansiyonu ölçmelidir.
4. Cihazın kolay okunabilen LCD ekranı olmalıdır.
- 5.Cihazda kan basıncına göre otomatik olarak ayarlanan akıllı şişirme teknolojisi Intellisense özelliği olmalıdır.
- 6.Ürün kutudan kullanıma hazır şekilde çıkmalıdır.
- 7.Cihazın taşıma çantası olmalıdır.
8. Cihazın hafızası olmalıdır.
- 9.Cihazın AC adaptör bağlantısı olmalıdır.
- 10.Cihazın son ölçüm ortalaması olmalıdır.
11. Cihazın manşet ölçüsü 22-32 cm veya 27-35 cm olmalıdır.
- 12.Cihaz CE belgeli olmalıdır.
13. Kan basıncı ölçüm aralığı: 20-280 mm/Hg arası olmalıdır.
- 14.Nabız: 40 ila 180 atış/dk arası olmalıdır.
- 15.Kan basıncı doğruluk oranı: +/- %3 mm/Hg olmalıdır.
16. Nabız: Görüntülenen değerin +/- %5 olmalıdır.
17. Manşet şişmesi: Elektrik pompası fuzzy-logic olmalıdır.
- 18.Manşet sönmesi: Otomatik basınç tahliye valfi olmalıdır.
19. 1,5V AA kalem pil ile çalışmalıdır ve cihaz ile birlikte 4(dört) adet verilmelidir.
- 20.Garanti koşulları: Ölçüm cihazı 5 yıl, manşet: 1yıl, garantili olmalıdır.
21. Elektrik çarpma koruması Dahili ME pil, ME II adaptör olmalıdır
22. IP20 yabancı madde çarpmalarına ve su damlalarına dayanıklılık olmalıdır.

8. KAN ŞEKERİ ÖLÇÜM CİHAZLARI,EL TİPİ GLUKOZ MONİTÖRÜ/ GLUKOMETRE CİHAZI/ KAN ŞEKERİ ÖLÇÜM CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.Hematokrit ölçüm aralığı % 20-60 olmalıdır.
 - 2.Kan stribe kolayca çekilebilmeli veya emdirilebilmelidir.
 - 3.Strip cihaza kolayca yerleştirilebilmelidir. İnce olmamalı, kırılıp bükülmemelidir.
- Glukometre Cihazının Teknik Özellikleri:
- 4.Cihaz periferik kanda ölçüm yapabilmelidir.
 - 5.Cihazın ölçüm aralığı en az (20-500mg/dl) olmalı
 6. Cihaz az miktarda kan ile (2-4mikro litre) ölçüm yapabilmeli, kan miktarı yeterli olmadığı takdirde ikinci kez kan ilavesi yapılabilirmeli, yeni strip gerektirmemeli
 - 7.Cihazın şeker ölçüm süresi 5-10 saniye olmalı
 - 8.Cihaz 10-40 C arasındaki çevre ısılarında doğru sonuç verebilmeli
 - 9.Ölçüm cihazının en az 1 yıl garantisi olmalı,
 - 10.Cihaz üst üste 2 ve daha fazla sayıda ölçüm yaptığıında ölçüm sonuçları arasında tutarlılık olmalı. (%5'lik sapma kabul edilir.)
 - 11.Firma en az iki seviye kontrol serumu temin etmelidir.
 - 12..Kargo ücreti gönderici firma tarafından karşılanmalıdır.

Patnos ADSM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADSM
Cumali KELEŞ
Taşınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
Alper

9..ALEV KAYNAKLARI/OCAKLAR, ŞALOMA/ MEŞALE/ TORCH/ ÇAKMAK EL TİPİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Otomatik ateşleme sistemi olmalıdır.
2. Set 1 adet turbo torch pürmüz ve pürmüzde kullanıma uygun 2 adet en az 220 gr kartuş içermelidir.
3. Kartuş tankları üretim tarihi en az 2022 yılı olmalıdır.
4. Pürmüz torchu en az 2 yıl garantili olmalıdır.
5. Pürmüz yanarken torch hareket ettirildiğinde alev düzeni bozulmamalıdır.

10. MİKROMOTOR CİHAZLARI,LABORATUVAR MİKROMOTOR CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Mikromotor, mikro işlemci kontrollü olmalı, dizden kontrollü olmalı.
2. Yüksek performanslı mikromotor kömürsüz olmalıdır.
3. Piyasemen dönme hızı 1.000 - 50.000 devir/dakika olmalıdır
4. Piyasemen torku 8,7 Ncm olmalıdır.
5. Mikromotor, 180 derece vektörel kumanda sistemi ile çok sessiz çalışmalı ve düşük vibrasyonlu olmalıdır.
6. Motor, hermetik olarak kapatılarak ses yalıtımı sağlanmış olmalıdır.
7. Cihazın ön paneli üzerinde açma-kapama düğmesi olmalıdır.
8. Cihazın kumanda paneli üzerinde mikromotor hız sabitleme butonu ve devir hızını gösteren dijital gösterge olmalıdır. Böylece ayak pedalına sürekli basma mecburiyeti ortadan kaldırılmalıdır.
9. Cihaz, istenildiğinde kontrol paneli üzerindeki "reverse" butonuna basmak suretiyle ters istikamette çalışabilmelidir.
10. Cihaz, mikromotor içerisinde ki sensör yardımıyla piyasemenin maruz kaldığı baskıyı algılayarak gerektiğinde takviye güç ve hız vererek optimum mikromotor performansını sağlamalıdır.
11. Mikromotorda ısınma olmamalı ve soğutma fanına ihtiyaç duyulmamalıdır.
12. Cihaz, 40.000 devir üzerinde çalıştırılmak istendiğinde hız butonu üzerindeki mandala basmak suretiyle hız artışına müsaade etmelidir.
13. Mikromotor EMC (elektro manyetik uyumluluk) ve EN50144-1 gibi Avrupa'nın katı güvenlik yönergelerine uygun olmalı, diğer elektro manyetik cihazların çalışmasından etkilenmemelidir.
14. Set içeriğinde, cihaz kontrol ünitesi, mikromotor başlık, ayak pedalı ve başlık standı olmalıdır.
15. Cihaz, otomatik teşhis sistemi ile durum ve hata tespiti yapabilmelidir.
16. Cihaz, vakumlu sistemlerle çalışabilecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.
17. Cihaz, en az 5.000 saat sürede sürekli çalışabilecek kapasitede olmalıdır.

Patnos ADASM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADASM
Cumali KELEŞ
Taahhüt Kayıt Yetkilisi

Ayşe CİD KAYA
Tıbbi Sekreter
Alanya

18. Cihaz, içerisinde mikromotor bilyelerini toz ve artıklardan koruyan ve uzun ömürlü olmasını sağlayan özel toz koruma mekanizması olmalıdır.
19. Cihazdaki frez aşınması en fazla 0.02 mm. olmalıdır.
20. Cihaz, ana gövdesinin ağırlığı 2.8 kg. ve piyasemenin ağırlığı da 219 gr. dan fazla olmamalıdır.
21. Mikromotor piyasemeninin boyu 151 mm. yi ve çapı 29 mm. yi geçmemelidir.
22. Mikromotor piyasemeninin kablosu en az 120 santimetre olmalıdır.
23. Cihazın ölçüleri 167x247x77mm olmalıdır.
24. Yapılan işlem cihaz tarafından sesle teyit edilmelidir.

Patnos ADASM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADASM
Cumali KELES
Taahhüt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
Aleya

11. CERRAHİ KESİCİ-DELİCİ CİHAZLAR, KEMİK CERRAHİ ÜNİTESİ ULTRASONİK PİEZOELEKTRİK TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihaz ağız cerrahisi, ortopedik cerrahi, maksillofasiyal cerrahi, kozmetik cerrahi ,nöroşirorji, otolarenolojide kullanılmak için tasarlanmış olmalıdır .
2. Cihazın el parçası ışıklı 100.000 Lux led sisteme sahip olmalıdır.
3. Cihaz içerisinde 2 adet ışıklı hand piece verilmelidir.
4. Cihazın hand piece kısmı kablolarıyla birlikte otoklavlanabilir olmalıdır .
5. Kutu içerisinde cihazla birlikte 14 adet kesici uç olmalıdır. (UL1-UL2-UL3-UL4-UL5-UC1-UI2-US1-US2-US3-US1L-US1R-US4-US5)
6. Cihaz 100-240V, 50/60HZ 150VA ile çalışmalıdır.
7. Cihaz 24~36 khz frekansında çalışmalıdır.
8. Cihazın çıkış gücü 5~35W olmalıdır.
9. Cihazın, su akış oranı dakika 100 ml olmalıdır.
10. Cihaz dijital renkli ekran ve dokunmatik panele sahip olmalıdır.
11. Cihaz üzerinde 7 kademeli su ve hız ayarı yapılabilmelidir.
12. Cihaz aynı zamanda endodonti ve periodontoloji vakalarında da çalışmaya olanak sağlamalıdır. Cihaz Woodpecker endo ve perio uçları ile çalışma imkanı sunmalıdır.
13. Cihaz clean tuşuna sahip olmalı ve işlem sonrasında serum hortumu boşaltılabilmelidir.
14. Cihazın periltastik pompası cihazın dış kısmında olup serum hortumu kolaylıkla takıp çıkarılabilmelidir.
15. Cihazın boyutları 276 mm x 267 mm x110 mm olmalıdır.
16. Cihazın ağırlığı 2.8 kg olmalıdır.
17. Cihazda mevcut programlar hem ayak pedalından hem de ana dijital panelden kolayca değiştirilebilir olup istenilen 7 kademeye işlem sırasında ulaşılabilmelidir.
18. Cihazın mevcut çalışma seviyesi ekranda 1'den 7 e kadar dijital olarak görülebilmelidir.
19. Başlık kablosu en az 2 m. uzunluğunda olup, kolayca takılıp sökülebilmelidir. Başlık ve kablosu 135 dereceye kadar otoklavlanabilmelidir.
20. Cihaz ile birlikte özel taşıma çantası, 2 adet el parçası, 360 derece dönebilen ayak pedalı, 2 adet sterilizasyon kaseti, 14 adet uç, 2 adet uç standı, 1adet serum tutucu veya şişe askısı, 1 adet uç anahtarı, 2 5 5 adet masa üstü hand piece taşıyıcısı, 1 adet yedek 100.000 lüks yedek ışık, 6 adet peristaltik serum hortumu, 1 adet elektrik bağlantı kablosu verilmelidir.


Patnos ADASM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADASM
Cumali KELEŞ
Tasınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
Akgöz

12.KARIŐTIRMA CİHAZLARI, ALİJİNAT KARIŐTIRMA CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.Çalışma voltajı: 220 (±10)Volt olmalıdır.
- 2.Gücü 300 W dan az olmamalıdır.
- 3.Zaman ayarlayıcısı 1'den 16 saniyeye kadar ayarlanabilir olmalıdır.
4. standart olarak en az 3 adet program olmalıdır.
5. Hafızadaki programlar 8, 10 ve 12 saniyeye ayarlı olmalıdır.
6. İstenirse bu standart programlar deęiőtirilebilmelidir.
- 7.Kariőtirma devir sayısı 2900 ~ 3600 devir/dakika olmalıdır
- 8.Cihaz üstten kapaklı olmalıdır
- 9.Cihaz çalışma esnasında kapağın açılmaması için otomatik emniyet kilidi olmalıdır.
- 10.Cihazı kumada edecek düğmeler ön üstte olmalıdır –
- 11.Ana güç (Açma /Kapatma) düğmesi cihazın arkasında olmalıdır –
- 12.Power(Güç), Start/Stop(Baőtlat/Durdur),Memory Selection (Hafıza seçme) , Time İndikatör (Zaman Göstergesi), Timer Switch (Zaman ayarlama tuőtları) ve Memory adres (hafıza durum ışıkları) aynı yerde ve kolay ulaşılır olmalıdır
13. Cihazın ölçüleri tezgâha sığacak şekilde olmalıdır
14. Cihaz ölçüleri en fazla Geniőtlik:250, Derinliği:350, Yükseklik :480 mm den fazla olmamalıdır –
- 15.Ağırlığı 19 kg'dan fazla olmamalıdır
- 16.Cihazla birlikte standart olarak 4 adet aljinat kariőtirma kutusu, kariőtirma spatülü ve su ölçü kabı beraberinde verilmelidir .

Patnos ADSM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADSM
Cumali KELEŞ
Tasınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
A. Kaya

13. STERİLİZASYON PAKETLEME CİHAZLARI, STERİLİZASYON PAKETİ KAPAMA CİHAZI OTOMATİK YAZILICI TEKNİK ŞARTNAME

Kapama cihazı sterilizasyon rulolarının istenilen ölçülerde ve adetlerde otomatik olarak kesilip, kapatılması amacı ile kullanmaya uygun olmalıdır.

1. Cihaz kombine kullanılabileceği gibi ayrı ayrı kesme ve kapatma işlemi de yapabilmelidir.
2. Sterilizasyon rulolarının kesin ve güvenli bir şekilde kapatılmasını sağlamak için cihazın kapama sıcaklığı ve kapama süresi ayarlanabilir olmalıdır.
3. En az 5" dokunmatik LCD renkli ekranı olmalıdır.
4. Hızlı ısıtma sistemi sayesinde en fazla 80 saniyede 180 °C ye ulaşabilmelidir.
5. ± 1 °C hassasiyet ile 60 ~ 220 °C aralığında kapatma yapabilmelidir.
6. 1,5-2 saniye kadar hızlı zarf imalatı sağlamalıdır.
7. 40 cm. genişliğine kadar rulolar ile çalışmaya uygun olmalıdır.
8. Cihaz dikey çalışma prensibine göre çalışmalıdır. Kesme hızı en az 18 m/dk, kapatma hızı en az 18m/dk olmalıdır.
9. Cihazın ekranından yapıştırma kuvvet değeri online olarak takip edilebilmelidir.
10. Enerji tasarrufu amaçlı cihaz en fazla 600 W güç ile çalışabilmelidir.
11. Cihaz kapama güvenliği açısından 10 mm genişliğinde kapama yapmalıdır.
12. Cihaz toplamda 40 cm eninde ruloları kesip kapatacak hazneye sahip olmalıdır. Toplam 40 cm eninde olacak şekilde farklı ölçülerde rulolar hazneye konularak istenilen boyutlarda kesilebilmelidir.
13. Cihazda farklı enlerde rulolar kesilip kapatılabilmeye uygun olmalı aynı anda farklı boylarda rulolar kesilip kapatılarak zarf haline dönüştürülebilmelidir.
14. Cihazın ağırlığı 35 kg'dan fazla olmamalıdır.

14. STERİLİZASYON PAKETLEME CİHAZLARI,STERİLİZASYON PAKETİ RULO KESME CİHAZI OTOMATİK TEKNİK ŞARTNAME

1. AISI 304 Kalite 18/8 CrNi paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Alt kısımda raf sistemi olmalıdır,
3. Rulo asılabilen boru sistemi ve ruloların koyulabileceği raf olmalıdır,
4. Masanın yan tarafında konuşlandırılmış, çalışanın, alet bakım malzemelerinin ve indikatör vb. konulabileceği ikili raf sistemi ve çeşitli boyda poşetlerin ve ruloların bulunduğu yatay destekli tertibat bulunmalıdır.
5. Paketleme rulolarının kolaylıkla kesilebileceği bıçak sistemi olmalıdır,
6. Kolay hareket edebilen ikisi frenli dört adet tekerleği olmalıdır,

Patnos ADASM
İbrahim KAYA
Müdür

Patnos ADASM
Cumali KELEŞ
Taahhüt Kayıt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
A. Kaya

7. Ebatlar (En x Boy x Tezgah Yükseklik) 1600*600*900 mm +/- %5 (Toplam Yükseklik 1500 mm +/- %5) olmalıdır.
8. Masanın sağ tarafında, paketlenmiş malzemelerin istifleneceği, 3 ayrı boyda tel sepet konuşlandırılmış olmalıdır. Bu sepetlerin masaya entegrasyonuna uygun düzenek olmalıdır.
9. Üretici firma TÜRKAK Akreditasyonlu ISO 9001 ISO 13485 ve ISO 14001 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.

15. SPANÇ KESME CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Süper ince taban ile en az 25 mm'ye kadar hassas kesim yapabilmelidir.
2. Titreşimsiz çalışma, kolay kesim ve rahat kontrol olanağı sağlamalıdır.
3. İnce ve hassas kumaşlar için kullanıma uygun olmalıdır. Özellikle gazlı bez gibi ince kumaşlar için ideal olmalıdır.
4. Bıçak sapı yaklaşık 100 mm olmalıdır.
5. En az 50Hz/60Hz frekans olmalıdır. En az 300W gücünde olmalıdır.

16. RÖNTGEN GÖRÜNTÜLEME SİSTEMLERİ, RADYO VİZYO GRAFİ SİSTEMİ (RVG) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. RVG USB bağlantılı olmalı ve başka hiçbir bağlantıya ihtiyaç duymadan (elektrik bağlantısı gibi) uygun bilgisayar sistemine bağlanabilir özelliklerde olmalıdır.
2. RVG sensörünün aktif alanı en az 20x30 mm olmalıdır.
3. RVG sistemi CMOS teknolojisine haiz olmalıdır.
4. RVG sisteminde veri aktarımı sadece USB bağlantısı ile sağlanmalıdır.
5. Sensör piksel boyutu 20 mikrometreden büyük olmamalıdır.
6. Cihazın teorik çözünürlüğü en az 25 lp/mm olmalıdır.
7. Cihaz en az 12 bit gri skalasına sahip olmalıdır.
8. Cihaz ın standart kablosu en az 2.6 m olmalıdır.
9. Cihaz beraberinde görüntüleme yazılımı verilecektir. Bu yazılım temel görüntü işleme (kontrast ve parlaklık ayarı, büyütme/küçültme, vb.) fonksiyonlarına haiz olmalıdır.

ADSM
Müdür

Patnos ADSM
Cumali KELEŞ
Taşınır Kayıt Yetkilisi

Ayşe Gül KAYA
Tıbbi Sekreter
A. Kaya

KATLANIR SEDYE TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1) Katlanır hasta taşıma sedyesi alüminyum alaşımlı borulardan imal edilmesi gerekmektedir.
- 2) Sedyemizin ana gövdesi alüminyum malzemeden üretilmiştir.
- 3) Katlanır makas mekanizması 3mm galvanizli saçtan imal edilmiş olmalıdır.
- 4) Yere basan ayaklar metal borulardan imal edilmiş olmalıdır.
- 5) Sedye ortadan dikey olarak ikiye katlanabilmektedir.
- 6) Hasta üstünde esneme payı minimum olmaktadır.
- 7) Sedyenin katlanan mekanizması sağlam materyallerden imal edilmiş olmalıdır.
- 8) Hasta transferi esnasında kırılma ve ters dönme gibi durumlar olmamalıdır.
- 9) Katlanır sedyede 2 (iki) adet hasta emniyet kemerleri bulunmalıdır.
- 10) Kemerlerin kısıklık ve uzunluk ayarı yapılmalıdır.
- 11) Kilitleme tokaları sert plastikten imal edilmiş olmalıdır.
- 12) Hasta taşıma sedyesinde 4 adet taşıma kulpu bulunmalıdır.
- 13) Hasta taşıma sedyesindeki taşıma kulplarının kauçuk elcikleri olmalıdır.
- 14) Sedye brandası kolay alev almayan ve leke tutmayan kumaştan imal edilmiş olmalıdır.
- 15) Hasta taşıma sedyesi turuncu renkli polyester malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 16) Hasta taşıma sedyesinin Boyu en az 200 cm, Eni en az 50 cm olmalıdır.
- 17) Hasta taşıma sedyesinin taşıma kapasitesi en az 150 kg olmalıdır.

Patnos ADŞM
İbrahim KAYA
Müdür

Burak MUSTAFAOĞLU
Patnos ADŞM
Kalite Direktörü

Cemal Keleş

T.K.Y

CB