

TEKLİFE DAVET

29.03.2023

Sayı: 92

Konu: ADSM 7 KALEM MALZEME ALIMI

Hastanemizin ihtiyacı olan ve aşağıda cinsi, miktarı ve özellikleri yazılı malzemelerin alımı 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun 22/d maddesine göre Doğrudan Temin Usulü ile yapılacaktır. Söz Konusu alım için KDV hariç birim fiyat tekliflerinizi TL üzerinden 03.04.2023 saat: 11:00 'a kadar patnosdh@hotmail.com adresine ivedi olarak göndermeniz hususunda; Gereğini rica ederim.

Şakir KAYA
İdari ve Mali İşler Müdürü

İHTİYAÇ LİSTESİ

S.No	Malzeme Adı	Sut Kodu	UBB	Miktar	Birimi	Birim Fiyatı	Toplam Tutar
1	Nİ-Tİ KANAL EĞESİ (0.04 TAPER)(#15)			50	Paket		
2	Nİ-Tİ KANAL EĞESİ (0.04 TAPER)(#20)			50	Paket		
3	Nİ-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#25)			50	Paket		
4	Nİ-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#30)			50	Paket		
5	Nİ-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#35)			50	Paket		
6	CAM İYONOMER LİNER			50	Adet		
7	SUCTİON			200	Paket		
Genel Toplam							

Teklif Eden

.../.../2023

Kişi / Oda / Firmanın Adı veya Ticaret Ünvanı - Kaşe/İmza

Ek : Teknik Şartname

Satınalmanın Yapılacağı Birim:

- Teklifler yalnızca mail yoluyla kabul edilecektir.
- Malzemeler siparişten sonra Hastanemiz Ambarına mesai saatleri içerisinde Ambar Teslimi olarak teslim edilecektir.
- Malzemenin şartnameye uygunluğunun değerlendirilmesi için idarenin talep etmesi durumunda numune verilecektir.
- Alternatif Teklif Kabul edilmeyecektir
- Teklifler Birim Fiyat üzerinden değerlendirilecektir.
- Teklif edilen malzemelerin "T.C.İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası" na kaydedilerek onaylanmış ürün numarası (barkod) olmalıdır.
- Teklif edilen ürünlerin onaylanmış ürün numarası (barkodu) liste halinde verilmelidir. Aksi takdirde değerlendirilmeyecektir.
- İdare, Muayene ve Kabul komisyonunca Kabul Raporu düzenlenmesinden itibaren yüklenicinin yazılı talebi üzerine en geç 180 gün içinde Yükleniciye veya vekiline ödemeyi yapacaktır.
- Firma veya Bayi Numarası da belirtilecektir.
- Teknik Şartname ektedir.
- En geç 7 (yedi) gün içerisinde faturası kuruma ulaştırılmayan Mal /Hizmetin ödemesi yapılmayacaktır.
- Bu alımdan ortaya çıkacak olan ihtilafların halinde Ağrı Mahkemeleri ve İcra Daireleri Yetkilidir.

T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI PATNOS DEVLET HASTANESİ Tlf: Fax: e_mail: Hız.RABİA CENGİZ Dahili:

Sayfa 1

- Teklif veren Firma/Firmalar yukarıdaki maddeleri kabul etmiş sayılır.
- Alımlarımız kısmi teklife açıktır.

Nİ-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#15)

- 1)Rotasyon hareketle kök kanal şekillendirme işlemini yapabilmelidir.
- 2)Eğeler 0.04 taper'a sahip olmalıdır.
- 3)Eğeler firma tavsiyesi ile çoklu kullanıma uygun olmalıdır.
- 4)Sistem içerisinde ISO renk kod standartlarına uygun olmalıdır.
- 5)Eğeler,güvenli tedavi için steril bir şekilde paketlenmiş olmalıdır.
- 6)Eğeler "S" tasarıma sahip olmalıdır.
- 7)25 mm çalışma boyları olmalıdır.
- 8)Rotasyon modda çalışabilen tüm endomotorlar veya endo başlıklara uygun olmalıdır.
- 9)Blisterler 3 veya 4'lu olarak tercih edebilme imkanı olmalıdır.
- 10)Kesiciliği ve esnekliği artıran mavi ısı teknolojisi ile üretilmiş olmalıdır.
- 11)Isıl işlem teknolojisi, apex bulucuların doğruluğuna ve iletkenliğini etkilememelidir.
- 12)Eğelerin üzerinde otoklava dayanıklı eğenin rengine göre stoperleri olmalıdır.
- 13)Tam uyumlu, açılı gutta percha ve steril paper point sistemine sahip olmalıdır.

Agri Patnos Devlet Hastanesi
Dt. Rasim BAKIRLI
Dip. Tes. No: 6938

NI-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#20)

- 1)Rotasyon hareketle kök kanal şekillendirme işlemini yapabilmelidir.
- 2)Eğeler 0.04 taper'a sahip olmalıdır.
- 3)Eğeler firma tavsiyesi ile çoklu kullanıma uygun olmalıdır.
- 4)Sistem içerisinde ISO renk kod standartlarına uygun olmalıdır.
- 5)Eğeler,güvenli tedavi için steril bir şekilde paketlenmiş olmalıdır.
- 6)Eğeler "S" tasarıma sahip olmalıdır.
- 7)25 mm çalışma boyları olmalıdır.
- 8)Rotasyon modda çalışabilen tüm endomotorlar veya endo başlıklara uygun olmalıdır.
- 9)Blisterler 3 veya 4'lu olarak tercih edebilme imkanı olmalıdır.
- 10)Kesiciliği ve esnekliği artıran mavi ısıt teknolojisi ile üretilmiş olmalıdır.
- 11)Isıl işlem teknolojisi, apex bulucuların doğruluğuna ve iletkenliğini etkilememelidir.
- 12)Eğelerin üzerinde otoklava dayanıklı eğenin rengine göre stoperleri olmalıdır.
- 13)Tam uyumlu, açılı gutta percha ve steril paper point sistemine sahip olmalıdır.

Agri Patnos Devlet Hastanesi
Dt. RALFA AKINDI
Dip. Tes. No:56936

Nİ-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#25)

- 1)Rotasyon hareketle kök kanal şekillendirme işlemini yapabilmelidir.
- 2)Eğeler 0.04 taper'a sahip olmalıdır.
- 3)Eğeler firma tavsiyesi ile çoklu kullanıma uygun olmalıdır.
- 4)Sistem içerisinde ISO renk kod standartlarına uygun olmalıdır.
- 5)Eğeler,güvenli tedavi için steril bir şekilde paketlenmiş olmalıdır.
- 6)Eğeler "S" tasarıma sahip olmalıdır.
- 7)25 mm çalışma boyları olmalıdır.
- 8)Rotasyon modda çalışabilen tüm endomotorlar veya endo başlıklara uygun olmalıdır.
- 9)Blisterler 3 veya 4'lu olarak tercih edebilme imkanı olmalıdır.
- 10)Kesiciliği ve esnekliği artıran mavi ısıt teknolojisi ile üretilmiş olmalıdır.
- 11)Isıl işlem teknolojisi, apex bulucuların doğruluğuna ve iletkenliğini etkilememelidir.
- 12)Eğelerin üzerinde otoklava dayanıklı eğenin rengine göre stoperleri olmalıdır.
- 13)Tam uyumlu, açılı gutta percha ve steril paper point sistemine sahip olmalıdır.

Ağrı Patnos Devlet Hastanesi
Dt. Fatma BAKINDI
Dip. Tes. No: 36938

Nİ-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#30)

- 1)Rotasyon hareketle kök kanal şekillendirme işlemini yapabilmelidir.
- 2)Eğeler 0.04 taper'a sahip olmalıdır.
- 3)Eğeler firma tavsiyesi ile çoklu kullanıma uygun olmalıdır.
- 4)Sistem içerisinde ISO renk kod standartlarına uygun olmalıdır.
- 5)Eğeler,güvenli tedavi için steril bir şekilde paketlenmiş olmalıdır.
- 6)Eğeler "S" tasarıma sahip olmalıdır.
- 7)25 mm çalışma boyları olmalıdır.
- 8)Rotasyon modda çalışabilen tüm endomotorlar veya endo başlıklara uygun olmalıdır.
- 9)Blisterler 3 veya 4'lu olarak tercih edebilme imkanı olmalıdır.
- 10)Kesiciliği ve esnekliği artıran mavi ısı teknolojisi ile üretilmiş olmalıdır.
- 11)Isıl işlem teknolojisi, apex bulucuların doğruluğuna ve iletkenliğini etkilememelidir.
- 12)Eğelerin üzerinde otoklava dayanıklı eğenin rengine göre stoperleri olmalıdır.
- 13)Tam uyumlu, açılı gutta percha ve steril paper point sistemine sahip olmalıdır.


Agri Patnas Devlet Hastanesi
Dt. Rabia EAKINDI
Dip. Tes. No: 56938

Nİ-Tİ KANAL EĞESİ(0.04 TAPER)(#35)

- 1)Rotasyon hareketle kök kanal şekillendirme işlemini yapabilmelidir.
- 2)Eğeler 0.04 taper'a sahip olmalıdır.
- 3)Eğeler firma tavsiyesi ile çoklu kullanıma uygun olmalıdır.
- 4)Sistem içerisinde ISO renk kod standartlarına uygun olmalıdır.
- 5)Eğeler,güvenli tedavi için steril bir şekilde paketlenmiş olmalıdır.
- 6)Eğeler "S" tasarıma sahip olmalıdır.
- 7)25 mm çalışma boyları olmalıdır.
- 8)Rotasyon modda çalışabilen tüm endomotorlar veya endo başlıklara uygun olmalıdır.
- 9)Blisterler 3 veya 4'lu olarak tercih edebilme imkanı olmalıdır.
- 10)Kesiciliği ve esnekliği artıran mavi ısıt teknolojisi ile üretilmiş olmalıdır.
- 11)Isıl işlem teknolojisi, apex bulucuların doğruluğuna ve iletkenliğini etkilememelidir.
- 12)Eğelerin üzerinde otoklava dayanıklı eğenin rengine göre stoperleri olmalıdır.
- 13)Tam uyumlu, açılı gutta percha ve steril paper point sistemine sahip olmalıdır.

Agri Patnos Devlet Hastanesi
Dt. R. BAKI
Dip. Tes. No: 56

CAM İYONOMER LİNER

- 1)Işıkla sertleşebilmelidir.
- 2)Kullanıma hazır tek bileşeni olmalıdır.
- 3)Her dolgunun altına kaide olarak kullanılabilmelidir.
- 4)Radyopak olmalıdır.
- 5)Fissür örtücü olarak da kullanılabilmelidir.
- 6)İkincil çürüğe karşı flor salınımı yapmalıdır.
- 7)2,5 gram NDT non-dripping şırınga ve uygulama uçları içermelidir.
- 8)En az 226 MPa bükülme direncine sahip olmalıdır.
- 9)Teklifte numune getirilmelidir. Numune görülerek değerlendirilecektir.
- 10)Kutuların üzerinde üretim tarihi ve son kullanma tarihi yazılı olmalıdır.En az 2(iki) yıl garantisi olmalıdır.
- 11)Havadan ve sudan etkilenmeyecek şekilde sağlam ambalajlı olmalıdır.

Ağrı Patnos Devlet Hastanesi
Dt. Rabe ERKINCI
Dip. Tes. No: 56318

SUCTION TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-Tek kullanımlık ve plastik olmalıdır.

2-Esnek olmalıdır.

3-içinden tel geçirilmiş olmalıdır.

4-İçinden tel geçirilmiş olmalıdır.

5-Uçları kolaylıkla çıkmamalıdır.

6-Verilen formu korumalıdır.

7-Boy 14(+)-0,5 cm olmalıdır.

8-Tükürük emicilerin hepsi standart boyda düzgün kenarlara sahip olmalıdır.

Robia BAKINDI
Dt. Rabia BAKINDI
Diy. San. No 56938
