T. C.
AĞRI VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi

Sayı : 57212153/190 14.03.2023
Konu : Malzeme Alımı Hk.

Teklife Davet

Sağlık tesisimizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazılı 1 Kalem Fako Seti Alımı işinin 4734 sayılı İhale Kanunun 22/d maddesi kapsamında alınacak olup; söz konusu işin KDV hariç birim ve toplam fiyatının 17/03/2023 tarih ve saat 11:00'e kadar *satinalma004@gmail.com* adresine bildirmenizi rica ederim.

Cevdet TAŞDEMİR
İdari ve Mali İşler Müdürü

Sıra No	Malzemenin Adı	Miktar	Birimi	Birim Fiyat	Toplam Fiyat
1	FAKO SETİ	6	ADET		
			TOPLAM		

Firma Yetkilisi
İmza/Kaşe

NOTLAR
1-Tekliflerin en geç son teklif verme tarihi ve saatine kadar Satınalma Birimine veya mail adresimize gönderilmesi gerekmektedir.
2-Teklifler (rakam ve yazı ile) KDV hariç TL olarak düzenlenecektir.
3-UBB Kodu ve SUT Kodu belirtilmeyen teklifler değerlendirme dışı kalacaktır.
4-Ödemeler 180 gün içerisinde yapılacaktır.
5-Alımlar **http://www.agrilihale.gov.tr/ adresli Ağrı Valiliği İhale Yönetim Sisteminden de ilan edilmektedir.**
6- Bakım onarım alımlarında firmaların yetki belgeleri olmak zorundadır.
7- Alım kısmi teklife açıktır.

Erzurum Yolu Üzeri Otogar Karşısı AĞRI
Telefon: (0472) 2151056 Fax: e-posta:satinalma004@gmail.com

GÖZ CERRAHİ EL ALETLERİ GENEL TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İstenen aletler, işleyiş açısından hassasiyet gerektirdiği için sahip oldukları ölçülerden azami olarak 0,5mm +/- fark olmalıdır. Bu ölçülerin dışındaki aletler kabul edilmeyecektir.
2. Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş, polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
3. Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numarası ve markası yazılı olacak ve silinmesi mümkün olmayacaktır.(Teknik olarak yazılamayan aletler, yuvarlak ve tel tipli olanlar hariçtir.)
4. Alınacak aletler 134°C'de otoklavda gazlı veya buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.
5. Teknik komisyon, uygun gördüğünde daha sert çelikten mamul cerrahi aletleri kırılmaya dirençli, kesme kapasitesi yüksek ve korozyona daha dirençli olarak kabul edilip tercih edilebilecektir. Sertlik dereceleri aşağıdaki gibi olacaktır.
6. İhale listesindeki malzemeler set olması sebebi ve ısı ile oluşacak elektron alış verişlerinden etkilenmemesi adına iştirakçi firmalar setlerin tamamına aynı marka üzerinden tamamına teklif vereceklerdir.
7. Yerli malı marka teklif edecek olan firmaların yerli malı belgesi sunması zorunludur. İthalatçı firmalar teklif ettikleri markaya ait ihale tarihi itibariyle son 1 yılda üretici firmadan ithalat yapıldığını gösteren Gümrük Giriş Beyannamesini ihale dosyası içerisinde sunacaktır. Bu belgeyi sunmayan, eksik yada hatalı belge sunan firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
8. İstekliler teklif ettikleri markaya ait üretim yerinden
9. ,İştirakçi firmalar teklif ettikleri ürünlerin orijinal kataloglarını ihale evrakları ile verecektir. Teklif edilen her malzeme orijinal katalogunda ayrı ayrı gösterilecektir.Kataloğunda bulunmayan ürünlere teklif veren firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır. (Kataloglarında olmayan malzemeler için benzeri ibaresi kullanılmayacaktır. Her alet katalog sayfa numarası ile beraber ihale evrakları içinde verilecektir.
10. İhale dökümanında verilen cerrahi aletler teknik şartname ve listesinde yazılı evsafı gösteren katalog numaraları kesin evsap belirlemek açısından yazılmış olup ,istekli cerrahi alet teknik şartnamesinde ve ihtiyaç listemizde belirtilen evsafta ve aynı fonksiyonları görecek şekilde veya dengi diğer marka aletleri de teklif edebilir .Teklif edilecek aletler hassas cerrahi operasyonlarda kullanılacağından uzunlukları çapları ağız yapıları oldukça önem arz etmektedir. Dolayışı ile teklif edilecek aletlerin istenilen ölçüden uzun veya kısa olması ve ağız yapılarındaki milimetrik ölçüler kullanım hassasiyetini etkileyeceğinden özellikle +/-5 mm toleranslı uzunluktaki aletler değerlendirmeye tabi tutulacaktır. Ancak bu fark aletin ana işlevini gören işlevsel özelliklerinde uç eğim kavis şekil ve metal yapısında istenilen ile aynı olmak zorundadır.
11. İhaleye katılacak firmalar teklif ettikleri ürünlerin tamamı için bu şartname ve ekindeki listeye göre kalem kalem teknik şartnameye uygunluk belgesi hazırlayacaklardır. Bu belge iştirakçi firmanın antetli kağıdına yazılmış ve yetkili kişi tarafından imzalanmış olarak ihale dosyası içinde verilecektir. Bu cevaplar orijinal dokümanları ile karşılaştırıldığında herhangi bir farklılık bulunursa firmanın teklif mektubu açılmadan ihale dışı bırakılacaktır.
12. Şartnameye uygunluk belgesi hazırlamayan ve şartnamede istenilen özellikleri sağlamayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir.
13. İhaleye giren firmalar teklif ettikleri ürünlerin korozyon testine karşı pasifize (nötralize) edilmediğini iştirakçi firmanın antetli kağıdına yazılmış ve yetkili kişi tarafından imzalanmış olarak ihale evrakları arasında vermelidir.
14. Cerrahi aletlerle birlikte üretici firmaya özel aletlerin kullanımı, bakımı, depolanması ve saklanması hususlarını ayrıntılı anlatan Türkçe kullanım kitapçığı verilmelidir.
15. Teklif edilen cerrahi aletlerin çelik sertlik dereceli aşağıdaki gibi olmalıdır. Aşağıda bulunan değerler üretici firma tarafından hazırlanmış apostil tasdikli olarak ihale dosyasında sunulmalıdır. Bu belgenin ihale dosyasında bulundurmayan firmaların teklifleri değerlendirme dışı kalacaktır.
    - PENSETLER 400 SST 80-90 HTB 55 HRC
    - İĞNE TUTUCULAR 400 SST 80-90 HRB 55 HRC
    - MARKIRLAR VE İŞARETLEYİCİLER 300 SST 80-90 HRB
    - TREFİN BIÇAKLAR 400 SST 80-95 HRB 55 HRC
16. İştirakçi firmalar bu şartnamede yer alan her bir kalem için ihale sonrasında gerek görülmesi durumunda numune getireceklerdir. Numuneleri eksik veya hatalı getiren firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
17. Numunelerin şekil ve fonksiyonları oluşturulacak bir uzman cerrahi ekip tarafından çıplak gözle, mikroskopla ve ameliyat sırasında kullanılmak kaydı ile incelenerek test edilecektir, bu işlemler imalat sırasında da bu şekilde yapıldığından aletlerin özellikle;

Doç. Dr. Yavuz Oltulu
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Göz Hastalıkları Anabilim Dalı
Uzm. Tes.No.108264
No 127711

T.C. Sağlık Bakanlığı
Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Göz Hastalıkları Uzmanı
Tes. No:169115 / 160478

Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. No. 179124

18. a-) Bacaklarına kuvvet uygulandığında ortaya çıkan bükülme direnci ve kuvvet azaldığında bacakların ilk pozisyona dönmesini sağlayan elastik yapı ' ya sahip olmalıdır.
b-) Kesici ve tutucu çeneleri sabit ve düzgün hareket etmelidir.
c-) Tutucu çeneye sahip olan aletlerde ağız ve dişleri karşılıklı tam olarak kapanmalıdır.
d-) Kilit mekanizmasında bacakları yumuşak kitlenip kolay ayrılan aletler olmalıdır.
e-) Eklemsizlerde bükülme direnci yüksek gövde, fonksiyonel uç ve ergonomik sapı olan aletler olmalıdır.

GÖZ CERRAHİ EL ALETLERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

SIRA NO	ÜRÜN ADI	[redacted]	ADET	ŞARTNAME
1	LİEBERMAN SPEKULUM	E40-100	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Lieberman model yarlanabilir göz spekulumu olmalıdır. Kapak açıcı boyu 15 mm olup yetişkin model olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
2	WESTCOTT MAKASI	E25-334	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Toplam boyu 11,5 cm olmalıdır. Kesici uç kısmı eğimli , künt ve large boy olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
3	LESTER IOL MANIPLATOR	E15-565	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.Puss-pull iris hook olmalıdır. Toplam boy uzunluğu 12cm olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
4	NAGAHARA PHACO CHOPPER	E15-659	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Uç kımı açılı olmalı ve 90 derece olmalıdır. Uç kısmı künt olmalı. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
5	SİNSKEY IOL MANIPLATOR	E15-553	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş Sinskey model IOL maniplatoru olmalıdır. Uç kısmı açılı olmalıdır. Toplam boyu 12 cm olmalıdır. İşlem yapılacak uç kısmının kalınlığı 0,2 mm olmalıdır. Aletin elcik kısmı pürüzsüz yapıya sahip olmalı ve düz olmalıdır.Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
6	TENNANT DÜZ BAĞLAMA	E30-448	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Tennant model düz bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 10 cm olmalı ve 6 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen tırtıklara sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
SIRA NO	ÜRÜN ADI	[redacted]	ADET	
1	MCPHERSON BAĞLAMA PENSETİ DÜZ	E30-460	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Mcpherson model düz bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalı ve 5 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen üçer adet pozisyon deliği bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
2	MCPHERSON BAĞLAMA PENSETİ AÇILI	E30-463	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Mcpherson model açılı bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalı ve 7,5 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen üçer adet pozisyon deliği bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
3	UTRATA KAPSÜL [redacted]	E30-581SH	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Utrata model kapsül

Doç. Dr. Yavuz Çınar
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Göz Hastalıkları Anabilim Dalı
Tes.No.127711-Uzm Tes.No.108264

T.C. Sağlık Bakanlığı
[redacted] ve Araştırma Hastanesi
[redacted] ÇOBAN
Göz Hastal.ları Uzmanı
No:189116 / 160478

[redacted] Hastanesi
[redacted]OĞLU
[redacted]kları Uzmanı
No. 173124

				tutma penseti olmalıdır. Aletin toplam boyu 10,5 cm olamalı ve açılı olmalıdır. Açıdan uca kadar olan kısım 11 mm uzunluğunda olmalıdır. Alet flat handle olmalı ve aletin ana işlemi yapan uç kısmı ameliyat mikroskobu alatında parlama ve yansıma yapmaması için matlaştırılmış olmalıdır. Aletin üzerinde ergonomik olarak dizayn edilmiş üçer adet pozisyon deliği ve elden kaymayı önlemek amacıyla ayrıca tırtıklar bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orljinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
4	*MASKET KAPSÜL TUTMA PENSETİ*	*E30-589SH*	*1*	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Masket model kapsül tutma penseti olmalıdır. Aletin toplam boyu 10,5 cm olamalı ve açılı olmalıdır. Açıdan uca kadar olan kısım kavisli ve 11 mm uzunluğunda olmalıdır. Alet flat handle olmalı ve aletin ana işlemi yapan uç kısmı ameliyat mikroskobu alatında parlama ve yansıma yapmaması için matlaştırılmış olmalıdır. Aletin üzerinde ergonomik olarak dizayn edilmiş üçer adet pozisyon deliği ve elden kaymayı önlemek amacıyla ayrıca tırtıklar bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
5	*BARRAQUER İĞNE TUTUCU*	*E35-251*	*1*	Aletin uç kısmı paslanmaz çelikten sap kısmı titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Bimanuel İrrigasyon handpiece olmalıdır. 21G kalınlığında 0,8 çapında 17 mm uzunluğunda tube sahip olmalıdır. Aletin uç kısmında 2 adet 0,5 mm genişliğinde port olmalıdır.Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
6	*BİMANUEL İRRİGASYON ELCİĞİ*	*E20-441*	*1*	Aletin uç kısmı paslanmaz çelikten sap kısmı titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Bimanuel Aspirasyon handpiece olmalıdır. 21G kalınlığında 0,8 çapında 17 mm uzunluğunda tube sahip olmalıdır. Aletin uç kısmında 0,3 mm genişliğinde port olmalıdır.Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
7	*BİMANUEL ASPİRASYON ELCİĞİ*	*E20-452*	*1*	Alet titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Osakabe model IOL kesici olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalıdır. Lensin kesimi sırasında lensin kaymamasını engelleyen oluğa sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
8	*IOL KESME MAKASI*	*E25-466*	*1*	Alet titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Osakabe model IOL kesici olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalıdır. Lensin kesimi sırasında lensin kaymamasını engelleyen oluğa sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
9	*CASTROVİEJO KORNEA MAKASI*	*E25-013*	*1*	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Castroviejo model kornea makası olmalıdır. Toplam boyu 10 cm olmalı. Uç kısmı orta boyda eğimli ve künt olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
10	*FAULKNER LENS PENSETİ*	*E30-645*	*1*	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Faulkner model lens katlama penseti olmalıdır. Lensi daha sıkı kavrayabilmesi için uç kısmı Tungsten Carbide özelliğine sahip olmalıdır. Aletin toplam boyu 10.5 cm olmalı ve alet üzerinde elden kaymayı önleyici ergonomik olarak yerleştirilmiş tırtıklar ve üç adet pozisyon deliği olmalıdır. Alet üretici firmanın orljinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
SIRA NO	***ÜRÜN ADI***	***ÜRÜN KODU***	***ADET***	
4	*SÜTUR MAKASI TENNANT EĞİK*	*E30-449*	*1*	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Tennant model eğri

Doç. Dr. Yavuz ÇOBUÇ
Eğitim Araştırma Hastanesi
Göz Hastalıkları, Anabilim Dalı
Tes.No.127/11Uzm. Tes.No.169064

T.C. Sağlık Bakanlığı
Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Op. Dr. Fatih ÇOBAN
Göz Hastalıkları Uzmanı
Uzm. Tes. No:180118 / 160478

Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No. 170124

				bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 10 cm olmalı ve 6 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen tırtıklara sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
5	*KOLİBRİ KORNEAL FORCEPS*	*E30-051*	*1*	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Barraquer model corneal sütur forsepsi olmalıdır. Toplam boyu 7,5 cm olmalıdır. 1X2 dişli ve dişlerin açısı 90 derece olmalıdır. Bağlama platformlu olmalıdır. Dişlerin kalınlığı 0,12 mm olmalıdır.Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
6	*CASTROVİEJO PORTEGÜ*	*E35-131*	*1*	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Castroviejo model iğne tutucu olmalıdır. Toplam uzunluğu 14 cm olmalı, uç kısmı eğimli ve kilitsiz olmalıdır. Aletin üzerinde elden kaymayı önleyen girinti ve çıkıntılar olmalıdır.Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.

Doç. Dr. Yavuz ORUÇ
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Göz Hastalıkları Anabilim Dalı
Dip. Tes.No.127711-Uzm Tes.No.108264

T.C. Sağlık Bakanlığı
...m Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Op. Dr. ... ÇOBAN
Göz Hastalıkları Uzmanı
... Tes. No:169115 / 150478

Ağrı Eğ... Hastanesi
Op. Dr. ... OĞLU
Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No. 179124