

TEKNİK ŞARTNAME

1. OTOMATİK KESME-KAPAMA CİHAZI

1. Ayarlanabilir Dijital ekranı ile sıcaklık istenilen dereceye kadar ayarlanabilir olmalıdır.
2. Ayarlanabilir Dijital ekranı ile gerekli tüm programlanmalar yapılabilir olmalıdır.
3. Programlama menüsü evrensel sembollerle dizayn edilmiş olmalı
4. Saat ve Takvim fonksiyonları olmalıdır.
5. Makine kapalı iken bile data saklama fonksiyonu olmalıdır.
6. Paket sayıcısı yeniden başlatabilme özeliğine sahip olmalıdır.
7. Sterilizasyon rulosu makineden çıktıktan sonra rulo üzerinde üretim, son kullanma tarihi, LOT numarası ve paketlemeyi yapan kişinin ismi yada numarası hem yazı ile hemde grafikler ile belirtilebilir olmalıdır.
8. Makine istenilen ısı derecesine gelmeden rulonun kapanma güvenliği açısından çalışmaya başlamamalıdır.
9. Kapatma makinesi dakikada en az 12 metre kapatma yapabilmelidir.
10. Kaynak genişliği 14 mm (\pm 1mm) olmalı, en az 4 kanallı medikal kapatma yapmalıdır.
11. Basılması gereken yazı karakterlerinin ebatları ayarlanabilir olmalıdır. Yazı karakterleri 180 derece ters çevrilebilen baskı yapabilmelidir.
12. İstenildiğinde yazıcı devreden çıkarılabilir olmalıdır.
13. Makineye bağlı aparat sayesinde poşet açma payı uzunluğu ayarlanabilir olmalıdır.
14. Kapatma makinesi taşınabilir ağırlıkta ve uygun ebatlarda olmalıdır.
15. Üretici firma ISO 9001 ve ISO 13485 belgelerine, ürün CE Belgesine sahip olmalıdır.
16. Gücü 500Watt olmalıdır.
17. Gövdesi paslanmazdan krom mamül olmalıdır.
18. Ağır ve büyük paketler için daha sağlam bir kaynak istenmesi durumunda kaynağın basıncını ayarlayabilen basınç ayar mekanizmasına sahip olmalıdır.
19. Makinenin yazıcı ünitesinde kullanılan kartuş standart olmalı, makinenin marka veya modeline bağımlı olmamalıdır.
20. Üretici firma SBA üyesi olmalıdır.
21. Üretici firmanın makineler için TSE den alınma 'HİZMET YERİ YETERLİLİK BELGESİ' VE YERLİ MALİ BELGESİ olmalıdır. Cihaz 2 yıl servis 10 yıl yedek parça garantili olmalı bu garanti üretici tarafından taahhüt edilmelidir.

2. TESVİYE MASASI

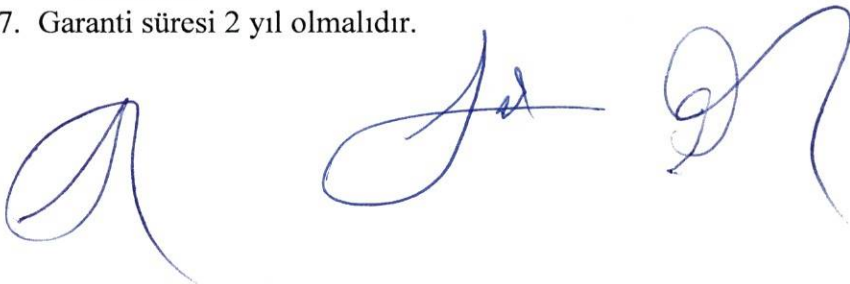
1. Masanın ana gövde kısımları 1,20mm DKP sac, kabinler 0,90mm DKP sac, çekmece kapakları 0,80mm galvanizli sacdan yapılmış olmalıdır.
2. Metal yüzeyler demir fosfat kaplaması yapılmalı, daha sonra elektro-statik toz boya ile boyanmalı ve 200 derecede fırınlanmış olmalıdır.
3. Masa kurum tarafından belirlenecek renklerde boyanmalıdır.
4. Masanın üst tablası en az 12mm anti-bakteriyel, ısıya ve darbeye dayanıklı compact laminat olmalıdır.
5. Masa üzerinde 10 mm pleksiglass malzemedan özel tasarlanmış kapalı çalışma haznesi ve ön kapakta aşınmalara karşı pencere içerisinde değiştirilebilir cam olmalıdır.
6. Masa üzerinde sabit hava başlığı olmalı ve bu başlık ayaktan kumanda edilebilmelidir, ayrıca hava basıncı istenilen kademelerde ayarlanabilmelidir.



7. Masa üzerinde özel tasarlanmış Cr/Ni sabit emiş kanalı ve duvarında ayarlanabilir 2.ci bir emiş ağızı bulunmalıdır.
8. Masalar toprak hatlı olmalı, 3x1,5 SIHO-S5 (-60°C / +250°C) siaf kablo ve ısıya dayanıklı klemens ile tesisat çekilmiş olmalıdır.
9. Masaların elektrik girişinde, önden kumanda edilebilen kaçak akım sigortası bulunmalıdır.
10. Aydınlatma için masa üzerinde LED lamba olmalıdır.
11. Dizden çalışmalı mikromotoru bağlamak için masa altında uygun bağlantı yerleri olmalı ve mikromotor için priz çıkışı bulunmalıdır.
12. Vakum Sistemi; en az 0.75 kW gücünde, 2900 d/dk ve 80 mbar basınç ile 130 m³/h emiş debisi olan max. 65 dB ses seviyesinde çalışmalıdır. Kömürsüz dıştan motorlu özel vakum motoru olup uzun süreli çalışmalara uygun olmalıdır. Emiş yaptığı havayı yüksek basınç ile ortam dışına atabilmelidir.
13. Vakum kontrol sistemi analog şalterli, açma- kapama kontrol sistemi olmalıdır.
14. Filtre sistemi; 20 lt hazneli kabin içerisinde 0.10 mikron geçirgenliği olan teflon filtre olmalıdır. Temizlik esnasında kolay açılabilir bağlantıları olmalıdır.
15. Masa üzerinde bir adet çekmece olmalıdır.
16. Masanın ayakları ayarlanabilir vidalı olmalı, yere basan kısımları plastik olmalıdır.
17. Masa ile birlikte bir adet sırtlıklı, amortisörlü ve tekerlekli tabure verilmelidir. Bu taburelerin rengi kurum tarafından belirlenecektir.
18. Masa imalat ve montaj hatalarına karşı ücretsiz 2 (iki) yıl garantili ve 10(on) yıl ücretli parça garantili olmalıdır.
19. Masa sistemindeki elektrik ve hava tesisatı, mevcut olan tesisata takılı şekilde teslim edilmelidir.
20. Masa 230 Volt 50Hz AC şebeke ceryanı ile çalışmalıdır.
21. Masa ebatları: 66 X 84 X 130cm (±5cm)

3.LABORATUAR MİKROMOTORU

1. Devir: 1,000 - 50.000 devir/dakika olmalıdır.
2. Piyasemen motoru kömürsüz olmalıdır.
3. Devir sayısını gösteren dijital göstere olmalıdır.
4. Hem ayaktan hem dizden hem de elden kumanda edilebilmelidir.
5. Teknisyenin kolay ve hızlı frez değiştirebilmesi için piyasemen tek harekette buna uygun olmalıdır.
6. Piyasemeni ısınmamalıdır.
7. Aşırı yük ve voltaj koruması olmalıdır.
8. Sağ ve sol yönde çalışabilmesi için kontrol kutusu üzerinde düğme olmalıdır.
9. Sabit hızda (oto cruise fonksiyonu) çalışabilme özelliği olmalıdır.
10. Hata mesajlarını gösteren dijital göstere olmalıdır.
11. Çalışma gücü : 230 watt olmalıdır.
12. Çalışma voltajı: 200-240 v / 50-60 hz olmalıdır.
13. Maksimum torku 7.8n cm olmalıdır.
14. El parçasının ağırlığı 238 gr olmalıdır.
15. Çalışılmayan zamanlarda el parçasının konması için plastik standı bulunmalıdır.
16. Masa altına veya daha başka bir yere kontrol kutusunu asmak için gerekli metal parça olmalıdır.
17. Garanti süresi 2 yıl olmalıdır.

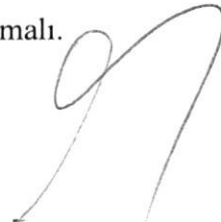
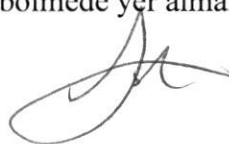


4.AKRİLİK HAZIRLAMA KABİNİ

1. Akriik hazırlama ünitesinin ana gövde kısımları en az 1.20mm, kabin ise en az 0.90mm DKP saçtan imal edilmiş olmalıdır.
2. Metal yüzeyler demir fosfat ile kaplanmalı ve daha sonra elektro-statik toz boya ile boyanıp 200 derecede 10 dakika fırınlanmış olmalıdır.
3. Ünitenin çalışma yüzeyi en az 18mm MDF ile bütünleştirerek mukavemeti artırılmış en az 1.20mm kalınlığında A304 kalite krom/nikel paslanmaz malzemeden üretilmiş olmalıdır.
4. Elektrik girişinde kaçak akım röleli otomatik sigorta bulunmalıdır.
5. Akriik hazırlama ünitesi toprak hatlı olmalı, 3x1,5 SIHO-S5 (-60°C / +250°C) siaf kablo ve ısıya dayanıklı klemens ile tesisat çekilmiş olmalıdır.
6. Ünite elektronik sisteme sahip olmalı, dijital ekranda; çalışma süresi, hava debisi, arıza uyarıları, çalışma ortamının ve dış ortamın ısısı yazılı olarak aynı anda görülebilmelidir.
7. Ünite içinde kullanıma uygun prizler olmalıdır.
8. Aydınlatma için 2x18w korumalı floresan lamba olmalıdır ve dijital göstergeli kumanda ile kontrol edilebilir olmalıdır.
9. Kabinde, pres işlemleri sırasında oluşan akriik gazını ortama yayılmadan, özellikle kullanıcıya ulaşmadan çekecek fan sistemi olmalıdır.
10. Bu fan polypropilen kasa kanal tipi fan olup, debisi en az 1100 m³/h olacak ve 5 kademe olarak çok sessiz çalıştırılabilirdir.
11. Bu fanın çıkış egzozu 250mm çelik telli alüminyum boruyla dış ortama verilebilmelidir.
12. Ünite içinde entegre, değiştirilebilir kaset filtreler bulunmalıdır.
13. Kaset filtreler çevreye duyarlı **ENVIROCARB** AKTİF KARBON FİLTRELEME SİSTEMİ olmalıdır.
14. Ünitenin çalışma alanını korumak amaçlı yukarı doğru açılabilir özellikte, şeffaf pleksiglas ile kapatılmış olmalıdır.
15. Akriik hazırlama ünitesinin alt tezgahı, ayakta ve oturarak çalışmaya uygun olmalı ve en az iki çekmece olmalıdır.
16. Kabin dolabının ayakları ayarlanabilir vidalı olup yere basan kısımları plastik olmalıdır.
17. Kabin 220v/50Hz şehir cıreyanı ile çalışabilmelidir ve elektrik dalgalanmalarına karşı ±15V korumalı olmalıdır.
18. Akriik hazırlama ünitesi imalat ve montaj hatalarına karşı ücretsiz 2 (iki) yıl garantili ve 10(on) yıl ücret parça garantili olmalıdır.
19. Akriik hazırlama ünitesi elektrik ve hava tahliye tesisatları mevcut tesisata takılı şekilde teslim edilmeli ve kurumumuza gerekli demoları vermeldir.
20. Akriik hazırlama ünitesinin ölçüsü: 65x120x211cm (h) (±10cm) olmalıdır.

5.AMALGAMATÖR

1. Amalgam kapsüllerinin karıştırılması için kullanılmalıdır.
2. Volt 220 Hz 50–60 olmalı.
3. Titreşim frekansı minimum 4200 g/m olmalı.
4. Elektronik zaman ayarlayıcı olmalı.
5. Karıştırma sürelerinin hafızaya alındığı en az 3 program hafızası olmalı.
6. Kapsülün yerleştirildiği çatalın hareketi ∞ şeklinde olmalı.
7. Boyutları 220 x 230 x 180 (+/- 10) mm olmalı.
8. Ağırlığı en fazla 5 kg olmalı.
9. Programlanan sürenin sonunda makine otomatik olarak durmalı.
10. Kapsül çırpıcı, özel kapaklı bir bölmede yer almalı.



6.ALGINAT KARIŞTIRMA CİHAZI

1. Cihaz tam otomatik olmalıdır.
2. Aljinat materyallerinin karıştırılmasını hem hızlandırmalı hem de standardize etmelidir.
3. Cihaz dişli sisteminin daha uzun ömürlü olması için, sistem Driver Technologies ile üretilmiş olmalıdır.
4. Katı aljinat tekniği için de kullanılabilir olmalıdır.
5. Homojen, pürüzsüz ve hava kabarcıksız karıştırmalıdır.
6. Cihaz 3.600 rpm devir/dk sağlayan yüksek güce sahip olmalıdır.
7. Otomatik programlanabilir karıştırma süresi ile çalışma kolaylığı sağlamalıdır.
8. Ürünün 'CE' belgesi olmalıdır.
9. Teklif veren firmanın 'T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı satış sonrası hizmet yeterlilik belgesi' ve 'TSE hizmet yeri yeterlilik belgesi' olmalıdır.
10. Cihaz her türlü aljinatı karıştırma özelliğine sahip olmalıdır.
11. Cihaz çalışma esnasında kapağın açılmaması için otomatik emniyet kilitli olmalıdır.
12. Cihazla birlikte en az 4 adet orjinal karıştırma kabı, 1 adet spatül, 1 adet su kabı ve 1 adet aksesuar kabı verilmelidir.
13. En az 5 renk kapak seçeneği bulunmalıdır.
14. 205 W x 245 D x 290 H mm boyutlarında olmalıdır.
15. Cihazın ön paneli üzerinde açma kapama düğmesi, 12 ayrı çalışma programını gösteren ışıklı LCD ekran ve programları hafızaya alma butonu olmalıdır.
16. Cihaz toplam çalışma süresini gösteriyor olmalıdır.

Seyhan BARAJ
Dış Hekimi
En Akademi Dış Hekimlik Merkezi
Dış Hekimlik No: 4347r

Dt. Barış BULUT
Dış Hekim
Dış Hekimlik No: 4347r

AĞRI AĞIZ
Dış Hekim
Dış Hekimlik No: 4347r