

1.KALEM: POLİSAJ LASTİĞİ

1. Kompozit dolguların polisajında kullanılmak üzere üretilmiş olmalıdır.
2. Kullanım esnasında abrazyona ve korozyona dirençli olmalıdır.
3. Muhtelif renk ve grenlerde (beyaz, sarı, pembe) olmalıdır.
4. Muhtelif formlarda (labut, konik, disk vs.) kullanıma göre seçilecektir.
5. Numunesi görülüp denenecektir.
6. Alınacak olan tıbbi sarf malzemenin miadının dolmasına 3 (üç) ay kalan ürünlerin tedarikçi firmaya bildirilmesi ile tedarikçi firma tarafından fiyat farkı veya ek bir maliyet talep edilmeksizin değişimi sağlanacaktır.

2.KALEM: TABLA ÖRTÜSÜ

- 1-Ön Yüz Emici Özelliği Olan Kâğıt olmalı
- 2-Arka Yüz Sıvı Geçirmez PE Film Kaplama olmalı
- 3-Rulo Eni en az 20cm olmalı
- 4-Yaprak Ölçüsü: 20cm x 30cm'den perfore olmalı
- 5-Yaprak Miktarı en az 280Ad/Rulo olmalı
- 6-Orijinal ambalajında olmalı
- 7-Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi bulunmalı,
- 8-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihlerine göre en az (2) iki yıllık raf ömrü olmalı.

3-RADYO VİZYO GRAFİ SİSTEMİ(RVG) SENSÖR KILIFI

- 1-Düz, şeffaf ve standart kalınlıkta olmalıdır.
- 2-hastanın ağızını rahatsız etmeyecek şekilde sert olmayan ve toksik içermeyen malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- 3-tek kullanımlık olmalıdır.
- 4-boyutları 4*21 cm olmalıdır.
- 5-numune üzerinden değerlendirilecektir.
- 6-kaygan olmayan maddeden yapılmalıdır.
- 8-ürünlerin orijinal kullanım kılavuzları yanında Türkçe kullanım kılavuzu yer almalıdır.

4.KALEM: SİLİKON ÖLÇÜ MADDESİ

SİLİKON I. ÖLÇÜ

1. ISO 4823 standartlarında Tip 0 Putty ölçü olmalıdır.
2. İki aşamalı ölçü alma tekniği için olmalıdır.
3. Ölçü malzemesi Polysiloksan malzemeden yapılmış olmalı.
4. Standart kaşıkla kullanılabilmesi
5. Deformasyona karşı yüksek dirençli olmalıdır.
6. Elastik geri alınımı %98 'den büyük olmalıdır
7. Boyutsal stabilizasyonu yüksek olmalıdır ve boyutsal değişimi 24 saat sonra %-0.2'den küçük olmalıdır.
8. 23°C'de toplam sertleşme süresi en fazla 4dk 30 sn olmalıdır
9. Ağızda sertleşme süresi en fazla 3dk 15sn olmalıdır
10. Karıştırma süresi en fazla 30sn olmalıdır
11. Hastayı rahatsız etmeyecek aromalı (tercihen nane aromalı) olmalıdır.
12. İkinci ölçü ile rahat ayırt edilebilecek renkte (tercihen yeşil) olmalıdır.
13. Son sertlik ortalama 67-73 Shore arasında olmalıdır.
14. 900ml hacimli ve 1.53kg ağırlıktaki kaptan olmalıdır. Hem kabin hem de karton ambalajın üzerinde malzemenin hazırlama şekli ve sürelerini gösteren resimli kullanım talimatı açıklaması olmalıdır. Ayrıca hem kabin üzerinde hem de karton ambalajında CE işareti, üretici firma adı, adresi olmalıdır
15. Plastik ölççek kaşığı ile verilmelidir.
16. Orijinal ambalaj içinde Türkçe kullanma kılavuzu olmalıdır.



Melik KAHRAMAN
Sarımsaklı
Sarımsaklı

17. Ambalaj ilk kullanıcı tarafından açılabilir düzenekte olmalıdır.

SİLİKON 2. ÖLÇÜ

1. ISO 4823 standartlarında Tip 3 Light Body 2. ölçü malzemesi.
2. İki aşamalı ölçü alma tekniği için 2. ölçü malzemesi
3. Ölçü malzemesi Polysiloksan malzemeden yapılmış olmalı.
4. Standart kaşıkla kullanılabilir.
5. Deformasyona karşı yüksek dirençli olmalıdır.
6. Elastik geri alınımı %99 'dan büyük olmalıdır
7. Boyutsal stabilizasyonu yüksek olmalıdır ve boyutsal değişimi 24 saat sonra %-0.7 'den küçük olmalıdır.
8. 23°C'de toplam sertleşme süresi en fazla 5 dk olmalıdır
9. Ağızda sertleşme süresi en fazla 3dk 30sn olmalıdır
10. Karıştırma süresi 30sn değerini aşmamalıdır
11. Hidrofilik ve akışkan olmalıdır
12. Hastayı rahatsız etmeyecek aromalı (tercihen portakal aromalı) olmalıdır.
13. İkinci ölçü ile rahat ayırt edilebilecek renkte (tercihen turuncu) olmalıdır.
14. Boyar maddesi FDA onaylı olmalıdır
15. Deformasyonu min - max %2-8 aralığında olmalıdır.
16. 140 ml tüp şeklinde olmalıdır ve tüpün üzerinde hem malzemenin hazırlama şekli ve sürelerini gösteren resimli kullanım talimatı hem kısa Türkçe açıklaması olmalıdır. Ayrıca hem tüpün üzerinde hem de karton ambalajında CE işareti, üretici firma adı, adresi olmalıdır
17. Tüpün alt (kuyruk) kısmında lot numarası ile son kullanım tarihi; yıl ve ay olarak sonradan değiştirilmesine imkan vermeyecek şekilde numarator baskı tekniği ile belirtilmelidir.

KATALİZÖR

1. Hem 1. ölçü Polysiloksan malzeme hem 2. ölçü Polysiloksan malzemesinin sertleştirilebilir.
2. 60 ml tüp şeklinde olmalıdır ve tüpün üzerinde kısa Türkçe açıklaması olmalıdır. Ayrıca hem tüpün üzerinde hem de karton ambalajında CE işareti, üretici firma adı, adresi olmalıdır. Tüpün alt (kuyruk) kısmında lot numarası ile son kullanım tarihi; yıl ve ay olarak sonradan değiştirilmesine imkan vermeyecek şekilde baskı tekniği ile belirtilmelidir

5.KALEM:SICAK AKRİLİK SETİ

- 1.Total ve parsiyel protez yapımında kullanılmalı,
- 2.Toz ve likit oda sıcaklığında karıştırıldığında hamur kıvamında olmalı,
- 3.Ürün bileşenlerinde kadmiyum bulundurmamalı, tozun ana bileşenleri polimetilmetakrilat olmalı.
- 4.Polimerizasyon sonrası poröz olmamalı
- 5.Likitin bileşenlerinde metilmetakrilat ve dimetakrilat olmalı, ürün bileşenlerinde kadmiyum olmamalı
- 6.Damarlı ve damarsız olmalı
- 7.Karışım süresi 1 dk. olmalı
- 8.Toz 1 kg, likit 500 ml ambalajlı olmalı.
- 9.Çalışma süresi 20 dk. Olmalı
- 10.Toz ve likit takım halinde aynı üretici firmanın olmalı
- 11.Ambalajında Türkçe kullanma kılavuzu olmalı
- 12.Üretim ve son kullanma tarihleri üzerinde olmalı en az 18 ay olmalıdır
- 13.Ambalaj üzerinde üretildiği ülke adı, markası, logosu, katalog seri numarası barkot numarası yazılı olup, bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.
- 14.Numunesi görülüp denenecektir.
15. Alınacak olan tıbbi sarf malzemenin miadının dolmasına 3 (üç) ay kalan ürünlerin tedarikçi firmaya bildirilmesi ile tedarikçi firma tarafından fiyat farkı veya ek bir maliyet talep edilmeksizin değişimi sağlanacaktır.

Ayşe Gül GÜNEY

Ağız ve Diş
Tıbbi Malzeme
Fahre AKKOYUN
Tescil No 43473

KAHRAMAN
Sağlık Teknisyeni