

T.C.
AĞRI VALİLİĞİ
Ağrı İl Sağlık Müdürlüğü
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi

TEKLİFE DAVET

07.11.2022

Sayı: 816

Konu: AMELİYATHANE BİRİMİ İÇİN 6 KALEM MALZEME ALIM

Hastanemizin ihtiyacı olan ve aşağıda cinsi, miktarı ve özellikleri yazılı malzemelerin alımı 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun 22/d maddesine göre Doğrudan Temin Usulü ile yapılacaktır. Söz Konusu alım için KDV hariç birim fiyat tekliflerinizi TL üzerinden 11.11.2022 saat: 11:00 'a kadar satinalma004@gmail.com adresine ivedi olarak göndermeniz hususunda; Gereğini rica ederim.

Beymal ULUTAS
İdari ve Mali İşler Müdürü

İHTİYAÇ LİSTESİ

| S.No | Malzeme Adı | Sut Kodu | UBB | Miktar | Birimi | Birim Fiyatı | Toplam Tutar |
|---------------------|--|----------|-----|--------|--------|--------------|--------------|
| 1 | LİNEER KAPATICI-KESİCİ STAPLER 100MM | | | 5 | Adet | | |
| 2 | LAPAROSKOPİK DİSEKTÖR 5MM | | | 10 | Adet | | |
| 3 | ENDOSKOPİK SPESİMEN TORBASI 10MM | | | 100 | Adet | | |
| 4 | GEÇİCİ PACE MAKER TELİ | | | 24 | Adet | | |
| 5 | POLİPROPİLEN NO: 2/0 25 (±5) MM 1/2 YUVARLAK 75 CM | | | 600 | Adet | | |
| 6 | POLİPROPİLEN NO:1 30 (±5) MM 3/8 KESKİN 75 CM | | | 600 | Adet | | |
| Genel Toplam | | | | | | | |

Teklif Eden

.../.../2022

Kişi / Oda / Firmanın Adı veya Ticaret Ünvanı - Kaşe/İmza

Ek : Teknik Şartname

Satınalmanın Yapılacağı Birim:

- Teklifler yalnızca mail yoluyla kabul edilecektir.
- Malzemeler siparişten sonra Hastanemiz Ambarına mesai saatleri içerisinde Ambar Teslimi olarak teslim edilecektir.
- Malzemenin şartnameye uygunluğunun değerlendirilmesi için idarenin talep etmesi durumunda numune verilecektir.
- Alternatif Teklif Kabul edilmeyecektir
- Teklifler Birim Fiyat üzerinden değerlendirilecektir.
- Teklif edilen malzemelerin "T.C.İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankası" na kaydedilerek onaylanmış ürün numarası (barkod) olmalıdır.
- Teklif edilen ürünlerin onaylanmış ürün numarası (barkodu) liste halinde verilmelidir. Aksi takdirde değerlendirilmeyecektir.
- İdare, Muayene ve Kabul komisyonunca Kabul Raporu düzenlenmesinden itibaren yüklenicinin yazılı talebi üzerine en geç 180 gün içinde Yükleniciye veya vekiline ödemeyi yapacaktır.
- Firma veya Bayi Numarası da belirtilecektir.
- Teknik Şartname ektedir.
- En geç 7 (yedi) gün içerisinde faturası kuruma ulaştırılmayan Mal /Hizmetin ödemesi yapılmayacaktır.
- Bu alımdan ortaya çıkacak olan ihtilafların hallinde Ağrı Mahkemeleri ve İcra Daireleri Yetkilidir.
- Teklif veren Firma/Firmalar yukarıdaki maddeleri kabul etmiş sayılır.
- Alımlarımız kısmi teklife açıktır.

POLİPROPİLEN AMELİYAT İPLİĞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. SUTÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- 1.1.Cerrahi sentetik monofilaman absorbe olmayan iplikler PP (Polypropylene)'den imal edilmiş olmalıdır.
- 1.2.Sentetik absorbe olmayan cerrahi ameliyat ipliği monofilament yapıda olmalıdır.
- 1.3.Absorbe olmamalı, kolay düğüm tutmalıdır ve kontrollü esneme özelliği olmalıdır.
- 1.4.Sütür dokularda reaksiyon veya enfeksiyon riski oluşturmamalıdır ve sütür materyaline bağlı komplikasyon riski minimum olmalıdır.
- 1.5.Sütürün alınması gereken durumlarda (cilt) sütür içeride sertleşmemeli, dikiş alınırken kopmamalıdır.
- 1.6.Cerrahi sentetik monofilaman absorbe olmayan ameliyat ipliği sütür atıldıktan sonra gerilmeye ve çekilmeye maksimum direnç göstermelidir
- 1.7.Cerrahi sentetik monofilaman absorbe olmayan iplik, cerrahi iğneye takılı durumda ve minimum kıvrımlı olacak şekilde, ambalajlanmış olmalıdır.
- 1.8.İpliklerin kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonu U.S.P. ve/veya Avrupa Farmakopisi'ne uygun olmalıdır. Cerrahi sentetik Monofilaman ameliyat ipliğinin çap değerleri (kalınlığı), mukavemeti (tensil kuvveti), iğne iplik bağlantı değerleri ve düğüm atma performansı EP ve USP'ye uygun olmalıdır.Üretici tarafından teknik beyan verilmelidir.
- 1.9.Ameliyat esnasında düğümün kaydırılmasında tiftiklenmeyi ve kilitlenmeyi önleyecek şekilde imal edilmelidir, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı tüylenmeye karşı dayanıklı olmalı ve dikiş süresince deforme olmamalıdır. İğne dokudan geçtikten sonra sütür kısmı dokuya takılıp geriye doğru büzüşmemeli ve tiftiklenme yapmamalıdır.
- 1.10.Teslim edilecek malzemenin miadı en az 4 yıl olmalıdır.
- 1.11.İğne dokudan geçtikten sonra boşluk yaratmamalıdır.İğne ile ipliğin birleştirildiği yerde dokuda en az travmayı sağlayacak minimum kalınlık farkı olmalıdır ve iğne – sütür birleşme yeri kolaylıkla kopmamalıdır. İğne – sütür birleşim (bağlantı) yeri doku sürüklenmesi ve doku travması yaşatmaması için iğne dibi Lazer teknolojisi ile delinmiş olmalıdır.
- 1.12. Sütür iğneleri, kolay kırılmayan ve kolay eğilmeyen, özel çelik alaşımı ve portegüye takıldığında kaymasını engelleyecek yapıda (flat gövdeli)olmalıdır. İğneler portegü ile rahat tutulacak yapıda olmalıdır.
- 1.13.İplikler iğneye takılı, steril ve ipliğin düğüm olmasını engelleyecek şekilde, sterilizasyon tekniğine uygun kolay açılabilir poşetlerde olmalıdır. iğne portegü ile rahatça alınabilmelidir.İpliğin dolaşmasını engelleyecek bir faktör olmalı, paket tamamen açılmadan, sadece distal ucu açıldığında iğneye ulaşılabilmelidir.
- 1.14.Cerrahi sentetik monofilaman absorbe olmayan ameliyat ipliği, iğne bağlantı yerinden çıkmamalı ve kolayca kopmamalıdır, iğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip bükülmemesi, kırılmaması için 302 -455 veya ethaloy seri çelikten meydana gelmeli ve iğnedeki Nikel Oranı en az % 7, Krom Oranı en az % 13 olmalıdır. Bu özellikler firma tarafından asıl dokümanlarla belgelendirilmelidir ve konu ile ilgili teklifle birlikte vermelidir. Kurum gerek duyduğu takdirde numuneleri uygun gördüğü tarafsız laboratuarlara (örn: ODTÜ Metalürji Müdürlüğü'ne) göndererek inceletebilecek, masrafları da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır..
- 1.15.Cerrahi sentetik monofilaman absorbe olmayan ameliyat ipliğinin iğneleri silikon kaplı olmalı, özel çelik alaşımı, kırılmaya ve bükülmeye karşı maksimum dirençli olmalıdır.
- 1.16.İğnelerin yüzeyi pürüzsüz olmalı ve dokudan geçerken travmaya sebep olmamalıdır.
- 1.17.Sütür ile ilgili şartlar: Sütür boyu ihale listesinde belirtilen ölçüden %10 oranında değişiklik gösterebilir , +/- %10 tolerans tanınacaktır.
- 1.18.İğne ile ilgili şartlar :İğne boyu 8mm.nin üzerindeki için +/- %10 tolerans tanınacaktır.
- 1.19.Ürün Etilen Oksit (EO) gazı ile steril edilmiş olmalıdır
- 1.20. İdare ihale değerlendirmesi aşamasında gerekli gördüğü takdirde istediği sutürleri, gerekli gördüğü testlerden (Bu testler; lif cinsi tayini, çap tayini, ipliğin uzunluk tayini, kopma mukavemeti tayini, düğüm kopma mukavemeti tayini, cerrahi iplikten ayrılma kuvveti tayini, boya sabitliğinin tayini testleridir. Bunların hepsi veya sadece gerekli gördüğü testleri yaptırabilecektir.) geçirmek üzere bu testleri yapabilen istediği laboratuara gönderebilecek ve test sonuçlarını değerlendirmede kullanabilecektir. Yaptırılacak tüm testlerin bedeli teklif veren istekli tarafından karşılanacaktır. Ayrıca bu aşamada verilen numunelerin yetersiz gelmesi durumunda istekli firmalardan tekrar numune istenebilecektir.
- 1.21.Ürünün Sağlık Bakanlığı Ulusal Bilgi Bankasına kaydedilmiş ve onaylanmış ürün numarası bulunacaktır. Her ürünün üzerinde CE işareti ve kontrol numarası tıbbi cihazlar yönetmeliği hükümlerine uygun şekliyle iştirilmiş olmalıdır.
- 1.22 Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe Kullanım Kılavuzu olmak zorundadır. (Tıbbi Cihaz Yönetmeliği Madde:5)
- 1.23. Teklif edilen ürünlerle birlikte; katalog, broşür, şartnameye cevap metni ve her kalem için 1'er adet orijinal kapalı kutu numune sunulmalıdır.
- 1.24. Teklif verilen kalemlerin kararları ; kalemlere ait numuneler detaylı bir şekilde incelendikten (tensil kuvveti-gerilme-çekme-kopma-iğne iplik çap değerleri) ve kullanıldıktan sonra verilecektir.Kurum ; numune değerlendirme sürecinde elde edilen tecrübelerle göre karar verme hakkına sahiptir. Sütür hafızasının güvenilirliği, ameliyat sırasındaki performansı, iğne, iplik kalitesi, iğnenin portegü ile tutulması, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arz ettiğinden numune üzerinden tüm bu kriterler test edilerek karar verilecektir. Uygunluk alamayan ürünler ihale dışı kalacaktır.

2. AMBALAJLAMA VE ETİKETLEME

Uzm. Dr. Tolga KALAYCI
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. Tes. No. 32921
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi

Dip. Tes. No. 125298
Tıp Fakültesi Genel Cerrahi ABD
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Dr. Öğretim Üyesi

- 2.2. Birim Ambalaj : Ürünlerini tek ambalaj içerisinde teklif eden firmaların ambalajları soyulabilir nitelikte su ve nemden etkilenmeyen yırtılmayan tyvek ambalajdan oluşmaları, tyvek ambalaj açıldıktan sonra içinden çıkan makara üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır Çift ambalaj olan ürünlerin dış ambalajının bir yüzü yırtılmayan su ve nemden etkilenmeyen, diğer yüzü saydam naylon, iç ambalaj tyvek kağıt olmalıdır.İç ambalaj açılma esnasında makaraya zarar vermemesi için soyulabilir nitelikte olmalı yırtılarak açılmamalıdır.(Kontaminasyon riskinden dolayı), ambalaj açıldıktan sonra içinden çıkan makara üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır
- 2.3. Sütürler iğneye takılı vaziyette makas veya başka bir alete gerek kalmadan kolayca açılabilir, karton makaraya sarılmış olmalı,paket içerisine gelişi güzel yerleştirilmiş olmamalıdır. İpliğin dolaşmasını engelleyecek bir faktör olmalı, paket tamamen açılmadan, sadece distal ucu açıldığında iğneye ulaşılabilir.
- 2.4. Birim ambalajın üzerinde okunaklı ve bozulmayacak biçimde aşağıdaki bilgiler yazılmış olacaktır. Steril alanda ambalaj açıldığında partikül düşmemesi ve bilgilerin kaybolmaması ve ürün karışıklığına sebep olmamak için yapıştırılmış etiket kesinlikle kabul edilmeyecektir.
- 2.5. Sütür ambalajının dışında sütür cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacıyla renk kodu olmalı,ayrıca bu renk karton iç makarada da yer almalıdır.
- 2.6. Alüminyum folyo olarak teklif edilen ürünlerin folyo üzerinde yer alan aşağıdaki tüm bilgilerin iç makara üzerinde de bulunması zorunludur, ürünlerin tek ambalaj olarak teklif edilmesi durumunda (tyvek v.b)

Birim poşet üzerinde zorunlu olması gereken bilgiler.

- a) Ürün ismi
- b) Sütür hammadde bilgisi
- c) Sütürün filament yapısı
- d) İğnesiz ise sütür adedi
- e) USP ve EP'ye göre sütürün kalınlığı
- f) Sütürün uzunluğu
- g) Sütürün rengi
- h) Ürün katalog (referans) numarası
- i) İğne cinsi (keskin, spatül,yuvarlak,diamond, PL,KD,siyah,küt)
- j) İğne uzunluğu, mm cinsinden
- k) 1/1 oranında iğnenin büyüklüğü
- l) İğne adedi
- m) İğne şekli (1/2, 3/8, 1/4, düz)
- n) Lot numarası
- o) Üretim tarihi
- p) Son kullanma tarihi
- q) Üretici firma adı, logosu ve adresi
- r) Steril yöntemi ve steril ibaresi
- s) TITUBB sisteminde onaylanmış UBB barkodu (13 haneli)
- t) 2d Barkod

Uzm. Dr. Tolga KALAYCI
Genel Cerrahi Uzmanı
Tıp Fakültesi
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi

Dr. Tolga Kalaycı
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Tıp Fakültesi Genel Cerrahi ABD
Dip. Tes. No: 125298

LAPAROSKOPİK DİSEKTÖR 5 MM KISA TEKNİK ÖZELLİĞİ

1. Disposable Olmalıdır.
2. Laparoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır.
3. Laparoskopik kısa disektör 5 mm çapında olmalıdır.
4. Laparoskopik kısa disektörün çene uzunluğu $19 (\pm 1)$ mm , çene açıklığı (21 ± 1) mm olmalıdır.
5. Laparoskopik kısa disektörün shaft uzunluğu $19 (\pm 1)$ cm olmalıdır.
6. Laparoskopik disektörün operasyon süresi boyunca hastada aynı performansı sağlaması ve vaka sırasında dokuda aynı güçte çalışması için, disektör çene ve shaft özelliği 301, 302, 303, 304 ve 416 Paslanmaz Çelik , % 10 Cam Dolgulu Polikarbonat, Polikarbonat % 20 cam, PVC Sınıf 6K10, STYLE VW-1, Aluminum 6061-T6 alaşımından oluşmalıdır ve belgelendirilmelidir.
7. Laparoskopik kısa disektör kullanım rahatlığı ve dar alanlarda erişimi arttırabilmek için shaft 10° bir açığa sahip olmalıdır.
8. Laparoskopik kısa disektör 360° rotasyon yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Laparoskopik kısa disektör monopolar koterle kullanılabilme özelliğine sahip olmalıdır.
10. Laparoskopik kısa disektörün, kullanıcının manipülasyon kabiliyetini arttırabilmek için monopolar soketi tutacın arka kısmında shafta paralel olmalıdır.
11. Laparoskopik kısa disektörün uç kısmı rahat kullanım açısından kıvrık ve künt , çene iç yüzeyi atravmatik tırtıklı olmalıdır.
12. Laparoskopik kısa disektörün shaft kısmı , laparoskopik uygulamalarda parlayarak görüntünün bozulmaması için siyah renkli yalıtkan materyalle kaplanmış olmalıdır.
13. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miadlı olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde belirtilmelidir.
14. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
15. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
16. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
17. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.

Uzm. Dr. Tolga KILIKCI
Genel Cerrahi Uzmanı
Dışişleri No: 132921
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi

DR. BİLAL KILIKCI
M. BİLAL KILIKCI
Tıp Fakültesi Genel Cerrahi ABD
Dip. Tes. No: 125208

DISPOSABLE 25NANOMETRE SPESİMEN ÇIKARMA TORBA SİSTEMİ 10 MM TEKNİK ÖZELLİĞİ

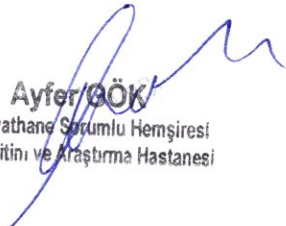
1. Endoskopik spesimen torba sistemi disposable olmalıdır.
2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır
3. Endoskopik spesimen torba sisteminin şaftı 10 mm çapında olmalıdır.
4. Endoskopik spesimen torba sisteminin kanül uzunluğu enaz 29cm olmalıdır.
5. Endoskopik spesimen torba sisteminde kanülün içinde torbanın bağlı bulunduğu iç şaft olmalıdır.
6. Endoskopik spesimen torbası yırtılmaya dayanıklı polyurethane malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
7. Endoskopik spesimen torbasının ağız çapı enaz 6cm ,derinliği enaz 15cm olmalı ve konik şekilde açılabilir.
8. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı itildiğinde torba metal bir kasnağa bağlı olarak açılabilir.Bu kasnağın, spesimeni taşımaya için tamamı metal olmalıdır, yarısı plastik ya da plastik olmamalıdır.
9. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı arkasında bulunan ipe bağlı halka çekilerek torba kasnaktan ayrılabilir ve torbanın ağızı büzülebilir.
10. Endoskopik spesimen torba sisteminde torbanın büzülmesini sağlayan ip, ipin sarkıp ürün sterilizasyonunun bozulma tehlikesine karşı torba sisteminin iç şaftının içinden geçmelidir.
11. Endoskopik spesimen torba sisteminde,torbanın büzülmesi için gerekli ipin kesilmesini sağlayan iç şaftta bulunan gizli bir bıçak olmalıdır. Bu bıçak, tutaç kısmında hekimin elini yaralamayacak şekilde yerleştirilmiş olmalıdır.
12. Endoskopik spesimen torbası HIV, Hepatit B, Hepatit C gibi insan sağlığını tehdit edecek küçük zerrel virüsleri geçirmemesi için 25 nanometre sıklığında , yırtılmaya dayanıklı poliüretan malzemeden imal edilmiş olmalıdır.İstenildiğinde belgelendirilmelidir.
13. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı üzerinde torbanın batın içinde açılma yönünü belirten bir uyarı yazısı olmalıdır.
14. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde belirtilmelidir.
15. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
16. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
17. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
18. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.

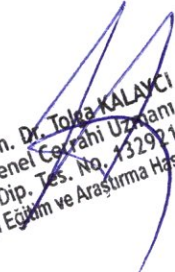
Uzm. Dr. Hakan Altınkaya
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. No. 132921
Akis Eğitim ve Araştırma Hastanesi

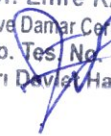
887921
Dip. No. 125798
Tıp Fakültesi Genel Cerrahi ABD
Akis Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Dr. Hakan Altınkaya

PACEMAKER TELİ, GEÇİCİ, TEKNİK ŞARTNAMESİ

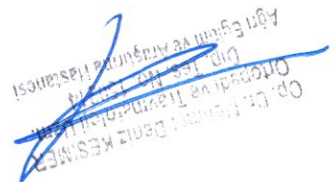
1. Pace maker teli açık kalp ameliyatında kullanılabilir olmalıdır.
2. Pace maker teli tek kullanımlık steril ve çift poşet içinde bulunmalıdır.
3. Fiksasyon iğnesi çengel şeklinde olmalı, ventrikül ve atriuma uygun olup bu kaslara gelen kısım izoleli olmalıdır.
4. Acil durumlarda myokardı dışarıdan stimüle etmeye uygun olmalıdır.
5. Negatif bağlantı ucu deri altına uygun olmalıdır.
6. Pace maker teli 50-70 cm uzunluğunda, bir ucunda yuvarlak iğne, diğer ucunda kesici uçlu kırılabilir düz iğne olmalıdır.
7. Pace maker teli yuvarlak iğneden sonra cilt altından kolaylıkla çıkmasını engellemek için 3'lü bahk kuyruğu veya Z tipi şeklinde olmalıdır


Ayfer GÖK
Ameliyathane Sorumlu Hemşiresi
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi


Uzm. Dr. Tolga KALAYCI
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. Tes. No. 132921
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi


Op. Dr. Emre KAYMAKÇI
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzm.
Dip. Tes. No. 166391
Ağrı Devlet Hastanesi


Op. Dr. Muhammed SAVRAN
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzm.
Dip. Tes. No. 144730
Ağrı Devlet Hastanesi


Op. Dr. Mehmet İzzet KESİMLİ
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzm.
Dip. Tes. No. 144730
Ağrı Devlet Hastanesi

**YÖNLENDİRİLMİŞ DİKDÖRTGEN ZIMBA TEKNOLOJİLİ
DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER 100 MM – 4.8 MM KALIN DOKU**

1. Disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 104 mm uzunluğunda kapama ve 100 mm kesme yapmalıdır.
3. Tek elle kullanıma uygun makas şeklinde klemlenebilmeli ve çift elle kullanıma uygun paralel şekilde klemlenme yapabilmelidir.
4. Tutaç kısmı kaygan ortamlarda rahat kullanım için griplere sahip olmalıdır.
5. Staplerin kartuşsuz, ateşlenmiş veya yarı ateşlenmiş kartuşla kapama yapmasını önleyecek emniyet mekanizması bulunmalıdır.
6. Sekiz defa ateşleme yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Staplerde kapama kolunu kilitleyen mekanizma bulunmalıdır. Bu sayede ateşleme başladığı taraftan bitirilmelidir.
8. Ateşleme stapler üzerindeki çift tarafta da bulunan kolların ileri itilmesi ile isteğe bağlı olarak her iki taraftan da yapılabilir.
9. Tek taraftan ateşleme yaparken diğer yüzeydeki kol staplere paralel konuma gelip ateşleme işlemini kolaylaştıracak yapıda tasarlanmış olmalıdır.
10. Ateşleme bittikten sonra staplerin anvil ve kartuş bacaklarının birbirinden ayrılması, arkasında bulunan butona basılarak sağlanmalıdır.
11. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili staplerin bıçağı kartuşun üzerinde olmalı ve her kullanım için kartuş üzerinde 440 paslanmaz çelikten üretilmiş yeni bıçak ile gelmelidir.
12. Kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
13. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili staplerin kartuşundaki zimba bacak uzunlukları, ateşlemeden önce 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
14. Ürün gamı 60 - 80 - 100 mm uzunluklarında staplerlerden oluşmalıdır.
15. Üzerinde gelen kartuşun içinde 104 adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların ölçüleri 0.17mm x 0.28mm, zimba sırtları 2.90mm olmalıdır. Zimbaların bükülme kısmı 0.24x0.35mm olmalıdır.
16. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler üzerinde gelen kartuş içindeki zimbalar, ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen kesitli titanyum alaşımdan oluşmalıdır; bu sayede zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hizada bükülmeli, böylece kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
17. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş zimbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır.
18. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş anvil üzerindeki genişletilmiş anvil kovası konvansiyonel anvil kovalarına göre %30 daha geniş olmalıdır; böylece zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hizada bükülmeli ve kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
19. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili kartuşun üzerinde bulunan kın klemlenmeden önce kazara ateşlenmesini önleyerek zaman ve maliyet kazancı sağlamalı, kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlemesiyle tekrar kullanımı engellemeli, böylece yukarı kilitlenen plastik kın, kullanılmış bıçakların üzerini kaplayarak kullanıcı yaralanmasını ve yaralanmaya bağlı kontaminasyon riskini elemine etmelidir.
20. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili entegre boşluk kontrolü özelliği sayesinde kusursuz zimba formasyonu sağlamalıdır.
21. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde bir adet yüklenmiş kartuş bulunmalıdır.

Uzm. Dr. Tolga KALAYCI
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. Tes. No: 32921
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi

Dip. Tes. No: 125293
Fakültesi Genel Cerrahi ABD
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Ağrı
Dr. Öğr. Üyesi
TOLGA KALAYCI

22. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
23. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
24. Yukarıda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirmeye alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket ya da doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.

Uzm. Dr. Tolga KALAYCI
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. Tes. No: 132921
Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi

Dr. Öğretim Üyesi
M. BAKUR KALAYCI
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Tıp Fakültesi Genel Cerrahi ABD
Dip. Tes. No: 125298