

## TEKNİK ŞARTNAME (İş Kalemleri)

**İşin Adı:** AĞRI İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜNE BAĞLI SAĞLIK TESİSLERİNİN AMBULANS GARAJI OTOMATİK KAPISI, PANEL PETEKLER, İÇ CEPHE BOYASI, AKÜ VE OTOMATİK KAPININ BAKIM ONARIM HİZMET ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİDİR..

**İş Grubu:** Ana Grup>Elektrik Tesisatı

Sayfa 1 / 2

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Pursantaj (%)
1	Özel Poz	Ambulans Garajı otomatik kapısının tamir edilmesi(Motor Dahil) <i>3 ad. motor</i>	Adet	8	
<p>Teknik Tarifi: OTOMATİK ENDÜSTRİYEL SEKSİYONEL KAPI Teknik Özellikler :</p> <p>Yüksekliği3,40 m, genişliği4,50 m, standart yataklamalı olacak şekilde,</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Sandviç Paneller 40 mm kalınlığında; 0,5 mm galvanize çelik / yoğunlaştırılmış poliüretan dolgu / 0,5 mm galvanize çelik olarak imal edilmiş</li><li>Seksiyonel kapı panelleri arası parmak sıkıştırma emniyeti mevcut</li><li>Panel yükseklikleri genel şartnamelere uygun olup 500 ve 610 mm</li><li>Seksiyonel kapıda 20.000 – 30.000 yay açma-kapama sayısı mevcut (opsiyonel olarak artabilir)</li><li>Seksiyonel kapı rüzgar direnci 95kg/m2 'dir,</li><li>Paneller arası, kapı alt, üst ve yanlarda sızdırmazlık fitilleri mevcut</li><li>Seksiyonel kapılarımız istendiğinde manuel olarak kolay açılma-kapanma</li><li>Seksiyonel kapılardaki paneller, düz panel şeklinde olacak</li><li>Pnomatik emniyet sistemi, yay kırılma emniyet sistemi ve halat kopma emniyet sistemi mevcut</li><li>Kapının çarpma ve rüzgara karşı dayanımını arttıran alüminyum takviyeli levhalar</li></ul> <p>Not: Montaj dahil çalışır haldeki fiyatı istenmektedir.</p> <p>Motor Teknik Özellikleri</p> <ul style="list-style-type: none"><li>CE ve TSE normlarına uygun motor sistemi,</li><li>Motor gücü 380 V/50 Hz, 1 Hp = 736 w,</li><li>Kontrol ünitesi mikro işlemci elektronik kontrol,</li><li>Hız 20 -25 cm/sn,</li><li>Çalışma sıklığı 30 tur/saat,</li><li>Taşıma kapasitesi 35 m2 yay dengeli yükler için,</li><li>Aşırı yüklemeye motoru koruma düzeni mevcuttur,</li></ul>					
2	Özel poz	Panel tipi alüminyum radyatörler 2000 mm (TS EN 442 'E UYGUN)	adet	3	
<p>TS EN 573-1/2/3/4, TS EN 755'ye uygun nitelikte alüminyum ekstrüzyon profillerin özel ısı işlemlerden geçirilerek sertleştirilmesinden sonra birbirine yüksek basınç altında preslenmesi ya da kaynak yoluyla kenetlendirilmesi ile yekpare yada parçalı olarak imal edilen su ile temasta olan yüzeyleri en az 1,1 mm. konveksiyon yüzeyleri en az 0,8 mm. et kalınlığında, 9 bar işletme basıncına dayanıklı, ısı güçleri TS EN 442'e uygun test edilerek saptanmış TS 4922'ye uygun eloksal ve polyester toz boya ile elektrostatik kaplama yöntemi ile boyalı, fabrikasyon yekpare gruplu her türlü montaj malzemesi (konsol,vida-dubel, pürjör, kör tapa ve gerektiğinde konsolu yastığı) dahil boyalı ve ambalajlı olarak işyerinde temini ve montajı. Dilim genişliği 40 mm, radyatör kalınlığı takriben 60 - 70 mm aralığında olan(Nakliye montaj dahil)</p>					
3	Özel Poz	Panel tipi alüminyum radyatörler 1500 mm (TS EN 442 'E UYGUN)	adet	1	
<p>TS EN 573-1/2/3/4, TS EN 755'ye uygun nitelikte alüminyum ekstrüzyon profillerin özel ısı işlemlerden geçirilerek sertleştirilmesinden sonra birbirine yüksek basınç altında preslenmesi ya da kaynak yoluyla kenetlendirilmesi ile yekpare yada parçalı olarak imal edilen su ile temasta olan yüzeyleri en az 1,1 mm. konveksiyon yüzeyleri en az 0,8 mm. et kalınlığında, 9 bar işletme basıncına dayanıklı, ısı güçleri TS EN 442'e uygun test edilerek saptanmış TS 4922'ye uygun eloksal ve polyester toz boya ile elektrostatik kaplama yöntemi ile boyalı, fabrikasyon yekpare gruplu her türlü montaj malzemesi (konsol,vida-dubel, pürjör, kör tapa ve gerektiğinde konsolu yastığı) dahil boyalı ve ambalajlı olarak işyerinde temini ve montajı. Dilim genişliği 40 mm, radyatör kalınlığı takriben 60 - 70 mm aralığında olan(Nakliye montaj dahil)</p>					

**Burak KEŞKİN**  
Ağrı İl Sağlık Müdürlüğü  
Klinik Mübendilik Birimi  
Mimar

**İsmail ALTAY**  
AĞRI İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ  
Yatırım / Planlama / Uygulama  
İnşaat Emek Birimi  
UZMAN

## TEKNİK ŞARTNAME (İş Kalemleri)

**İşin Adı:** AĞRI İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜNE BAĞLI SAĞLIK TESİSLERİNİN AMBULANS GARAJI OTOMATİK KAPISI, PANEL PETEKLER, İÇ CEPHE BOYASI, AKÜ VE OTOMATİK KAPININ BAKIM ONARIM HİZMET ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİDİR..

**İş Grubu:** Ana Grup>Elektrik Tesisatı

Sayfa 2 / 2

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Persantaj (%)
4	Özel Poz	Akü 72 Amper takılması	adet	1	
Jeneratörler kullanımına uygun olacaktır. Nakliye montaj dahil					
5	Özel Poz	Otomatik Kapı kumandası takılması	adet	6	
Teknik Tarifi: Endüktif yük sürücüleri, içerisindeki yarı iletken anahtarlar elemanları ile şönt reaktörlerinin faz açısını farklı değerlerde tetikleyerek, monofaze şönt reaktörlerini istenen güç değerlerinde devreye alan, 3 adet 230V monofaze şönt reaktör bağlanabilen, en az 1000 adım faz açısı kontrolü ile endüktif yük sürebilen cihazların, işyerine temini projesine uygun olarak montajı ve her nevi malzeme ile çalışır hale getirilmesi					
6	Özel poz	ESKİ BOYALI YÜZEYLERE ASTAR UYGULANARAK İKİ KAT SU BAZLI İPEKMAT BOYA YAPILMASI (İÇ CEPHE)	M2	800	
Eski boyalı yüzeylerin tel fırça, zımpara veya mekanik yolla temizlenmesi, gerekli alçı tamirinin yapılması, zımparalanması, 0,150 kg su bazlı astar sürülmesi, istenilen renkte 0,100 kg 1.kat, 0,100 kg 2.kat su bazlı ipekmat boya yapılması için her türlü malzeme ve zayıyatı, işçilik, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m2 fiyatı. ÖLÇÜ : Projesi üzerinden boya yapılan yüzeyler ölçülür. Tüm boşluklar düşülür. NOT : 3 m den yüksek duvar ve tavanlarda ayrıca iş iskelesi verilir. Sıva için iş iskelesi varsa, ayrıca boyaya verilmaz.					

**Burak KESKİN**  
Ağrı İl Sağlık Müdürlüğü  
Klinik Mühendislik Birimi  
Mimar

İsmail ALIOĞLU  
AĞRI İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ  
Kurulum / Bakım / Uygulama  
İnşaat İşleri Birimi  
İZMİR