

TEKNİK ŞARTNAME

1. İSINLI DOLGU CİHAZI

1. Diş hekimliğinde dolgu malzemelerinin polimerizasyonunu sağlamak amacıyla üretilmiş olmalıdır.
2. Led ışıklı olmalı, kablosuz ve şarjlı olmalıdır.
3. Lityum iyon pili olmalı ile çalışabilmelidir.
5. Zaman ayar düğmesi ve başlama/durdurma düğmesi olmalı.
6. Fiber optik ucu 134 °C de otoklavda steril edilebilmelidir.
7. DC 110V-220v 50/60 Hz. Çalışmalıdır.
8. El parçası üzerinde 5 er saniye aralığında zaman ayarı yapılabilmelidir (5-10-15-20 gibi)
9. Tam zamanlı yüksek, ışın gücü zamanla artan ve kesikli güç veren seçenekleri olmalı ve kolayca ayarlanabilir olmalıdır.
10. Işık Gücü en az 1000 Mw olmalıdır.
11. Cihaz dış yüzeyi pürüzsüz, iyi cilalanmış, koku yapmayan malzemeden üretilmiş olmalıdır.
12. Dezenfektanlardan etkilenmemelidir.
13. Numunesi görülüp denenecektir.

2. ÇİFT KİŞİLİK TEKNİSYEN ÇALIŞMA MASASI

1. Masanın ana gövde kısımları 1,20mm DKP saç, kabinler 0,90mm DKP saç, çekmece içleri 0,80mm DKP sacdan yapılmış olmalıdır.
2. DKP çelik saç kısımları üzeri demir fosfat kaplaması yapılmalı, daha sonra elektro-statik toz boya ile boyanmalı ve 200 derecede fırınlanmış olmalıdır. Boya ultraviyole ışığa dayanıklı ve epoksi toz boya olmalıdır.
3. Ürünler kurum tarafından belirlenecek renklerde boyanmalıdır.
4. Masanın üst tablası 24mm anti-bakteriyel, ısıya ve darbeye dayanıklı compact laminat olmalıdır. (Yanları siyah kraft, üzeri istenilen renkte laminat sıkılmış olacaktır.)
5. Masa toprak hatlı olmalı, 3x1,5 SIHO-S5 (-60°C / +250°C) siyah kablo ve ısıya dayanıklı klemens ile tesisat çekilmiş olmalıdır.
6. Masanın elektrik girişinde, önden kumanda edilebilen otomatik kaçak akım sigortası olmalıdır.
7. Masanın görünebilir uygun yerlerinde elektrik fişinin takılı olduğunu gösteren ve vakum motorunun çalışır durumda olduğunu gösteren sinyal lambaları olmalıdır.
8. Masanın hava taşıyıcılarında silikon pnomatik hortum kullanılmalıdır.
9. Masada çalışan her kişi için bir adet hava spreyi bulunmalıdır.
10. Masadaki hava spreyi kullanım esnasında kendini kilitleyen, iş bitiminde geri çeken otomatik mekanizmaya bağlı olmalıdır.
11. (GAZ İSTEĞE BAĞLI) Gaz taşıyıcılarında, TS EN 14800 gaz bağlantı hortumu ve çıkışı 1/2 dişli rekor ağızlı olmalıdır.
12. (GAZ İSTEĞE BAĞLI) Masa üzerinde her çalışan için pirinçten imal edilmiş, yanıcı gazlar için uygun sarı vanalı gaz musluğu olmalıdır.



13. Aydınlatma için masa üzerinde LED lamba olmalıdır ve lamba masa üzerinden kumanda edebilmelidir.
14. Dizden çalışmalı mikromotoru bağlamak için masa altında uygun yerler olmalıdır.
15. Mikromotorun elektrik bağlantısı için masasının altında priz olmalıdır.
16. Masa üst tablasında mikromotor piyasemeninin çıkış yeri olmalıdır.
17. Masada vakum motoru bulunmalıdır. Bu motor 1200 Watt, 17000 devir gücünde, çok sessiz çalışmalıdır.
18. Vakum motoru, elektronik şalter ile 8 kademeli kumanda edilebilmelidir.
19. Vakum motorunun emiş filtresi, özel filtre bezinden imal edilmiş olmalıdır ve aynı zamanda ikinci bir teflondan yapılmış motor koruma filtresi olmalıdır.
20. Masa üzerinde her çalışan için özel dizayn edilmiş göz koruma siperliği ve süzgeci olan plastik emiş çenesi olmalıdır.
21. Masa üzerinde priz çıkışı bulunmalıdır.
22. Masa üzerinde her çalışan için bir adet paslanmaz çalışma sacı bulunmalıdır.
23. Masa üzerinde her çalışan için iki adet küllük çekmecesini olmalıdır ve çekmecelerin içerisinde plastik tepsi olmalıdır.
24. Masa üzerinde her çalışan için dört adet çekmece olmalıdır.
25. Masanın ayakları ayarlanabilir vidalı olmalı, yere basan kısımları plastik olmalıdır.
26. Masa ölçüleri 60x215x86cm (h) ± 5cm ve çift kişilik olmalıdır.
27. Masalar 230 Volt 50Hz AC şebeke ceryanı ile çalışmalıdır.
28. Masa imalat ve montaj hatalarına karşı ücretsiz 2 (iki) yıl garantili ve 10(on) yıl ücretli parça garantili olmalıdır.
29. Üretici firmanın hizmet yeterlilik belgesi olmalıdır.

H. A. Ş. K. E.

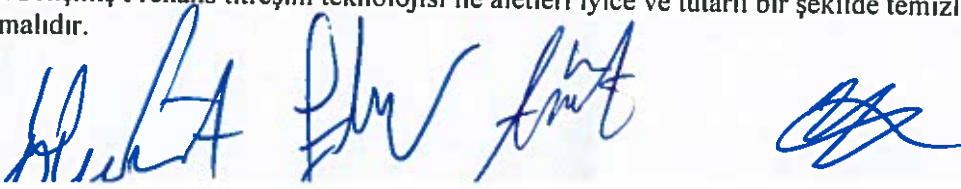
3.MUHAFAZALI ÖZEL TESVİYE MASASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Masaların ana gövde kısımları 1,20mm DKP saç, kabinler 0,90mm DKP saç, çekmece kapakları 0,80mm galvanizli sacdan yapılmış olmalıdır.
2. Metal yüzeyler demir fosfat kaplaması yapılmalı, daha sonra elektro-statik toz boya ile istenilen renkte boyanmalı ve 200 derecede fırınlanmış olmalıdır.
3. Masanın üst tablası 24mm anti-bakteriyel, ısıya ve darbeye dayanıklı compact laminat olmalıdır.
4. Masa üzerinde 10 mm pleksiglass malzemeden özel tasarlanmış kapalı çalışma haznesi ve ön kapakta aşınmalara karşı pencere içerisinde değiştirilebilir cam olmalıdır.
5. Masa üzerinde sabit hava başlığı olmalı ve bu başlık ayaktan kumanda edilebilmelidir, ayrıca hava basıncı istenilen kademelerde ayarlanabilmelidir.
6. Masa üzerinde özel tasarlanmış Cr-Ni sabit emiş kanalı ve duvarında ayarlanabilir 2.ci bir emiş ağızı bulunmalıdır.
7. Masalar toprak hatlı olmalı, 3x1,5 SIHO-S5 (-60°C / +250°C) siyah kablo ve ısıya dayanıklı klemens ile tesisat çekilmiş olmalıdır.
8. Masaların elektrik girişinde, önden kumanda edilebilen kaçak akım sigortası bulunmalıdır.
9. Aydınlatma için masa üzerinde 2x18 Watt, etanjlı lamba olmalıdır.
10. Dizden çalışmalı mikromotoru bağlamak için masa altında uygun bağlantı yerleri olmalı ve mikromotor için priz çıkışı bulunmalıdır.
11. Vakum Sistemi; 0.85 kW gücünde, 2900 d/dk ve 80 mbar basınç ile 130 m³/h emiş debisi olan Max. 65 dB ses seviyesinde çalışmalıdır. Kömürsüz dıştan motorlu özel vakum motoru olup uzun süreli çalışmalara uygun olmalıdır. Emiş yaptığı havayı yüksek basınç ile ortam dışına atabilmelidir.
12. Vakum Kontrol Sistemi; Analog şalterli, açma- kapama kontrol sistemi olmalıdır.
13. Filtre Sistemi; 25 lt hazneli kabin içerisinde 0.10 mikron geçirgenli Teflon filtre olmalıdır. Temizlik esnasında kolay açılacak bağlantıları olmalıdır.
14. Masa üzerinde bir adet çekmece olmalıdır.
15. Masanın ayakları ayarlanabilir vidalı olmalı, yere basan kısımları plastik olmalıdır.
16. Masa imalat ve montaj hatalarına karşı ücretsiz 2 (iki) yıl garantili ve 10(on) yıl ücretli parça garantili olmalıdır.
17. Masa sistemindeki elektrik ve hava tesisatı, mevcut olan tesisata takılı şekilde teslim edilmelidir.
18. Masa 230 Volt 50Hz AC şebeke ceryanı ile çalışmalıdır.
19. Masa ebatları: 66 X 86 X 130 cm (± 5cm)



4. ULTRASONİK TEMİZLEME CİHAZI 25 LİTRELİK

1. Cihaz, 230V ve 50/60 şehir geriliminde çalışabilir nitelikte olmalıdır.
2. Cihaz, ultrasonik dalgalarla farklı ebatlardaki malzemelerin temizleme işlemini yapmaya uygun olmalıdır.
3. Yapılan işlemleri gösteren dijital bir LCD kontrol paneli olmalıdır.
4. Kullanılan musluk suyu içerisinde bulunan çözünmüş gazların atılması için ön (degas) modu olmalıdır.
5. Ön ayar veya özelleştirilmiş ayarlar için seçenekleri olmalıdır. (en az sıcaklık, çevrim süresi, güç seviyesi, degas ve frekans atlama)
6. Sıcaklık ayarı 5C ile 55 C arasında yapılabilmelidir.
7. Titreşim frekans ayarı 0-100 aralığında değiştirilebilmelidir.
8. Panelden toplam çalışma süresi ve çevrim adedi izlenebilmelidir.
9. Frekans aralığı 32 ile 38 kHz aralığında olmalıdır.
10. Önceki döngü ayarlarını koruyan dahili veri depolama özelliği olmalıdır.
11. Yetersiz su seviyesini tespit eden ve operatörü uyaran bir sıvı sensörü olmalıdır.
12. Standart sepet haricinde isteğe bağlı olarak sepet çeşitleri olmalıdır. Böylece aletlerin ebat ve miktarlarına göre yerleştirebilmelidir.
13. Cihazın ısınma ve titreşim fonksiyonu bulunmalıdır.
14. Cihazın hafif siyah kapağı ve cihaz haznesine uygun ebatlarda çelik sepeti bulunmalıdır.
15. Cihazın su tahliye düzeneği olmalıdır.
16. Ambalaj içerisinde, 1 ad. sepet, 1 ad. kapak ve 1 ad. Drenaj Hortumu bulunmalıdır.
17. İç tank kısmı paslanmaz çelik olmalıdır.
18. Hacmi 25 litre olmalıdır.
19. Tank kapasitesi 28 litre olmalıdır.
20. İç tank ölçüleri en az 505x300x200 mm olmalıdır.
21. Dış ölçüleri en fazla 550x420x350 mm olmalıdır.
22. Ultrasonik çıkış gücü en az 200 W olmalıdır.
23. Cihazın utsalı kaydı olmalıdır.
24. Aletler sepetlerin neresinde olursa olsun tamamen temizlenmesini sağlayan teknolojiye sahip olmalıdır.
25. Gelişmiş Frekans titreşim teknolojisi ile aletleri iyice ve tutarlı bir şekilde temizleme özelliği olmalıdır.



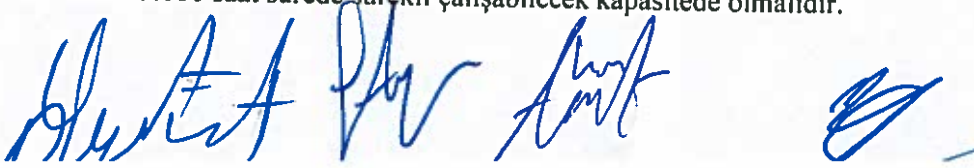
26.Cihaz BS EN 61010-1: 2012 CAN / CSA C22.2 No. 61010-1: 2012EN 60601-1-2: 2007 EN 61326: 2013 FCC CFR 47 Bölüm 15 bölüm B standartlarına sahip olmalıdır.

27.Ultrasonik tankın kullanımı ve bakımı ile ilgili dökümanlar cihazla beraber teslim edilmelidir.

28.Cihaz, üretim ve fabrikasyon hatalarına veya teslimatta karşılaşılabilecek olumsuzluklara karşı 2 (iki) yıl süre ile garantili olmalı ve iş bu garanti ultrasonik tankın teslim edildiği tarihten itibaren başlatılmalıdır.

5.PROTEZ LABARAVURI İÇİN MIKROMOTOR

- 1.Mikromotor mikro işlemci olmalı ve hem ayaktan hem dizden kontrol edilebilmelidir.
- 2.Yüksek performanslı mikromotor kömürsüz olmalıdır.
- 3.Piyasemen dönme hızı 1.000 -50.000 devir/dakika olmalıdır.
- 4.Piyasemen torku 8,7 Ncm,çıkış gücü en az 250 w olmalıdır.
- 5.Mikromotor çok sessiz çalışmalı ve düşük vibrasyonlu olmalıdır.
- 6.Motor hermetik olarak kapatılmalı ve ses yalıtımı sağlanmış olmalıdır.
- 7.Cihaz ergonomik olarak tasarlanmış ve kolay anlaşılır ön paneli olmalıdır.
- 8.Cihaz ön paneli üzerinde açma-kapama düğmesi olmalıdır.
- 9.Cihaz ön paneli üzerinde ayrıca hız kontrol düğmesi olmalıdır.
- 10.Cihazın kumanda paneli üzerinde mikromotor hız sabitleme butonu ve devir hızını gösteren dijital gösterge olmalıdır böylece sürekli ayak pedalına basma mecburiyeti ortadan kaldırılmalıdır.
- 11.Cihaz istenildiğinde kontrol paneli üzerindeki „reverse“ butonuna basmak suretiyle ters istikamette çalışmalıdır.
- 12.Cihaz, mikromotor içerisindeki sensör yardımıyla piyasemenin maruz kaldığı baskıyı algılayarak gerektiğinde takviye güç ve hız vererek optimum mikromotor performansını sağlamalıdır.
- 13.Mikromotorda ısınma olmamalı ve soğutma fanına ihtiyaç duyulmamalıdır.
- 14.Cihaz 40.000 devir üzerinde çalıştırılmak istendiğinde hız butonu üzerindeki mandala basmak suretiyle hız artışına müsaade etmelidir.
- 15.Mikromotor EMC (elektro manyetik uyumluluk) ve EN50144-1 gibi Avrupa nın katı güvenlik yönergelerine uygun olmalı, diğer elektro manyetik cihazların çalışmasından etkilenmemelidir.
- 16.Yapılan işlem cihaz tarafından sesle teyit edilmelidir.
- 17.Cihaz otomatik teşhis sistemi ile durum ve hata tespiti yapabilmelidir.
- 18.Cihaz en az 5.000 saat sürede sürekli çalışabilecek kapasitede olmalıdır.



19.Cihaz içerisinde mikromotor bilyelerini toz ve artıklardan koruyan ve uzun ömürlü olmasını sağlayan özel toz koruma mekanizması olmalıdır.

20.Cihazda frez aşınması en fazla 0,02 mm olmalıdır.

21.Mikromotor piyasemeninin kablosu en az 120 cm olmalıdır.

22.Teknisyenlerin kolay frez değiştirebilmeleri için piyasemen tek hareketle buna uygun olmalıdır.

23.Aşırı yük ve voltaj koruması olmalıdır.

24.Çalışılmayan zamanlarda el parçasının konması için plastik standı olmalıdır.

25.Masa altına veya daha başka bir yere kontrol kutusunu asmak için gerekli metal parça olmalıdır.

6.BAŞLIK YAĞLAMA VE STERİLİZASYON CİHAZI(DAC CİHAZI)

1.Cihaz 220 volt, 50 Hz. şehir cereyanı ile çalışmalıdır ve şehir cereyanını en az %10 kompanse edebilecek otomatik voltaj regülatörüne sahip olmalıdır.

2.Cihaz en fazla 3 μ S (mikrosiemens) distile su kalitesi ile çalışabilmelidir.

3.Cihazın çalışma esnasında, anlık sıcaklık, basınç ve yaptığı işleme dair bilgileri gösterdiği LCD ekranı bulunmalıdır.

4.Cihaz mikroişlemci kontrollü olup, daha önceki hataları, kaç kez çalıştığını, yağlama ve yıkama ayarlarını hafızasında tutabilmeli, gerektiğinde kullanıcı tarafından kolayca bakılabilmelidir.

5.Cihazın 134 °C Hızlı 3 Dakika, 134 °C 18 Dakika, 121 °C 15 dakika olmak üzere en az 3 programı bulunmalıdır.

6.Cihazın sabah ilk açıldığında ısınma süresi 18 dakikayı geçmemelidir.

7.Arka arkaya çalışmalarda bu ısınma süresine gerek kalmadan cihaz defalarca çalıştırabilmelidir.

8.Su kalitesinin yetersiz olduğu durumlarda ekranda bir kod ile bunu kullanıcıya bildirmelidir.

9.Güç tüketimi 1100 Wattı geçmemelidir.

10.2 litrelik kendi bünyesinde su tankı bulunmalı ve 2 litre su ile minimum 6 kez çalışabilmelidir. Su azaldığında ekranda uyarı ile kullanıcıyı uyarmalıdır.

11.Cihaza opsiyonel olarak, istenildiğinde bağlanabilecek, distile su girişi bağlantısı bulunmalıdır.

12.Cihaz 200 ml 'lik tüplerde sprey yağ ile kullanılmalı, yağ bittiğinde ekranda yağın azaldığına dair uyarı çıkmalıdır.

13.Dolu bir tüp yağ ile en az 200 kez çalışabilmelidir.





- 14.Cihazda kullanılan yağ t p şeklinde olup, kullanıcı tarafından kolayca değiştirilebilmelidir.
- 15.Cihaz 6 adet başlığın tek bir seferde yıkama, yağlama ve sterilizasyon işlemine yapabilmelidir.
- 16.İstenirse işleme başlamadan önce yıkama veya yağlama, ya da her kisi birden iptal edilebilme özelliği olmalı ve sadece buharla strelizasyon amalıda kullanılabilmelidir.
- 17.Cihazın 6 başlık için yıkama, yağlama ve sterizasyon süresi 14 dakikayı geçmemelidir.
- 18.Cihaz, sterilizasyona geçmeden önce başlıkların sıcak ve soğuk su ile i ve dış temizliğini yapmalıdır.
- 19.Cihazın güvenilirliğini test amaçlı, işlem sırasında sterilizasyon indikatörü kullanılabilmelidir.
- 20.Başlıkların i kanallarına ve en ince noktalarına kadar buhar temas etmeli ve sterilizasyon sağlanmalıdır.
- 21.Değişik marka ve modellere uygun başlıkları takabilmek amacıyla bir markaya uygun adaptör seçeneği bulunmalı, ilerde istenildiğinde bu adaptörler istenilen marka ve modelinki ile değiştirilebilmelidir.
- 22.Cihaz 30 Kg ı geçmemeli ve klinik dolapları üzerinde rahatça konumlandırılabilmelidir.
- 23.Cihazın su tankı, temizlik amacıyla çıkarılabilir olmalıdır.
- 24.Cihaz en az 6 bar harici basıncılı hava ile çalışmalıdır. Bu hava bağlantısı yakındaki unitlerden kolayca yapılabilmelidir.
- 25.Atık suyu ve yağı tutacak 2 litrelik atık su bidonu bulunmalıdır.
- 26.Başlık haricinde el aletlerinin sterilizasyonu amaçlı kullanılmak üzere, opsiyonel olarak sterilizasyon sepeti seçeneği bulunmalıdır.
- 27.Cihazın fazla hava basıncını düzenleyecek, hava regülatörü bulunmalıdır.
- 28.Cihaz her türlü arızayı kod şeklinde kullanıcıya ekran üzerinden yazılı bir şekilde bildirmelidir.
- 29.Hazne etrafında kullanıcının parmaklarını koruyucu, sıkışma esnasında kapağın kapanmasını engelleyen güvenlik sistemi bulunmalıdır.
- 30.Opsiyonel olarak sağlanan bir başlık sayesinde en az 3 adet poşetli başlıkları da steril edebilir özelliği ve buna uygun ekstra bir programı bulunmalıdır.
- 31.Poşetli başlıkları steril edebilme süresi maksimum 22 dakika olmalıdır.



32.Cihazın opsiyonel olarak yazıcı desteği bulunmalı, istenildiğinde cihaz üzerinde herhangi bir ek maliyet gerektirmeden, sadece yazıcı alınıp bağlanabilmelidir.

33.Cihazın filtre bakımı ve atık su tankı temizliği kolay olmalıdır.

34.Su filtresi değişimi gerektiğinde, ekranda beliren bir kod sayesinde kullanıcı bilgilendirilmelidir.

7.BİYOLOJİK İNCUBATÖR CİHAZI

- 1- İnkübatör cihazı kendinden besiyerli biyolojik indikatörlerin inkübasyonunda kullanıma uygun olmalıdır.
- 2- Cihazın üzerinde 30 adet indikatörü aynı anda inkübe edebilecek 30 adet yuva bulunmalıdır.
- 3- Cihaz istenildiğinde 37 C ye istenildiğinde 60 C ye ayarlanabilmelidir.
- 4- Cihaz 220 volt şehir ceryanı ile çalışabilmelidir.
- 5- İndikatörler inkübatör üzerindeki özel kırma yuvasında kırılabilir.
- 6- Dışarıdan sıcaklığını ölçebilmek için termometre takmaya yuvası olmalıdır.

8.TAM OTOMATİK KESİCİLİ RENKLİ DOKUNMATİK EKLANLI KAPATMA CİHAZI

1. Cihaz aynı anda farklı genişlikte rulolardan toplamda 430mm (43cm) genişliğinde ruloları istenen boyda ve sayıda sadece kesmeli veya hem kesme hem de kapatma işlemini tam otomatik yapabilmelidir.
2. Cihaza aynı anda 8 adet 5cm'lik rulo konulduğunda işlem sonrasında elde edilen tüm poşetlerin boyları tamamen aynı olmalı.
3. Cihaz bir saatte en az 5100 adet poşet yapma hızına sahip olmalıdır.
4. Kullanıcıya yol gösteren Türkçe ve ayrıca 5 adet yabancı dil içeren menülü olmalıdır. Sadece 3 tuşa basarak ardından onay ile hemen işleme başlanabilmelidir
5. 4,3" (11cm) Renkli Dokunmatik Ekranı olmalı ve Poşet boyu (1250cm'e kadar), Kapatma sıcaklığı (50-210C) ve Süresi 0,1sn hassasiyetle (1-5sn. arasında) ayarlanabilmeli.
6. Beş (5) şifre korumalı personel girişi olmalı, bir kullanıcı yetkili olmalı ve diğer kullanıcıları tanımlayabilmelidir.
7. Son kenarı kapatmak için "Ayak Pedalı" olmalıdır.
8. Cihaz en fazla 12mm genişlikte çok bariyerli kapatma yapabilmelidir. Poşet kullanım esnasında açılırken kullanıcının zorlanması nedeniyle aletin düşmemesi ve poşetin kağıdın yırtılarak hav tüy saçılmaması için kapatma genişliği 12mm'den fazla olmamalıdır.
9. Kesme işlemini yapan bıçak yuvarlak olmalı ve kesme esnasında dönerek kendini bilemelidir.
10. Cihazda sık arızaya sebep veren optik yansımali mesafe sensörleri kullanılmamış olmalıdır.
11. Cihazın CE ve TS EN ISO 11607-2' ye uygunluk sertifikası olmalıdır.
12. Cihazda enerji tasarrufu için "Uyku Modu" özelliği olmalı, cihaz uzun süre kullanılmadığında ekrandan bir tuşa dokunularak tüm sistem kapanarak enerji tasarrufu yapılabilir ve cihaz ekrana dokunularak uyandırılabilir
13. Cihaz ilk açılırken ve sonrasında Ekran-Koruma veya Uyku Modundan çıkarken Personel-Şifresi sormalıdır.

14. Cihazda acil durumlarda cihazı derhal durdurarak personeli korumak için "Acil Kapama" mantar butonu bulunmalıdır.
15. Cihaz en fazla 3 dakika içinde ısınarak kullanıma hazır hale gelmelidir.
16. Cihaz sadece 3 tuş sonrasında bir onay tuşu ile derhal işleme başlayabilmelidir.
17. Cihazda düz, körüklü ve Tyvek poşetler için hazır 3 program olmalı ve ilk kurulumda sadece bir kez olmak üzere ya da rulo markası/özelliği değiştiğinde; kapatma sıcaklığı ve kapatma süresi ayar özelliği olmalıdır. Bu ayarlar cihazın hafızasına istenirse tek tuşla kayıt edilebilmeli ya da programdan kayıt edilmeden çıkılabilmeli.
18. Cihaz otomatik olarak her poşeti fabrika ayarlarında yapıştırdığını izlemeli, $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 'yi aştığında, herhangi bir kritik ayar değişikliğinde otomatik olarak durmalıdır. Ekranda hata mesaj numaraları veya "Bakım Zamanı" belirmeli böylece hataların hızlı tespiti sayesinde sorunun çabuk giderilmesi sağlanabilmeli, hatalı paketleme önlenmelidir.
19. Elektrik kesilse bile fabrikasyon ve kullanıcı tarafından girilen parametreler/ayarlar hafızadan silinmemelidir.
20. Cihaz kapalı iken bile tarih ve zaman otomatik olarak güncellenmelidir.
21. Cihaz ekranında hedef poşet sayısı ve o anki üretilen poşet sayısı anlık olarak görülebilmeli.
22. Kesme nedeniyle oluşan Hav-Tüylerin temizliği için cihazın üst kapağı açıldığında cihaz çalışmamalıdır, temizlik işlemi için teknik servise ihtiyaç duyulmamalıdır.
23. Cihaz 2 yıl fabrika hatalarına karşı garantili olmalıdır. On yıl yedek parça sağlama garantisi olacaktır.
24. Firma cihaz için %95'in üzerinde sorunsuz çalışma garantisi verecektir. Arıza süresi %5'i aşarsa her aşan süre için garanti ve bakım süresi iki kat arttırılacaktır.

GRUPLAMA TABLASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

(TAM OTOMATİK KESME KAPATMA CİHAZI İÇİN)

1. Gruplama tablası AISI 304 paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
2. Tablanın genişliği kapatma cihazına uygun olmalıdır.
3. Tabla üzerinde 1 Adet uzun, 4 adet kısa poşet desteği bulunmalıdır.
4. Poşet destekleri kesilen poşetlerin genişliklerine göre kolayca ayarlanabilir olmalıdır.
5. Kesme Kapatma cihazı tarafından üretilen poşetlerin destekler arasında düzgün olarak üst üste toplanmasını sağlamalıdır.

