

## İDAME MALZEMELERİ EVSAFIDIR

- 1- 1.-3. Sıradaki malzemelerin üretim tarihi en az 2018 yılı olacaktır.
- 2- 3. Sıradaki sıvı conta siyah renk olacak ve 70-90 gr aralığında olacaktır.
- 3- 4. Sıradaki malzemeler 150 tanesi 4X300, 150 tanesi 4X380 ebatlarında olacaktır.
- 4- 5-16. Sıradaki malzemeler metal olacak tornavida ve anahtarla sıkılacaktır.
- 5- 17. Sıradaki malzemeler 76mmX10mm ebatlarında beyaz renkli olacaktır.
- 6- 18. Sıradaki malzemeler Trapez altıgen başlı 5mmX3cm ebatlarında olacaktır.
- 7- 19. Sıradaki malzemeler 200ml sprej, 50-75 gr yapıştırıcı hızlandırıcı sprejli olacak.
- 8- 20. Sıradaki malzemeler 310 ml siyah poliüretan mastik olacak üzeri boyanabilir olacak.
- 9- 21. Sıradaki malzemeler bez tip olacaktır.
- 10- 22. Sıradaki malzemeler gösterge ampülü 1,2 watt olacak.
- 11- 23. Sıradaki malzemeler 5 watt dipsiz ampul olacak.
- 12- 24. Sıradaki malzemeler 4 watt park ampülü olacak.
- 13- 25. Sıradaki malzemelerin 50 adedi 10 A, 50 adedi mini 10 A, 50 adedi 15 A, 50 adedi mini 15 A, 50 adedi 20 A, 50 adedi mini 20 A, 50 adedi 25 A, 50 adedi mini 25 A, 50 adedi 30 A, 50 adedi mini 30 A bıçaklı olacaktır.
- 14- 26. Sıradaki malzemeler metrik 10 civataya göre olacaktır.
- 15- 27. Sıradaki malzemeler metrik 8 civataya göre olacaktır.
- 16- 28. sıradaki malzemeler 0,13mmX19mmX10mm ebatlarında olacaktır.
- 17- 29. Sıradaki malzemeler 100 gr lık kutularda olacaktır.
- 18- 30-36. Sıradaki malzemeler bilyeli olacaktır.
- 19- 38-40. Sıradaki malzemelerin içi bakır olacak.
- 20- 41. Sıradaki malzemeler 100 adedi metrik 8mm 5 cm uzunluğunda, 100 adedi metrik 10mm 7cm uzunluğunda, 100 adedi metrik 6mm 4 cm uzunluğunda olacaktır.
- 21- 42. Sıradaki malzemelerin torku minimum 800 NM olacaktır.
- 22- Parçalar, imalatçı firma tarafından imal edildiği şekilde yeni olacak, kullanılmış ve tadilatlı olmayacaktır.
- 23- Parçalar da ezik, kırık, çatlak, çapak, çentik, boşluk, katmer, karıncalanma, pürüz, pas, kir, yüzey kaplama hatası, boya kabarcığı, korozyon(aşınma), şekil bozukluğu, sonradan boyama ve imalat hatasından kaynaklanan fiziksel kusurlar olmayacaktır. Parçalarda korozyona maruz kalmaması için boyanmaması gereken hassas yüzeyler varsa, korozyon önleyici yağ, parafin veya plastik maddeler ile kaplanmış olacak, diğer yüzeylerde de korozyona karşı koruyucu önlemler alınacaktır.
- 24- Parçalar etiketlenilerek, etikette alım sıra no, parçanın adı, stok numarası ve parçanın miktarı yazılacaktır.