T.C.
SAĞLIK BAKANLIĞI
AĞRI İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Patnos İlçe Devlet Hastanesi

KONU HASTANEMİZİN İHTİYACI OLAN PVC ALIM İŞİ 04.04.2018

SAYIN .....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda özellikleri yazılı malzemeler 4734 sayılı Kamu İhale Kanunu'nun 22/D maddesi gereğince doğrudan temin usulü ile satın alınacaktır.

Teklif verecek firmaların aşağıda yazılı hususlar doğrultusunda tekliflerini idaremizin satın alma bölümüne getirmeleri rica olunur.

Efkar DOĞAN
İdari ve Mali İşler Müdürü

TEKLİF MEKTUBU

SIRA NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİM	BİRİM FİYATI (KDV HARİÇ)	TOPLAM FİYATI (KDV HARİÇ)
1	PVC KAPLAMA (UZUNLUK 318,GENİŞLİK176)	1	ADET		
2	PVC KAPI (UZUNLUK 203,GENİŞLİK123)	1	ADET		
TOPLAM (KDV HARİÇ)					

NOTLAR

1 EKSİK DOLDURULAN, ÜZERİNDE KAZINTI, SİLİNTİ VE DÜZELTME YAPILAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEYE ALINMAYACAKTIR.

2 TEKLİFLERİN EN GEÇ **006.04.2018 CUMA GÜNÜ SAAT 14:00'A** KADAR SATIN ALMA MÜDÜRLÜĞÜ'NE VE GÖREVLİLERİNE VERİLMESİ GEREKMEKTEDİR.

3 TEKLİFE İŞİN VERGİ, SİGORTA, NAKLİYE VE DİĞER GİDERLERİ DAHİLDİR.

4 TEKLİFLER (RAKAM VE YAZI İLE) KDV HARİÇ TL OLARAK DÜZENLENECEKTİR.

5 EKSİK OLAN, TARİHİ OLMAYAN, İSTENİLEN ÜRÜNLERİN KATALOG NUMARASI VE TESLİMAT SÜRESİ BELİRTİLMEYEN TEKLİF MEKTUPLARI DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

6 FAX İLE GÖNDERİLEN TEKLİFLERİN BİLAHARE ASILLARI GELECEKTİR. ASILLARI İDAREYE EN GEÇ 1 AY SONRA ULAŞMAYAN TEKLİFLER GEÇERSİZ SAYILACAKTIR.

7 NUMUNE İSTENİLDİĞİ TAKDİRDE TEKLİF MEKTUBU İLE BİRLİKTE NUMUNE GETİRİLECEKTİR.

8 TEKLİF EDİLEN FİYATLARIN GEÇERLİLİĞİ (OPSİYON) TEKLİF TARİHİNDEN İTİBAREN EN AZ 30 GÜN ALACAKTIR.

Kapsam :
Bu Şartname PVC sert plastik kapı ve pencere doğramalarla ilgili tüm teknik standart (TS) ve şartları içerir.
Malzemeler :
1. Sert PVC kapı ve pencere doğramaları ve bu doğramalarla birlikte kullanılan yardımcı profiller,
2. Destek sacları, metal profiller ve kör kasa profil ve saclar.
3. Bağlantı ve doğrama takımları,
4. İzolasyon contaları (EPDM lastik) ve dolgular (Poliüretan, silikon macun v.b.)
Yukarıda 4 (dört) ana grupta toplanmış olan malzemelerin ayrı ayrı teknik özellikleri belirtilmiş olup doğru kapı ve pencere yapımı için gerekli malzemelerdir.
1.1 Profillerin tipleri piyasada mevcut üreticilerin ürettiği profillere, idarece seçilen mimari detay projelerine, mahal listelerine ve anahtar paftalarına uygun olarak yapılacaktır.
1.2 Seçilen profiller TS 5358'e uygun evsafta olacaktır.
1.3 PVC doğramayı oluşturan parçalar, her tür doğramanın boyutları uzunluğunda (en çok 6 mt.) kesintisiz tek parça olacak ve parçaların birleştiği köşeler (dik veya 45 derece) gönyesinde alıştırılacaktır.
1.4 Birleştirme yerlerinde (45 derece köşe) ısı ile yapıştırılacak ve yapıştırma işleminden dolayı oluşan çapakları hem dışta hem içte (EPDM fitil olukları dahil) temizlenmiş ve su tahliye delikleri endirek olarak açılmış olacaktır.
1.5 Bu işlem iç destek sacları veya metal profiller PVC kasa profilleri içine yerleştirilip, en az 30-40 cm. de bir vidalandıktan sonra yapılacaktır.
1.6 Açılan birimlerde kasa ve kanat profillerine yerleştirilen contalar en az iki yüzden birbirlerine basacaklardır.
1.7 Kullanılacak yardımcı profiller kapı ve pencere ile uyum içinde düzgün intibak edecektir.
1.8 Doğramalar idarece renkli istenirse, bu renklendirme yalnızca ko-ekstrüzyon sistemi ile Polimetil Metacrylat olacak, bunun dışında tabanca ile atılmış veya yapıştırma renkli folio şeklinde olmayacaktır.
1.9 Yüklenici renkli ko-ekstrozyon örneklerini idarenin onayına sunacaktır.
2.1 Metal takviye sacları, profilin kesit geometrisine bağlı olarak en az orta kayıtlarda 2.0 mm et kalınlığında kutu profil, kasalarda 1,5 mm. et kalınlığında U profil, kanatlarda 1,5 mm. et kalınlığında U profil sac kullanılacaktır.
Atalet momenti hesap sonucu sac kalınlıkları yukarıda 2.1'de belirtilenlerden yüksek çıkarsa, çıkan sonucu uyumlu kalınlıkta saclar kullanılacaktır. Başka kör kasa önerileri idarece değerlendirilecektir.
2.2 Metal takviye sacları ve kör kasalarda kullanılan bükme sac ve metal profiller TS 914'e uygun sıcak daldırma metodu ile yapılmış galvanizle pasa karşı korunmuş olacaktır.
2.3 Bütün PVC doğramalar metalden oluşturulmuş alt konstrüksiyon olarak oluşturulan kör kasa sistemine bağlanacaktır.
2.4 Bağlantılar krom-vanadium sac vidaları veya cıvatalarla en çok 10 cm'de bir olmak şartıyla kör kasalara bağlanacaktır.
2.5 Kör kasalar doğrama profilleri ile uyumlu ölçülerde en az 2 mm et kalınlığında DKP sacdan bükme U kesitli veya kutu profillerden oluşacaktır.
2.6 U kesitin açık ucu, kargir yapıdaki doğrama boşluğunun kenarını oluşturan duvar kalınlığına bakacaktır.
2.7 Kör kasalar yerlerine konmadan önce korozyonu önlemek amacı ile suya ve neme karşı bir kat sentetik boya ile veya paslı ise iki kat pas durdurucu (Noverox veya Erox) solüsyon ile yalıtılacaktır.
2.9 PVC doğrama kasası T profil ise, dıştan EPDM fitilli kısmı körkasaya basacak yüzü kadar körkasa bitmiş kargir yüzden basacaktır. PVC doğrama kasası L profil ise, kör kasa arasında gönye açıklığından dolayı kalan araya hava sızdırmazlığını önlemek amacıyla, ara boşluklar poliüretan köpük veya silikon ile doldurulacak ve duvar doğrama birleşme noktaları, varsa PVC pervaz profilleri ile, yoksa doğrama ile aynı renkte elektro – statik boya ile boyanmış bükme veya hazır alüminyum profillerle (projesine göre) içten ve dıştan çepeçevre kapatılacaktır.
2.10 PVC doğramanın görünen yüzlerinde vida perçin gibi bağlantılar olmayacaktır.

Ali Gol

3.1 Doğramalardaki, her pencere kanat çerçevesi doğrama kasasına en az 2 (İki), kapı kanat çerçevesi ise en az 3 (Üç) menteşe ile tespit edilecektir.
3.2 Doğrama takımlarına ait örnekler yüklenici tarafından sağlanacak ayrıca özel nitelikte gereç ve parça kullanılması gereken yerlerde bu gereç ve parçalarda kullanılmadan idarenin onayı alınacaktır.
3.3 Her türlü doğrama takımı 1.sınıf yapım ve nitelikte olacaktır. Görünen parçalar ispanyolet kolu, menteşe ve tutamak v.b. TSEK Belgeli ve doğrama ile aynı renkte olacaktır. Projede aksi belirtilmedikçe bu takımlar sarıdan, mat kromajlı veya galvanizli sacdan, sağlam, iyi çalışır olarak yapılmış olacaktır.
4.1 Kapı pencere kasa birleşimleri ile cam çıtası çerçeve birleşimler EPDM lastik ile iki sıra izole edilirler.
EPDM lastik contalar TS 2680' e ve TS4709'a göre testleri yapılmış TSE Belgeli olacaktır.
4.2 EPDM contalarının oturduğu olukların doğrama köşe bağlantısı yapıldıktan sonra köşe oluk çapakları temizlenmiş olacaktır.
4.3 Bu contalar kesintisiz olarak oluklarına birleştirilecek iki ucu ise hem kasada hem de kapı ve pencere kanatlarında doğramaların üst kısmında (lento ucunda) uç uca getirilip siyah veya şeffaf silikonla birbirine yapıştırılacaktır.
4.4 EPDM contaların 45° köşelerde oluk içindeki kalan profil kısmı hariç, oluk dışında kalan tırnaklı kısımları iki yüzü birbirine intibak edecek şekilde kesilerek birbirlerine, su sızdırmayacak şekilde siyah veya şeffaf silikonla yapıştırılacaktır.
4.5 Cam çıtaları 45° köşelerde çıta ve EPDM contalar 45° birbirlerine intibak ettirilecek ve lambir takıldıktan sonra conta yüzleri birbirlerine siyah veya şeffaf silikon ile yapıştırılacak lambir ve çıta yüzeylerinde silikon bulaşan kısımlar temizlenecektir.
4.6 Kullanılacak pvc ahşap renginde olmalıdır.
4.7 malzemenin nakliyesi ve işçiliği yükleniciye aitir.

Ali GÜLBURT

20LİK PVC MAŞON
20Lik pvc boruya uygun
pvc malzemeden imal edilmiş

20 LİK Dirsek 45°
20Lik pvc boruya uygun
pvc malzemeden imal edilmiş

PLASTİK TEKLİ KELEPÇE
20lik pvc boruya uygun
pvc malzemeden imal edilmiş

20 LİK İÇ DİŞ DİRSEK90°
20Lik pvc boruya uygun
pvc malzemeden imal edilmiş
90° olmalıdır.
Iç dişli

PPRC BORU
Temiz su tesisatlarında, kullanılan ısıtmalı boru olmalı.
Pprc boru uzun ömürlü olmalı. 4 boy ½ ebatında olmalı.

Tasarruflu ampul
Güç: 13W 220-240v 50 hz
Işık gücü: 600 Lümen
Işık rengi: 4000 Kelvin
Max. uzunluk: 116mm
Çap: 27mm
13W Mekanik balast ile çalışır

Pvc yer kaplama

Kirlendiğinde ve tozlandığında çok hafif kimyasal içerikli bir deterjan yardımıyla temizlenebilir olmalı,

Antibakteriyel oluşu: malzeme anti bakteriyel olduğu için, üzerinde bakteri barındırmamalı, üreme yapmamalı.

Anti alerjik oluşu: çeşitli toz, kir ve kokulara karşı alerjisi olanlar bu tarz uygulamaların yapıldığı alanda herhangi bir olumsuz durumla karşılaşmamalı

Malzeme kesildiğinde araya kaynak kordonu çekilerek, malzeme birleştirilir. Kaynak kordonu pvc esaslı olup, malzemeler arasına ısıtılarak uygulanmalı.

BAREL
Gövde :MS 58 pirinç,parlatılmış,delinmeye karşı 4 adet çelik pim takviyeli,mandallı olmalıdır.
Anahtar: pirinç nikel kaplamalı,multikanallı sistem 3 adet TS EN 1303
Boyu: 90 mm(35+10+45)

Ali Gel lemt

FAIL SECURE (ELEKTRİKLİ KİLİT) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. **Fail Secure Kilit** Ünitesi (**Elektrik varken Açık**) özelliğini taşımalıdır.
2. **Fail Secure Kilit** Kapı Geçiş Kontrolunu sağlamalıdir.
3. **Fail Secure Kilit** Kontrol sistemleri (**Parmakizi , Kart okuyucu**) ile uyumlu çalışmalıdır.
4. **Fail Secure Kilit** ünitesinin Tetikleme süresi Kontrol sistemleri ile kontrol edilebilmelidir.
5. **Fail Secure Kilit** Ünitesi (**12 V dc 400 ma**) ile çalışma özelliğinde olmalıdır.
6. **Fail Secure Kilit** Ünitesi Acil durumlara göre bağlantı özelliğini taşımalıdır.
7. **Fail Secure Kilit** Ünitesi (**- 10 ile + 50**) derece hava şartlarında sorunsuz çalışmalıdır.
8. **Fail Secure Kilit** Ünitesi Elektrik var iken (+ 12 V DC) yüzey ısısı (+ 20 Derece) olduğunda sorunsuz çalışmalıdır.
9. **Fail Secure Kilit** Ünitesi **2 yıl garanti kapsamında** olmalıdır.

Ali Gol kurat