

T.C.  
SAĞLIK BAKANLIĞI  
TÜRKİYE KAMU HASTANELERİ KURUMU  
Ağrı Kamu Hastaneleri Birliği Genel Sekreterliği

**116 KALEM DIŞ SARF MALZEME TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1-3 AYAKLI BEK SEHPASI**

- 1.6 mm lik demir çubuktan imal edilmiş olmalıdır.
- 2.Saç ayağının uç kısımları dışa doğru kıvrık olmalıdır.
3. Saç ayağı 20-22 cm yüksekliğinde olmalıdır.

**2-AERATÖR BAŞLIĞI**

- 1-Tamamı paslanmaz çelikten olmalıdır.
- 2-Diş ünitesine uyumlu, iki delikli borden bağlantılı olmalıdır.
- 3-Aerotör, çelik bilyalı ve kartuş tip olmalıdır.
- 4-Tek spereyli sisteme sahip olmalı, dakikada en az 50 mb. soğutma suyu verebilmelidir.
- 5-Aerotör hava çıkışı tek egzozlu olmalıdır.
- 6-Aerotör yüksek torklu en az 16 W çıkış gücüne sahip olmalıdır. Maksimum devri en az 350,000.devir/dakika olmalıdır.
- 7-Aerotörün en fazla hava tüketimi 45 Nl/dk. olmalıdır, 1,6 mm. çaplı 25 mm. uzunlukta frezlerle çalışmaya uygun olmalıdır.
- 8-Alet 2,5-2,8 atmosfer hava basıncı ile çalışmalıdır.
- 9-Boyut olarak orta kafa (kafa çapı 12,2 mm. arasında) olmalıdır.
- 10-Aerotör kafası içerisinde geri emişi engelleyen hijyenik kafa sistemine sahip olmalıdır.
- 11-135 °C 'de otoklavda steril edilebilmelidir ve bu özellik başlığın üzerinde silinmeyecek şekilde bir simge ile belirtilmelidir.
- 12-Termal dezenfektöre dayanıklı olmalıdır ve bu özellik başlığın üzerinde silinmeyecek şekilde bir simge ile belirtilmelidir.
- 13-Push-button (Anahtarsız) frez takma-çıkarma sistemi olmalıdır.
- 14-Başlık, kutusunda olmalı ve yardımcı ekipmanları olmalıdır (temizleme fırçası, tıkanmada kullanılacak açıcı aparatları ve arka yedek contası).
- 15-Aerotörün bakımı için 1 (bir) adet rayba verilmelidir.

**3-AERATÖR BAŞLIK YAĞI**

- 1-Ürün en az 500 ml orijinal sprey ambalajında olmalıdır.
- 2-Yağlama sprey başlığı her ürün üzerinde orijinal ve takılı olmalıdır.
- 3- Ürün; yağlama, temizleme özelliği olan yağ ve dezenfekte özelliği olan alkol karışımından meydana gelmeli, bu özellik ürün üzerinde yazılı olmalıdır.
- 4- Ürün sprey başlığı her marka Aeratör başlığını yağlamaya uygun olmalı. E tipi başlıkları yağlamak için E tipi sprey Nozzle takılabilmelidir.
- 5- Kullanım amacına uygun olmalıdır.

**4-ALCI BİÇAĞI:** Sap kısmı plastik, uç kısmı metal olmalıdır. Çeşitleri komisyonca seçilecektir

**5-ALCI KESME MAKASI:**

- 1- Hastanede kullanılan yıkama solüsyonları ve dezenfektan maddelerde hasar görmeyen, lekelenmeyen özellikte olmalıdır.
- 2- Paslanmaz çelikten imal edilmiş, kesici ağızları dışında yüzeyi düzgün ev pürüzsüz olmalıdır.
- 3- Uzun süreli kullanıma uygun olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
**Dr. Burcu YILDIZ**  
Başhekim

**Dr. Hasan YAZICI**  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

**Dr. Hüri Gökçe Ekinci**  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. Tes. No: 33852 / 24

## **6- ALET DEZENFEKTANI VE STERİLİZANI (KONSANTRE, ALDEHİTSİZ)**

- 1- Ürün her türlü cerrahi aletler, mikro cerrahi aletleri, anestezi malzemeleri, ısıya dayanıklı ve dayanıksız malzemeler için kullanıma uygun olmalıdır.
- 2- %3 konsantrasyonda 15 dakikada dezenfeksiyonu sağlamalıdır. Ayrıca gereksinime göre %1 ve %2 konsantrasyon aralıklarında da kullanılabilir. 1 saat de sporesid etki yapabilmelidir.
- 3- Bakterisit, virüsit, fungusid, mikrobakterisid ve sporesid etkili, sterizan etkide yüksek düzey dezenfektanı olmalıdır.
- 4- Yüksek düzey dezenfeksiyonu 5-15 dk. gibi kısa bir sürede yapabilmelidir.
- 5- Etkinliğini gösteren uluslar arası ve Türkiye'deki üniversitelerden mikrobiyolojik raporlar olmalıdır.
- 6- 5 kg konsantre ambalajda olmalıdır.
- 7- Aldehit, fenol ve türevlerini içermemelidir.
- 8- Kokusuz veya hoş kokulu olmalıdır.
- 9- Kullanıcıya toksik olmamalıdır.
- 10- İnsan ve çevre dostu olmalıdır.
- 11- Korozyon inhibitörleri içermelidir.
- 12- Korozif etkisi olmamalıdır. Firma bunu taahhüt etmelidir.
- 13- Dezenfektan madde alet üzerinde kalıntı bırakmamalı ve kolayca yıkanmalıdır.
- 14- Kullanım için gerekli aparatlar ücretsiz olarak sağlanmalıdır.
- 15- Raf ömrü hastane kabulünden sonra en az 24 ay olmalıdır.
- 16- Mikrobiyolojik etkinlik şekli en düşük konsantrasyon oranı ve etki süreleri etkilediği ajanlara göre açık şekilde numune ile birlikte verilmelidir.
- 17- Hazırlanan solüsyonun etkinlik süresi belgelendirilmelidir.
- 18- Orijinal bidonlarda veya ambalajlarda olmalıdır.
- 19- Ürün güvenlik bilgi formu olmalıdır.
- 20- Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.
- 21- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.
- 22- Ürün konsantre şekilde, orijinal kilitli kapaklı, çevreye uyumlu polietilen bidonlarda olmalı, bu bidonlara uygun 30 Ml'lik dozaj pompası ile kullanabilmelidir.
- 23- Ürünün buharlaşması asgari güzeyde olup kokusuz olmalı ve diğer ek temizleyici ürünlerle geçimli olmalıdır. Ürün normal şebeke suyu ile hazırlanıyor olmalı, solüsyon hazırlandıktan itibaren 15 gün boyunca kullanılabilir.
- 24- Ürün içerdiği kimyasallar nedeni ile aktive edilmemeli, indikatöre gerek duyulmadan kullanıma uygun olmalıdır.
- 25- Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

## **7-ALKOL**

1-% 96'lık, 1 ltlik plastik şişe içerisinde en az 18 ay raf ömrü olmalıdır.

## **8-ALVEOL TEDAVİSİNDE KULLANILAN PAT**

- 1-Diş çekimlerinden hemen sonra ve Alveolit tedavilerinde kullanmaya uygun aneljezik, antiseptik ve hemostatik özellikte olmalıdır.
- 2-Alveol içerisinde kendiliğinden rezorbe olmalıdır.
- 3-En az %15 oranında İodoform , %13 oranında Eugenol ihtiva etmelidir.
- 4-Ağızda kötü tat ve koku bırakmamalıdır.
- 5-En az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
- 6-En az 12 gr.'lık ambalajlarda olmalı ve üzerinde son kullanma tarihi yazılı olmalıdır.
- 7-Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

## **9- AMALGAM ARAYÜZ ZİMPARASI**

- 1-Diş aralarına kolayca girebilmeli ve yırtılmamalıdır.
- 2-Tek yüzü aşındırıcı özellikte olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dr. Burak YILDIZ  
Başhekim

Dr. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dr. Huri Gökçe Ekinçi  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. No: 336274

3-Flexibil olmalıdır.

4-Eni 3 veya 4 mm olmalıdır.

### **10-AMALGAM KAPSÜL(1'LİK)**

1- Yüksek bakırlı ve non-gama 2 olmalıdır.

2- Alaşımın içindeki civa oranının düşük olması tercih edilir.

3- En az %44,5 Gümüş,%30 Kalay %20 Bakır içermelidir. Kapağı alüminyum folyo ile vakumlanmış olmalıdır.

4- Korozyona karşı dirençli olmalıdır.

5- Toz ve civa içeren kapsüller şeklinde olmalıdır.

6- Birlik kapsüller halinde olmalıdır.

7- 50 adetlik kutularda olmalıdır.

8- Miadı en az 1 sene olacaktır.

9- Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

### **11. AMALGAM KAPSÜL(2'LİK)**

1- Yüksek bakırlı ve non-gama 2 olmalıdır.

2- Alaşımın içindeki civa oranının düşük olması tercih edilir.

3- En az %44,5 Gümüş,%30 Kalay %20 Bakır içermelidir. Kapağı alüminyum folyo ile vakumlanmış olmalıdır.

4- Korozyona karşı dirençli olmalıdır.

5- Toz ve civa içeren kapsüller şeklinde olmalıdır.

6- İkilik kapsüller halinde olmalıdır.

7- 50 adetlik kutularda olmalıdır.

8- Miadı en az 1 sene olacaktır.

9- Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

### **12. AMALGAM KAPSÜL(3'lük )**

1- Yüksek bakırlı ve non-gama 2 olmalıdır.

2- Alaşımın içindeki civa oranının düşük olması tercih edilir.

3- En az %44,5 Gümüş,%30 Kalay %20 Bakır içermelidir. Kapağı alüminyum folyo ile vakumlanmış olmalıdır.

4- Korozyona karşı dirençli olmalıdır.

5- Toz ve civa içeren kapsüller şeklinde olmalıdır.

6- Üçlük kapsüller halinde olmalıdır.

7- 50 adetlik kutularda olmalıdır.

8- Miadı en az 1 sene olacaktır.

9- Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

### **13-AMALGAM POLİSAJ LASTİĞİ**

1-Amalgam parlatma özelliği bulunmaktadır.

2-Orijinal şeffaf plastik ambalajlarında olmalıdır.

3-Şeffaf plastik kutu içerisinde en az 6 adet Üç değişik formda ve her formdan iki adet olmalıdır.

4-Lastik formları Ters Konik, Büyük ve küçük alev formunda ve kahverengi renk olmalıdır.

5-134 °C Otoklav edilmelidir ve bu ibare kutu üzerinde belirtilmelidir.

6-Ambalaj üzerinde üretim ve son tarihi bulunmalı,

7-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihine göre en az iki(2) yıllık raf ömrü olmalı

8- Kullanım amacına uygun olmalı.

### **14-APLİKATÖR**

1- Kutu içerisinde en az 50 adet fırça olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
DİŞ BURÇAK YAZICI  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. Tes. No: 38627

- 2- Kompozit dolgu yapımında bonding uygulamasında kullanıma uygun olmalıdır.
- 3- Bonding uygulama sırasında pamuklanmamalı dişte eklentiye neden olmamalıdır.

### **15-ARTİKÜLASYON KAĞIDI**

- 1- 80 µm (mikron) kalınlıkta, I formulu, bir yüzü mavi, diğer yüzü kırmızı olacak şekilde çift renkli olmalıdır.
- 2- Orijinal ambalajında olmalıdır.
- 3- Kutu içinde en az 12 adet olmalıdır.
- 4- Her adet içinde en az 12 adet düz işaretleme kağıdı olmalıdır.
- 5- Kağıt ısırtıldığında renkleri ısırtılan yüzeye kolayca çıkmalıdır.
- 6- Muayene Komisyonumuz tarafından denenerek alınacaktır.

### **16-ARTİKÜLATÖR**

- 1-Artikülatörün tamamı metal olmalıdır.
- 2-Ayar vidası orta kısımda olmalıdır.
- 3-Üst ve alt çene parçaları ayrılabilmelidir.
- 4-Alt ve üst çeneyi tutan parçalar ayarlanabilmelidir.

### **17- ASİT**

- 1- Kompozit dolgu altında mine ve dentindepürüzlendirme amacıyla kullanıma uygun olacaktır.
- 2- En az %35 (yüzde otuz beş) oranında ortofosforik asit içerecektir.
- 3- Ürün içerisinde en az 2,5 (İkibuçuk) ml. fosforik asit şiringası ve asit şiringası uygulama uçları içerecektir.
- 4- Ürün orijinal ambalajının içinde olmalıdır.
- 5- Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl olacaktır.
- 6- Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.

### **18- ATEŞ SPATÜLÜ**

- 1- Metal kısımları paslanmaz çelik olmalıdır.
- 2- Otoklav edilebilir olmalı, kararma paslanma yapmamalıdır.
- 3- Çeşitleri komisyonca seçilecektir.

### **19. BESLEME MATERYALİ**

1. Ağızda direkt uygulanabilmeli ve daimi olmalıdır.
2. Hasta başında total ve parsiyellerin direk olarak besleme yapılmasında, kırık tamirinde ve kenar uzatılmasında kullanılabilmelidir.
3. En az 60 gr. Toz , en az 40 ml. likit , en az 20 ml. adeziv ve aksesuarlar içermelidir.
4. Toz PMMA , pigment ve peroksit içermelidir.
5. Likit ; dimetakrilat ve hızlandırıcı stabilizörler içermelidir.
6. Isı oluşumu vücut ısısını geçmemelidir.
7. Sertleşme sonrası sertliği protez gibi olmalıdır.
8. Rengi protezin rengini yansıtacak şekilde şeffaf pembe olmalıdır.
9. Artık monomer miktarı minimum olmalıdır.
10. Mantar üremesi sağlamamalıdır.

### **20-BOL**

- 1-Plastik ve ölçü maddelerinin rahat bir şekilde bol kaşığıyla karıştırılmasına uygun şekilde tasarlanmış olmalıdır.
- 2-Isıya karşı dirençli olmalıdır.
- 3-Boyut ve çeşitleri komisyon tarafından seçilecektir.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
**Dt. Burak YILDIZ**  
Başhekim

**Dt. Hasan YAZICI**  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

**Dt. Hüri Gökçe Ekinci**  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. Tes. No: 38627

## **21-BOL KASIĞI**

1. Isıya dayanıklı plastikten yapılmış olmalıdır.
2. Laboratuar ve poliklinikte kullanılabilecek sterilizasyon ısısına ve neme dayanıklı olmalıdır.
3. Muayene Komisyonumuz tarafından seçilecektir.
4. Sapı plastik uç kısmı metal olmalıdır.
5. Sapıyla metal aksamının bağlantısı kolay kırılmayacak şekilde olmalıdır.
6. Metal kısmı karıştırma kuvvetine yeterli direnci uzun süre göstermeli, bükülme, kırılma yapmamalıdır.

## **22-BRİT**

- 1-Sert ve kalın demir olup sıkıştırmada esnemeyecek ve çabuk kırılmayacak yapıda olmalıdır.
- 2-Bağlantı yerleri vidalı olmalıdır.
- 3-Numune üzerinden değerlendirilecektir.

## **23- CAM İONOMER KAİDE SİMAN İSİMLİ**

1. Her türlü dolgunun altında kaide maddesi olarak kullanılabilmelidir.
2. Örtücü olarak kullanılabilmelidir.
3. Fissür Küçük kavitelelerinrestorasyonunda kullanılabilmelidir.
4. Yüksek düzeyde bükülme direncine sahip olmalıdır.
5. Radyopak olmalıdır.
6. Çabuk ve hijyenik uygulamaya sahip olmalıdır.
7. Yüksek düzeyde doku uyumlu olmalıdır. Işıkla sertleşebilmelidir.
8. En az 2 yıl miyadlı olmalıdır
9. Ağız içine uygulama uçları olmalıdır.

## **24-CAM İONOMER SİMAN (Yapıştırma Simanı)**

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Cam ionomer esash olmalıdır.
3. Çabuk sertleşmeli ve flor yayma özelliği olmalıdır.
4. Mine ve dentine çok iyi bağlanabilme özelliğine sahip olabilmelidir.

## **25-CANAVAR FREZ**

1. TungustenCarbide çelikten olmalıdır.
2. Ebatları hastane komisyonunca seçilecektir.

## **26-CİLA PASTASI**

1. Akrilik protezlerin parlatılmasında kullanılmak üzere imal edilmiş olmalıdır.
2. Kolay sürülebilir kıvamda olmalı toksik madde içermemelidir.
3. Cilalama sonrasında kalan artıklar kolayca uzaklaştırılabilir olmalıdır.
4. En az 100 ml tüp içinde olmalıdır.

## **27-ÇİNKO FOSFAT SİMAN**

1. Bir kutu içerisinde toz ve likitten oluşmalıdır.
2. Toz; çinko oksit, magnezyum oksit, alüminyum trihidroksit, borik oksiden oluşmalıdır.
3. Likit sulu fosforik asit çözeltisi ve alüminyum ortofosfattan ibaret olmalıdır.
4. Amalgam ve kompozit dolguların altında kaide maddesi geçici dolgu maddesi olarak kron ve köprülerin simantasyonunda kullanılmalıdır.
5. Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.
6. Sertleşme süreleri kısa olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Burak ÇİLDİZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Hurl Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. Teş. No: 33624



### **28-ÇİNKO OKSİT OJENOL SİMAN**

1. Ürün toz ve likit halinde olmalıdır.
2. Toz; Çinko oksit olmalıdır.
3. Geçici dolgu materyali ve daimi dolguların kaide materyali olarak kullanılmalıdır.
4. Antiseptik ve ağrı kesici özelliği olmalıdır.
5. Pulpayı korumalıdır.
6. Kavite duvarlarına iyi tutunmalıdır.
7. Likit ojenollü olmalıdır.
8. Antiseptik ve ağrı kesici özelliği olmalıdır.
9. Phnötral olmalı.Kaide materyali olarak da kullanılabilirdir.
10. Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.
11. Sertleşme süreleri kısa olmalıdır.

### **29-DAVYE TAKIMI ( 10'lu)**

1. Davyeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olup ,kullanılan paslanmaz çelik DIN 1.4021 (x20 Cr13)'e uygun olmalıdır.Polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
2. Dış Çekim Davyelerinin her tipinin üzerinde Ticari markaları , Ticari logosu , kendi özel kodları belirtilmelidir.
3. Alınacak Davyeler134 °C. Otoklavda gazlı veya buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.Ve Davyeler her türlü sterilizasyon şartlarında paslanmayacak yapıda olup, standartlarda belirtilen korozyon testine uyumlu olmalıdır.
4. Kullanılan paslanmaz çeliğin sertlik derecesi 48-52 Hrc. arasında olmalıdır.
5. Davye eklemleri yuvalarına tam oturmuş ve boşluğu olmayan, dairesel eklem şeklinde olmalıdır.
6. Davyelerin uç kısımları düzgün, atravmatik,tutucu yüzeydeki oluk veya kafes formu pürüzsüz olmalıdır.
7. Davyeler anatomik yapıya uyumlu olmalıdır.Dişlerin zedeleyecek sivri oluşumlardan arınmış olmalıdır.
8. Teklif edilen aletler için geniş referans listesi verilecektir.
9. Korozyona, paslanmaya ve üretim hatalarına karşı garantili olmalı ve bu hatalarla karşılaşıldığında yenisiyle değiştirilmelidir.
10. Dış Tabiplerince demo yapılarak uygun olan Davye takımları tercih edilecektir.

### **30-DENTAL AYNA BASI**

1. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır.
2. Mevcutta bulunan alet ve yüzey dezenfektanlarından olumsuz etkilenmemelidir.
3. Ayna başının numarası 4 olmalıdır.
4. 22 mm çapında olmalıdır.
5. Standart normda olmalıdır.
6. Paslanmaz çelik olmalıdır.
7. Büyütücü özelliği olmalıdır.

### **31-DENTAL AYNA SAPI**

1. Orjinal ambalajında olmalıdır.
2. Uluslararası standartlarda olmalıdır.
3. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır.
4. Mevcutta bulunan alet ve yüzey dezenfektanlarından olumsuz etkilenmemelidir.
5. Standart normda olmalıdır.
6. Paslanmaz çelik olmalıdır.

### **32-DENTAL ENJEKTÖR (2 CC)**

1. Enjektörler steril, apirojen ve nontoksik olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi

**Dr. Burak YILDIZ**

**Dr. Hasan YAZICI**

Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

**Dr. Huri Gökçe Ekinci**

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Dip. Tes. No: 38627

2. Enjektör ile iğne tek bir ambalajda olacak ve iğne numaraları ambalaj üzerinde belirtilecektir.
3. Ambalaj kısmının bir tarafı kağıttan bir tarafı naylon kaplamalı olmalıdır.
4. Enjektör derecelendirilmiş ve numaralandırılmış olmalıdır.
5. Enjektörlerde ilacı akıtma, kırılma, vb. problemler olursa firma tamamını değiştirecektir.
6. Disposable olmalıdır.

### **33. DENTAL SERT ALÇI**

1. Sabit ve hareketli protezlerin model yapımında kullanılacaktır.
2. Toz. su karıştırma oranı 100 gr./30 ml. olmalıdır.
3. Donma Süresi 10. 15 dk. arasında olmalıdır.”
4. Brinell sertlik değeri minimum 80 N/mm olmalıdır.
5. En az 1 kg.lık alüminyum folyo ambalajda olmalıdır.
6. Alçı partikülleri ince gren yapısında olmalıdır.
7. Çabuk sertleşmelidir.
8. Kırılgan olmamalıdır.
9. Ölçüyü detaylı bir şekilde dublike edebilmelidir.
10. Üretim ve son kullanma tarihi üzerinde olmalı ve miadı en az 18 ay olmalıdır.
11. Ambalajı üzerinde üretildiği ülke adı, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.

### **34-DENTALSPONGOSTAN**

1. Tamponlar küp formunda, pöröziteye sahip, içeriği jelatin sünger olmalıdır.
2. Tek tek blister ve steril ambalaj içinde olmalıdır.
3. Kendiliğinden rezorbe olabilmelidir.
4. Üretim ve son kullanma tarihi üzerinde olmalı ve miadı teslim tarihinden itibaren en az 2(iki) yıl olmalıdır.
5. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.

### **35-DENTİN PİNİ**

1. Paslanmaz çelikten olmalı 50'lik kutularda bulunmalıdır.
2. Kırmızı renkte olmalıdır.
3. İçinde en az 2 adet drill olmalıdır.

### **36-DETERTRAJ FIRÇASI**

1. Dişler üzerinde sonradan oluşan renklenmeleri çıkarmada kullanıma uygun olmalıdır.
2. Anguldurvaya takılıp çıkartılması rahat olmalıdır.
3. Fırça kılları sterilizasyon şartlarına dayanıklı olmalı, ısı ile yanmamalı ve erimemelidir.
4. Fırça kılları metal kısma sıkı tutunmalı, dökülmemelidir.

### **37-DETERTRAJ LASTİĞİ**

1. Orijinal kutusunda olacaktır.
2. Üzerinde markası ve üretici firma adı yazılı olacaktır.
3. Kutu içinde en az 30 adet polisaj lastiği mevcut olacaktır.
4. Anguldurva için kullanılabilir özellikte olacaktır.
5. Her polisaj lastiğinin anguldurvada kullanılması için metal sapı mevcut olacaktır.
6. Polisaj lastiği değişik şekil ve boylarda olacaktır.
7. Yüzeyindeki özel film tabakası ile diş yüzeyinin ısınmasını önleyecek özelliğe sahip olacaktır

### **38-DEVİTALİZAN PATI**

1. Arsenik içermemelidir.
2. Pulpadevitalizasyonunda kullanılabilirdir.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Bülent YALDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Hülya Gökçe Ekincl  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. / Tes. No: 38627

3. En az 2 yıl miatlı olmalıdır.

### **39-PROTEZ SAKLAMA KABI**

- 1-Şeffaf plastikten imal edilmiş olmalıdır.
- 2-Koku yapmamalıdır
- 3-Kendinden kapaklı olmalıdır
- 4-Kapak gövdeye bağlantılı olmalıdır.
- 5-Kutu ağzının genişliği en az 8.8 cm. olmalıdır.
- 6-7 cm genişlikte ve kapaklı vaziyette boy uzunlu 5 cm olmalıdır.
- 7-Numune üzerinden değerlendirilecektir.

### **40-EDTA JEL**

1. Şırınga içerisinde Etilendiamintetrasetikasit jeli olmalıdır.
2. Krem kıvamında olmalıdır.
3. İdeal vizkoziteye sahip olmalıdır.
4. Şelasyon, lubrikasyon ve kök kanal temizlenmesi için kullanılabilmelidir.
5. Raf ömrü 24 ay olmalıdır.
6. Ürün CE belgesine sahip olmalıdır.
7. Komisyon Tarafından beğenilmelidir.

### **41 . EKSAVATÖR**

- 1- Çift taraflı çabuk körelmeyen, keskin kenarlı, elle tutulan kısım köşeli olmalı, tırtıklı olmamalıdır.
- 2- Şekil ve büyüklüğü ihtiyaca göre seçilecektir.
- 3-Sterilizasyon ve dezenfeksiyona karşı dayanıklı olmalıdır.
- 4-Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalı ve polisajı düzgün olmalıdır.
- 5- Yuvarlak ve kaşık şeklinde ayrı modeller tercih ile seçilebilmelidir.
- 6-Sterilizasyona ve dezenfeksiyona dayanıklı polisajı düzgün ve pürüzsün olmalı korozyona uğramamalıdır.
- 7- Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.

### **42- ELMAS FREZ(MUHTELİF)**

1. Şaft bölümü çelikten imal edilmiş olup kimisi esnek özelliği göstermeli, bu anlamda kırılmalara karşı en yüksek direnci göstermelidir.
2. Her frez en az 10 diş kesebilmelidir
3. Frez seçiminde ürün kalınlığı üzerinde renk ve form seçimi hakkı tarafımıza tanınmalıdır.
4. Elektrostatik kutuplanmayla birinci kalite elmas granüllerle kaplı olmalıdır.
5. Otoklav edilebilir olmalı, Otoklav ve dezenfeksiyon solüsyonlarında paslanma ve kararma yapmamalıdır.
6. Orijinal ambalajında olmalıdır.
7. Firmanın teklif ettiği frezler orijinal kataloglarında birebir görülüp seçilebilmelidir.
8. Elmas grenleri belirgin ve parlak olmalıdır.

### **43-ENDOBOX(FREZ KUTUSU)**

- 1-Diş hekimliğinde kullanıma uygun olmalıdır.
- 2-Her türlü sterilizasyon ve dezenfeksiyona dayanıklı olmalı, korozyona uğramamalı, paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- 3-Kanal aletlerini yerleştirmek için üzerinde sınıflandırılmış ve/veya renklendirilmiş en az 40 delik bulunmalıdır.
- 4-Sterilizasyonun bozulmaması için kapaklı olmalıdır.
- 5-Kanal aletleri ile kanal boyunu ölçmek için üzerinde milimetrik ölçüm cetveli bulunmalıdır.
- 6-Aletlerin yerleştirildiği ve üzerinde cetvelin bulunduğu üst parça çıkarılabilmelidir.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
**Dr. Burak YILDIZ**  
Başhekim

**Dr. Hasan YAZICI**  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

**Dr. Huri Gökçe Ekinci**  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. Tes. No: 38627



#### **44-ENDODONTİK KANAL EĞESİ( MUHTELİF)**

1. Döner tip, anguldurvaya takılabilen,Nİ-Tİ, U kesitli ISO tip 0,04 ve 0,06 taper açılı, 15-40 no asorti. Kanal Eğesi komisyon tarafından belirlenen numaralarda talep edilecektir.

#### **45-FERRİK SÜLFAT**

- 1- Saniyeler içinde kanamayı durdurmalıdır.
- 2- Sıvıların kontaminasyonunu önlemelidir.
- 3- Şırınga içerisinde bulunmalıdır.
- 4-Raf ömrü en az 2 yıl olmalıdır
- 5- Komisyonumuzca uygun görülmelidir.

#### **46- FİSSÜR SEELAND**

1. Işınla sertleşebilen özellikte olmalıdır.
2. Fissür örtücü beyaz ve opak renkte olmalıdır.
3. Orijinal ambalajda, Türkçe kullanma kılavuzu, set halinde, 2 adet en az 2 ml. lik özel şırınga, %37 fosforik asit içeren asit etching jeli ve esnek uygulama uçları bulunmalıdır.
4. Uzun süreli flor serbestleyebilmeli, pit ve fissür doldurucu özellikte olmalıdır.
5. Örtücü tabaka çigneme basıncına dayanıklı olmalıdır.
6. Akıcılığı, dişin oklüzal yüzündeki fissürlerin en ince ayrıntılarına kadar ulaşabilmelidir.
7. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi olmalı ve miadı teslim tarihinden sonra en az 2(iki) yıl olmalıdır.
8. Ambalajı üzerinde üretim yeri, markası, üretici firmanın adı ve logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
9. Tutuculuğu iyi olmalıdır.

#### **47. GATES GLİDDEN FREZ(6'LI)**

- 1-Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır..
- 2-200<sup>0</sup>C 'ye kadar steril edilebilmelidir.
- 3-Frezler orijinal kutularında 6'lı (altı) ve asorti (1-6 numara) olacaktır.
- 4-Her bir frez kutusundan tek tek çıkartılabilecek şekilde paketlenmiş olmalıdır.
- 5-Frezler 32 mm boyunda olmalıdır.
- 6-Anguldurvaya takılabilecek özellikte olmalıdır.
7. Farklı numaralar istenildiğinde değiştirilebilmelidir.

#### **48-GAZ BEKİ**

- 1.Paslanmaz metalden oluşmalıdır.
2. Bekin tablası metal alaşımından olup beki taşıyacak kadar ağır ve sağlam olmalıdır.
- 3.1. Bölüm gaz giriş bölümü,2 bölüm yanma bölgesi olmalıdır.
- 4.Bekin toplam boyu 13-15 cm arasında olmalıdır.
- 5.Gaz ayar vanası sağlam ve ısıya dayanıklı olmalıdır.
- 6.Yanma bölgesi üzerinde hava ayar vidası ve hava delikleri olmalıdır.
- 7.Bek açık mavi alev vermelidir.

#### **49-GEÇİCİ DOLGU MADDESİ**

1. Dolgu materyali nem altında kendiliğinden sertleşen, kaviteleri geçici olarak doldurmak amacı ile kullanıma uygun olmalıdır.
2. Geçici dolgu maddesi ağız sıvıları ve ilaçlar için geçirgen olmamalıdır.
3. Tek parça halindeartıksız uzaklaştırılabilmelidir.
4. Ürün 28 gramlık cam kavanozda ve kapağı sızdırmaz contalı olmalıdır.
5. Saklama koşulları 25°C ve üzerinde olmalıdır.
6. CE 0123'e uygun olmalı ve bu ürünün üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
7. Son kullanma tarihi şişe üzerinde ve özel karton kutu üzerinde yazılı olmalıdır.
8. En az 18 ay raf ömrü olacak şekilde olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Baran YILMAZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Elmalı  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. Tes. No: 38627

### **50-GODE**

- 1-Camdan yapılmış olacaktır.
- 2-Çeşitli dental malzemeleri koymak ve taşımak için kullanışlı olacaktır.
- 3-Küçük boy gode olacaktır

### **51-GUTTA PERCHA (MUHTELİF)**

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.
2. mm'lik işaretlenmiş olmalı, mm.'li işaretlendirme lazer ile yapılmış olmalı ve bu özellikler kutu üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
3. mm'li işaretlendirme dereceleri 18-19-20-22-24 mm olarak kutu üzerinde resimli olarak gösterilmeli ve asorti olmalıdır.
4. Kaliteli radyopak malzemedен oluşmuş olmalıdır.
5. Kutu içeriği en az 120 adetten oluşmalıdır.
6. Ebatları komisyonca belirlenecektir.
7. Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.
8. Kırılmalı olmamalıdır.

### **52-GUTTA PERCHA AÇILI (MUHTELİF)**

1. Döner sistem ile hazırlanmış kök kanallarını uyumlu bir şekilde doldurabilme özelliğine sahip olmalıdır.
2. Gutta Perkaların renkleri aynı sistemde kullanılan eğelerin renkleriyle uyumludur.
3. Kalınlıkları F1, F2, F3 vb şekliyle belirtilmiş olmalıdır.
4. Gutta Perkaları asorti ve asorti olarak 60' lık kutularda bulunmalıdır.

### **53-HASTA ÖNLÜĞÜ**

1. Su geçirmez, tek kullanımlık, naylon önlük. En az 80 adetlik rulo halinde olmalıdır.
2. Rulo halinde olmalı ve önlükler tekli yerlerinden kolayca ayrılabilir olmalıdır.
3. Önlüklerin altı naylon üst tarafı havlu kâğıt olmalıdır.
4. Bağlama yeri sağlam olmalı kopmamalıdır.

### **54-IŞINLI BASPLAK**

1. Pembe renkli olmalı, ışıkla sertleşmeli ve orijinal ambalajlı kutularda olmalı.
2. Kutu içerisinde 50 adet ışınlı bas plak bulunmalıdır.

### **55-İODOFORM PATI**

1. Süt dişi kanal dolgularında kullanım amacıyla üretilmiş olmalıdır.
2. Radyopak olmalıdır.
3. Cam şişelerde, ağız kısmını sıkıca kapatacak plastik kapaklı olmalıdır.

### **56-İSPİRTO OCAĞI**

1. Küçük olmalıdır, hasta yanında kullanılacaktır.
2. Fitolinden yeteri kadar yedek verilebilmeli ve bulunması kolay olmalıdır.
3. Alkol ve ispirto kullanılabilir olmalıdır.
4. Kapağı olmalıdır. Camdan yapılmış olmalıdır.
5. Kapak kısmında hava deliği olmalıdır.

### **57-KALSİYUM HİDROKSİT (TOZ+LİKİT)**

1. Radyo opak, likidi gliserin ,tozu saf Ca (OH), en az 18 ay raf ömrü olmalıdır.

### **58-KALSİYUM HİDROKSİT PATI**

1. Radyopak kalsiyumhidroksit içeriğinde olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. BURAK YILDIZ  
Bakım

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Göktepe Ekinci  
Sayfa 10/24  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. No: 36027

2. Katalizör ve base olarak 2 tüpte olmalıdır.
3. Direkt ve indirekt pulpa kaplamasında kullanılmalıdır.
4. Dolgu maddesi simanlar ve diğer kaide materyallerinin altında koruyucu tabaka olarak görev yapmalıdır.

#### **59-KAMA**

1. Diş ara yüzüne uygun olmalıdır.
2. Dayanıklı malzemeden yapılmalıdır.
3. Kullanım esnasında dokulara ve diş etine zarar vermemelidir.
4. Orjinal ambalajında ve kutu içerisinde olmalıdır
5. Kutu içeriği farklı renklerle belirtilmiş farklı boy ve ebatlarda olmalıdır.
6. Çevirmeli kapağı ve ayrı bölmeleri olan kutuda olmalıdır.
7. Tahta olmalıdır.
8. Her renkten en az 100 adet olmalıdır.

#### **60-KANAL DOLGU PATI**

1. Kolaylıkla doldurulabilmelidir.
2. Yeterli çalışma zamanı tanınmalıdır.
3. Gerektiğinde kolayca kanaldan çıkarılabilmelidir.
4. Stabil olmalı, sertleşme esnasında ve sonrasında büzüşmemelidir.
5. Radyopak olmalı, dişi boyamamalı, mutojenik ve karsinojen olmamalıdır.
6. Bozulmadan uzun süre saklanabilmeli, pürüz olmamalıdır.
7. Kanal duvarlarına yapışmalıdır.
8. Bakterilere karşı sızdırmazlık sağlanabilmelidir.
9. Guta yerleştirilebilmelidir.
10. Ambalajında üretici firma adı, üretim tarihi ve son kullanma tarihi ve son kullanma tarihi yazmalıdır.
11. Miadi yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.
12. Pasta pasta şeklinde olmalıdır.

#### **61-KANAL EĞESİ H FILE 10 no**

- 1-Paslanmaz çelik olmalıdır.
- 2-Korozyona dirençli, esnek ve deformasyona karşı dayanıklı olmalıdır.
- 3-Her türlü sterilizasyon koşullarına ve dezenfektan solüsyonlarına karşı dayanıklı olmalıdır.
- 4-Bir kutuda 6(altı) adet 10 numara asorti olmalıdır.
- 5-Üzerinde stoperleri olmalıdır.
- 6-H tipi ve 25 mm uzunluğunda olmalıdır.
- 7-Teslim tarihinden itibaren kullanım süresi en az 2(iki) yıl olmalıdır.
- 8-Kutu üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
- 9-TİTUBB kaydı olmalıdır.
- 10- Otoklavda 3 Bar basınç altında 134 derece de,
- 11-Kuru hava sterilizatöründe 180 Derece de steril edilmeli.
- 12-Ultrasonik temizleme cihazında temizlenebilmeli,
- 13-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihlerine göre en az iki yıllık raf ömrü olmalı,
- 14- Kullanım amacına uygun olmalı.

#### **62-KANAL EĞESİ H TİPİ ( MUHTELİF)**

1. Paslanmaz çelik olmalıdır.
2. Korozyona dirençli olmalıdır.
3. Uniform yapıda olmalıdır.
4. Ucu kesici özeliğe olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Burak YILDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan FAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Mer.  
Dip. No: 78627

5. 200 dereceye kadar steril edilebilmelidir.
6. Elle kullanılan tipi olmalıdır.
7. Blister ambalajlarda olmalıdır.
8. Asorti olmalı ve ege boyun kısmında mm çizgiler olmalıdır.
9. Üzerinde stopperleri olmalıdır.
10. Numaraları komisyonca belirlenecektir.

### **63-KANAL EĞESİ K TİPİ ( MUHTELİF)**

1. Paslanmaz çelik olmalıdır.
2. Korozyona dirençli olmalıdır.
3. Uniform yapıda olmalıdır.
4. Ucu kesici özellikte olmalıdır.
5. 200 dereceye kadar steril edilebilmelidir.
6. Elle kullanılan tipi olmalıdır.
7. Blister ambalajlarda olmalıdır.
8. Asorti olmalı ve ege boyun kısmında mm çizgiler olmalıdır.
9. Üzerinde stopperleri olmalıdır
10. Numaraları komisyonca belirlenecektir.

### **64-KOMPOMER TABANCALI (ASİTSİZ) DOLGU MADDESİ**

- 1-Ön ve arka dişlerdeki bütün kavite sınıflarının restarasyonu için kullanılabilir.
- 2- Görünür ışıkla polimerize olmalıdır.(400-500 nm arası ışıkta)
- 3-Flour serbestleştirme özelliği yüksek olmalıdır.
- 4-Radyoopak olmalıdır.
- 5-Doku uyumlu ve estetiği yüksek seviyede olmalıdır.
- 6-İşleme özelliği ve kavite adaptasyonu yüksek olmalıdır.
- 7- Krema yapısında olmalı ve yapışmaz kıvamıyla kaviteye kolay yerleştirilebilmelidir.
- 8-Pürüzsüz bir yüzey elde edilebilmelidir.
- 9-Asitsiz kullanılmalıdır.
- 10-Aşınma direnci yüksek olmalıdır.
- 11-Daha uzun çalışma süresi ve daha kısa sertleşme süresine sahip olmalıdır.
- 12-Set içerisinde:
  - a-En az 40 adet kompül ucu (Renkler: A1-A2-A3-A3,5)
  - b-Prime bond en az 4 ml. lik
  - c- renk skalası
  - d-Kompül tabancası
  - e-En az 50 adet uygulama ucu
  - f-Hazırlama kabı olmalıdır.

### **65-KOMPOZİT BİTİRME FREZLERİ (ALEV UCLU-FİSSÜR-LOBUT)**

- 1-Blok halinde olmalı ve elmas yüzeyle air rotora takılan uç arasında boğum olmamalıdır.
- 2-Her türlü sterilizasyon koşullarına, alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı, korozyona uğramamalıdır.
- 3-Grenleri kompozit dolgularda iz bırakmayacak derecede ince olmalıdır.
- 4-Kurum tarafından seçilerek alınacaktır.
- 5-Frezlerin ambalajlarının üzerinde markası, model numarası ve frezin elmas kısmının kalınlığını gösterir numara, lot numarası olmalıdır.
- 6-TİTUBB kaydı olmalıdır.
- 7-Air rotor için beyaz ve sarı şeritli farklı tiplerde olacak.
- 8- Kullanım amacına uygun olmalı.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
**Dt. Burak YILDIZ**  
Başhekim

**Dt. Hasan YAZICI**  
Dip. No: 83437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

**Dt. Huri Gökçe Erci**  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. No: 38627

## **66-KOMPOZİT BONDİNGİ (6. JENERASYON KENDİNDEN ASİTLİ BONDİNG SİSTEMİ)**

1. Ürün; asit, primer ve adezivin aynı anda uygulandığı özeliikte olmalıdır.
  2. Ürün, bütün işlemleri tek basamağa indirmelidir.
  3. Ürün, aplikatör formunda olmalıdır.
  4. Ürün, tek kullanımlık ve en az 0,12 mg.'lıkblister ambalajında olmalıdır.
  5. Ürün karışımı, hasta başında taze olarak çok kısa bir zamanda hazırlanabilmelidir.
  6. Tüm dolgulara uyumlu olmalıdır.
  7. Ürün, uygulamadan kaynaklanan dolgu sonrası hassasiyeti önler özelliikte olmalıdır.
  8. Ürün, su bazlı veya Aseton bazlı olmalıdır.
  9. Ürün; çocuklar, yaşlılar, tükürük miktarı fazla olan hastalar ,ulaşılması zor bölgelerde yapılacak işlemlerde, hekimlere hızlı ve hatasız çalışma imkanı vermelidir.
  10. Ürün orijinal ambalajı içerisinde en az 100 adet tek kullanımlık materyal olmalıdır.
- Miadi yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir

## **67-KOMPOZİT CİLA DİSKİ**

1. Bitirme ve cila diskleri abraziv yüzeyle vinil materyalinden imal edilmiş olmalı. Bu özelliği sayesinde disk sistemlerinde meydana gelen oluk oluşumu ve renkleşme problemi olmamalı.
2. Tümkompozit ve reziniyonomerrestarasyonlarda pürüzsüz ve parlak bir cila sağlamalıdır.
3. İnterproksimal ve marjinal bölgelerde ince ve flexible olma özelliği sayesinde kolay ve etkili kullanım sağlamalıdır.
4. Diş konturları ile uyum sağlamalıdır.
5. 4 grit seçimiyle hızlı bitirme ve cilalama yapmalıdır.
6. 2 farklı çap olmalıdır. Renk kodlaması sayesinde kolay ayırt edilmelidir.
7. Set içeriğinde 9 farklı gren yapısında en az 180 adet parlatma diski en az 6 adet metal mandrenibulunmalıdır.
8. Diskin merkezinde metal veya plastik mandreniçin bir yuva bulunmamalıdır.

## **68-KOMPOZİT CİLA LASTİĞİ**

- 1-Ürün; kompozit, kompomer ve cam iyonomer dolguların polisajında kullanılabilir.
- 2-Ürün; anterior ve posterior restorasyonlarda kullanılacak dayanıklı bir malzemenen üretilmelidir.
- 3-Orijinal şeffaf plastik ambalajlarında, içerisinde en az 6 adet üç değişik formda ve her formdan iki adet olmalıdır.
- 4-Lastik formları ters konik, büyük ve küçük alev formunda ve sarı renk olmalıdır.
- 5-Formları ve angldurvalara uygunlukları kurumlar tarafından seçilecektir.
- 6-Frezler 134 °C otoklavda steril edilebilmeli ve her türlü dezenfektan solüsyonlarına karşı dayanıklı olmalı, bozulmamalıdır.
- 7- Kullanım amacına uygun olmalı.

## **69-KOMPOZİT İÇİN SEFFAF BAND**

1. Arayüz dolguları yaparken kullanmaya elverişli, şeffaf olmalıdır.
2. Arayüzlere girerken kopmayacak kadar kalın, dolgu esnasında kontak noktası oluşturmayamüsade edecek kadar ince olmalıdır.
3. En az 5 mm genişliğinde olmalıdır.

## **70-KOMPOZİT SETİ (Işıkla Sertleşen)**

1. Ürün anterior ve posterior bölgede kullanıma uygun olmalıdır.
2. Işıkla polimerize olmalıdır.
3. Mikrohibrit yapıda olmalıdır
4. Radyoopak olmalıdır.
5. Florid içermemelidir.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Burak FİDİZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinclı  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Mer.  
Dip. No: 58624



6. Ortalama partikül boyutu 0,6 mikron olmalıdır.
7. Kompozitin içerdiği doldurucu oranı ağırlık olarak en fazla %82 ve hacimsel olarak %60 olmalıdır.
8. % 75- 85 oranında silan ile muamele edilmiş seramik içermelidir
9. TEGDMA oranı % 5'den az olmalıdır
10. Polimerizasyon büzülmesi en fazla % 2 olmalıdır
11. Ürün halojen lambalarla en fazla 20 saniye sürede polimerize olmalıdır.
12. Ürün yüksek güçteki LED lambalarla en fazla 10 saniye sürede polimerize olmalıdır.
13. Set orijinal ambalajının içinde A1, A2, A3, A3,5, Insizal ve UD (üniversal dentin) renk seçenekleri olmalıdır.
14. Set içinde 6 grlık % 10 oranında nanofil doldurucu içeren 5. jenerasyonbonding içermelidir
15. Set içinde 3 ml ortofosforik asit içermelidir.
16. Ürün CE standartlarına uygun olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.

### **71-KOMPOZİT ZIMPARASI**

1. Orijinal ambalajında ithal ve kutularda en az 150 adet olmalıdır.
2. Selüloid bant üzerinde kalın ve orta grenli zımpara olmalıdır.
3. Zımpara grenleri alüminyum oksit olmalı ve boyu en az 17.5 cm. olmalıdır.

### **72-KORUYUCU ÖNLÜK ( tek kullanımlık cerrahi önlük )**

1. Gömlekler cerrahisinde kullanıma uygun dizayn ve kesime sahip dokunmamış (nonwoven) malzemeden mamul olacak, kolay yırtılmaz ve sıvı-kan geçirmez özelliğe sahip olacaktır.
2. Önlük kumaşı cildin nefes almasını sağlamalı ancak su, alkol, kan ve benzeri vücut ısılarını emmeden ortamdaki uzaklaştıracak ve alta geçmesine izin vermeyecek nitelikte itici (fluid-repellent) olacaktır.
3. Sıvı ve operasyon alanı ile yoğun temas halinde bulunan kol ve ön gövde (batın bölgesi ve göğüs) kısımlarında kan ve sıvı geçirmeyecek bir tarafı şeffaf polietilen ve benzeri malzemeden, dokunmamış(non-woven) tabakadan oluşacaktır.
4. Bedenleri ve renkleri idarece belirlenecektir.
5. Steril orijinal ambalajında olacaktır.
6. Teklif veren firmalar numunesi ile beraber verecektir.

### **73-KRON SÖKÜCÜ**

1. Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numaraları ve imalatı yapan ülkenin adı yazılı olmalı ve silinmesi mümkün olmamalıdır.
3. En az 2 yıl garantili olmalıdır.
4. Malzemelerin polisajı pürüzsüz ve düzgün olmalıdır.
5. Kron sökücünün en az üç veya daha fazla değişik şekilleri ve uçları bulunmalıdır.
6. Otoklav ve sterilizasyona dayanıklı olmalıdır.
7. Manuel olarak kurulabilen 3 kademesi olmalı ve bir butonla otomatik olarak atabilmelidir.
8. Atım gücü iyi olmalıdır.

### **74-KROŞE PENSI**

1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalı
2. Üzerinde firma logosu ve figür numaraları olmalı
3. Sterilizasyona dayanıklı olmalı
4. Kroşe telini bükmeye uygun yapıda olmalı

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Başhekim

Dt. Hasan FAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gülçe Ekinçi  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. No: 165224

### **75-LENTULO**

1. Paslanmaz çelik olmalıdır.
2. 25 mm boyutunda olmalıdır.
3. Blister ambalajlarda olmalıdır.
4. Renkli sap kısmı ile aktif kısmı arasında kanal boyunun ölçülmesi amacıyla milimetrik ölçüsü olmalıdır.
5. En az 134 dereceye kadar steril edilebilmelidir.
6. Farklı numaraları olmalıdır.

**76-MANDREN (ZIMPARA İÇİN):**Çelik olmalı, laboratuvar piyasemenine takılabilmelidir.

### **77-MATRIX ( YENGEÇ )**

1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Sterilizasyona dayanıklı olmalıdır.
3. Hekim muayenesine müsait yapıda ve kalitede olmalıdır.
4. Malzemenin üzerinde firma logosu ve figür numaraları olmalıdır.

### **78-MATRIX ( MEBA-DÜZ )**

1. Matrix paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.
2. İmalat ve tıbbi nedenler ile paslanmaz çelik dışında diğer materyallerden üretilmiş matrix teklifte belirtilmeyecektir.
3. Matrixlerin üzerinde üretici fabrikanın adı, aletin katalog numarası, imal edildiği ülke ve CE işareti ve paslanmaz çelikten olanlar üzerinde de \*stainlessstell\* ibaresi silinmeyecek şekilde yazılı olacaktır.
4. En az 2 yıl garantili olmalıdır.
5. Sterilizasyona dayanıklı olmalı, kararına paslanma yapmamalıdır.

### **79-MATRIX BANDI; (Yengeç matriks için)**

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Farklı boy ve ebatlarda olmalıdır.
3. Ebatları Muayene komisyonumuz tarafından seçilecektir.
4. Sterilizatöre konulabilmeli, dayanıklı olmalı kolay kırılmamalıdır.

### **80-MATRIX BANDI (Düz matriks için)**

1. Paslanmaz çelikten olmalıdır.
2. Amaca uygun yapıda olmalıdır.
3. Sterilizatöre konulabilmelidir.
4. Muayene Komisyonumuzca seçilerek alınacaktır.
5. Dayanıklı olmalı kolay kırılmamalıdır.

### **81-MİKROMOTOR**

- 1-İşıksız piyasemen ve angldrualar için havalı micromotor olmalıdır.
- 2-Klinik mikromotorun tamamı metal olmalıdır.
- 3-İki delikli borden bağlantılı olmalıdır.
- 4-Havalı mikromotorda maksimum devir 5000-25000 devir/dakika arasında olmalıdır.
- 5- Alet 2.2 atmosfer basıncı ile çalışmalıdır.
- 6- Saat ve saat'in ters yönünde dönebilmelidir.
- 7-Devir ayarı ve sağ sol ayarı gövde üzerinde bulunan disk ile yapılmalıdır.
- 8-İnternal soğutma sistemi olmalıdır.
- 9-Alet ambalajında özel yuvasında yedek hortumları ile olmalıdır.
- 10-Klinik mikromotorun üzerinde üretildiği ülke adı, markası, üretici firmanın adı ve logosu, seri numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olacaktır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
**Dt. BURAK YILDIZ**  
Başhekim

**Dt. H. YAZICI**  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

**Dt. H. Gökçe Ekinci**  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer  
Dip. No: 33437

### **82-MODELAJ SPATÜLÜ**

- 1-Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- 2-Her türlü sterilizasyon koşullarında ve dezenfektan solüsyonlarına karşı dayanıklı olmalı, korozyona uğramamalıdır.
- 3-Muhtelif formlarda olmalıdır.
- 4-Formları kurumlar tarafından tespit edilecektir
- 5-Aletler üzerinde üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.
- 6-TİTUBB kaydı olmalıdır.
- 7- Kullanım amacına uygun olmalı.

### **83. MUFLA**

- 1-Şekil olarak derinliği ve genişliği en büyük ark formlarına uygun olmalıdır.
- 2-Pirinç alaşımlarından, döküm olmalıdır.
- 3-Alt ve üst parçalardan oluşmalıdır.
- 4-Tüm parçalar ışık sızdırmayacak şekilde tam kapanmalıdır.
- 5-Alt ve üst kısmının kolay açılabilmesi için her iki kısım arasında açma boşlukları olmalıdır.
- 6-Alt tablasının derinliği üste göre daha kısa olmalıdır.
- 7-Alt yarısında mevcut boşluğunu (perforasyonu) kapatacak metal bir plaka olmalıdır.
8. Hastanemizdeki britlere uyumlu olmalıdır.

### **84- NONSTERİL ELDİVEN (LATEX) (Small)**

1. 100'lük kutularda nonsteril olmalıdır.
2. Pudralı ve lateks olmalıdır.
3. Sağlam olmalı ve kolay yırtılmamalıdır.
4. En az 18 ay raf ömrü olacak şekilde olmalıdır.

### **85- NONSTERİL ELDİVEN (LATEX)(Medium)**

1. 100'lük kutularda nonsteril olmalıdır.
2. Pudralı ve lateks olmalıdır.
3. Sağlam olmalı ve kolay yırtılmamalıdır.
4. En az 18 ay raf ömrü olacak şekilde olmalıdır.

### **86-OKLUZÖR**

- 1.Döküm şeklinde mamul olmalıdır.
- 2.Üst parçası yandan bir vida ile alt parçaya bağlanmalıdır.
- 3.Vida sıkıldığında alt ve üst parça tam olarak oturmalı, arada boşluk kalmamalıdır.
- 4.Alt ve üst alçı modeli tutan bölümleri yuvarlak ve geniş olmalıdır.
- 5.Yükseklik ayar vidası alt parçada olmalıdır.

### **87-ÖLCÜ KAŞIĞI (METAL)( MUHTELİF)**

1. Paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
2. Ölçü maddesinin retansiyonu için delikleri olmalıdır.
3. Kaşık numaraları Muayene Komisyonumuzca belirlenecektir.
4. Otoklav edilebilir olmalı ,paslanma kararma yapmamalıdır.
5. Total , parsiyel ve dişli olmak üzere çeşitleri komisyonca seçilecektir.

### **88- PAMUK RULO**

1. 600 Adetlik paketlerde ve steril olmalıdır.
2. Tükürüğü iyi emmelidir.

### **89-PAPER POINTS (15-40)**

1. Orijinal ambalajında olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Mustafa YILDIRIM  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Hür Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. Tes. No: 38627

2. MM'lik işaretlenmiş olmalı, mm.'li işaretlendirme lazer ile yapılmış olmalı ve bu özellikler kutu üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
3. MM'lik işaretlendirme dereceleri 18-19-20-22-24 mm olarak kutu üzerinde resimli olarak gösterilmeli ve asorti olmalıdır.
4. Kutu içinde en az 120 adet uç olmalıdır.
5. Ebatları komisyonca belirlenecektir.

#### **90-PAPER POINTS (45-80)**

6. Orijinal ambalajında olmalıdır.
7. MM'lik işaretlenmiş olmalı, mm.'li işaretlendirme lazer ile yapılmış olmalı ve bu özellikler kutu üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
8. MM'lik işaretlendirme dereceleri 18-19-20-22-24 mm olarak kutu üzerinde resimli olarak gösterilmeli ve asorti olmalıdır.
9. Kutu içinde en az 120 adet uç olmalıdır.
10. Ebatları komisyonca belirlenecektir.

#### **91-PETRİ KUTUSU ( METAL)**

- 1-Otoklava ve ultrasonic temizleme cihazına girebilecek, dezenfektanlardan etkilenmeyecek özellikte, paslanmaz çelikten olmalıdır.
- 2-Frez kutusu pürüzsüz olmalı ve kenarları keskin olmamalıdır.
- 3- İç içe geçen iki kapaktan oluşmalıdır.
- 4-Kutu üzerinde aeratör ve mikromotorfrezlerinin yerleşebileceği uygun formda delikler olmalıdır. Kapağının ortasında kirli frez ve kanal aletlerinin kolaylıkla atılabileceği açık bir bölme olmalıdır.
- 5- İçerisindeki sıvının dökülmeden aletlerin çıkartılmasını sağlayan süzgeçli bir bölmesi olmalıdır. İstenildiğinde çıkarılabilmelidir.
- 6-Kapaklı olmalıdır.
- 7-En az 4-10cm. çapında ,50-100 ml. kapasitesinde olmalıdır.

#### **92-POLİKARBOKSİLAT SİMAN**

1. Polikarboksilat yapıda, yapıştırma amaçlı, tozu çinko magnezyum, alüminyum oksit ve borik asit içeren, 80 gr şişe, likiti akrilik asit, maleik asit ve distile su içeren 40 ml. lik şişede set halinde, en az 18 ay raf ömrü olmalıdır.
2. Miadı yaklaşan ürünler firma tarafından yeni miadlı ürünlerle değiştirilecektir.
3. Sertleşme süresi kısa olmalıdır.

#### **93-POLİSAJ PATI**

1. Dişlerde aşınmaya, çizilmeye neden olmadan dişler üzerindeki sonradan edinilmiş lekeleri çıkarabilmelidir.
2. Hoş kokulu olmalıdır.
3. Mukozada tahriş eden olmamalıdır.
4. Raf ömrü teslim tarihinden itibaren en az 18 ay olmalıdır.
5. En az 160gr. Olmalıdır.

#### **94-POST VİDASI**

- 1-Altın kaplamalı, vida tipi postlar olmalı ( Gold PlatedScrew Post tipi).
- 2-Konik-silindirik şekilli olmalı ve yapısı titanyum olmalı.
- 3-Doku uyumlu olmalı (Korozyona dirençli olmalı ve vücut dokularıyla kimyasal reaksiyona girmemeli).
- 4-Kutusunda en az 240 adet asorti post bulunmalı.
- 5-Ayrıca elle kullanılan 2 adet anahtar bulunmalı.
- 6-Kutu içerisinde Uzun 1.2.3.4.5.6- Orta 1.2.3.4.5.6- Kısa 1.2.3.4.5.6- XL 4,6 olacak şekilde, 2 adet Anahtar set içerisinde bulunmalı.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. BURAK YILDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. No: 38627

7-Postlar sarı renkte bulunmalı.(15 Kutu)

8-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihlerine göre en az iki yıllık raf ömrü olmalı,

9- Kullanım amacına uygun olmalı.

### **95-SİLİNDİR TESVİYE TAŞI**

- 1- İskelet ve kron tesviyesinde kullanılabilirdir.
- 2- Pembe renkte olup, metal olan kısımları balans yapmamalıdır
- 3- Asma motor ve mikromotorpiyasemenine uyumlu olmalıdır.

### **96-SİMAN SPATÜLÜ**

1. Alet paslanmaz çelikten olmalıdır.
2. Aletin üzerinde firma logosu olmalıdır.
3. Aletin sapları ilaçların yapışmaması için pürüzsüz düz kolay temizlenebilir olmalıdır.
4. Otoklav ve kuru hava sterilizatöründe steril edildiğinde korozyona uğramamalıdır

### **97-SODYUM HİPOKLORİD**

1. %5 lik sodyum hipoklorit içeren, en az 250 ml lik orijinal ambalajında olmalıdır.
2. Sıvı halde berrak olmalıdır.
3. Etiketinde uyarıcı bilgiler olmalı ve teslim sırasında ürün güvenlik bilgi formu verilmelidir.
4. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi olmalı ve miadı teslim tarihinden itibaren en az 2(iki) yıl olmalıdır.
5. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.

### **98-SPREADER**

1. Blister ambalaj şeklinde olmalıdır.
2. Parmakta uygulanabilir tipte olmalıdır.
3. 15-40 şeklinde olmalıdır.
4. Sapları plastik olup, renklendirilmiş numara kodlarında olmalıdır.
5. Sterilizasyona uygun olmalıdır.

### **99-SEFFAF ELDİVEN**

1. Günlük pratik kullanıma uygun, tek kullanımlık, aynı zamanda non-steril eldiven altına giyilebilecek olmalıdır.
2. En az 100'lük poşet içerisinde olacaktır.
3. Şeffaf olacaktır.
4. Polietilen malzemeden üretilmiş olmalıdır.
5. En az 18 ay raf ömrü olacak şekilde olmalıdır.

### **100-TEL FIRÇA**

1. Tahta veya plastik gövdeli olmalıdır, En az 3 sıralı olmalıdır.

### **101-TOPİKAL ANESTEZİK JEL**

- 1-% 20 benzokain içermelidir.
- 2-Çabuk uygulanmalıdır.
- 3-Uygulama sonrası acı tat bırakmamalıdır.
- 4-30 ml'lik paketlerde bulunmalıdır.
- 5-Farklı aromalardan oluşan 4'lü set halinde olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Burak YILDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. Tes. No: 38627



### **102-TROMEL(KÜCÜK)**

- 1-Paslanmaz çelik olmalıdır.
- 2-Otoklava girebilir olmalıdır.
- 3-Pamuk için olmalıdır.
- 4-Numune üzerinden değerlendirilecektir.

### **103-ÜNİT TABLA ÖRTÜSÜ ( 25 X 30 CM )**

1. 25 X 30 cm ebatlarında olmalıdır.
2. En az 250'lik paketler halinde olmalıdır.

### **104-YÜZ KORUYUCU MASKE**

1. Kutu içeriği bir adet kulaklık ve 5 adet şeffaf maskeden oluşmalıdır.
2. Kulak kısmı kulak ve burun kısmına iyi adapte olmalıdır.
3. İrrite etmeyecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.
4. Maske kısmı tüm yüzü örtecek şekilde yeterli büyüklükte olmalı, kenarları irrite etmeyecek şekilde yuvarlatılmış olmalıdır.
5. Maske yansıma ve buğulaman yapmamalı, net görüş sağlamalıdır. Deterjanlı malzemelerle silinebilmelidir.
6. Numunesi görülecektir.

### **105-STERİLİZASYON RULOSU 7,5 CMx200 MT**

- 1- Ulusal ISO 9001 standardına uygun olmalı, ve ISO 13485 Kalite belgelerine haiz olmalıdır
- 2-Buhar sterilizasyonuna uygun olmalı,
  - 2-Buhar sterilizasyonuna uygun olmalı,
  - 3- Sterilizasyon rulosu üzerinde işlem indikatörü bulunmalı,
  - 4- Sterilizasyon rulosu üretimi standart olarak yapılan en az 70gr/m<sup>2</sup> medikal kağıt kağıttan olmalı,
  - 5- Rulonun folyo kısmı en az 12 mikron PET, en az 40 mikron CPP mamül olmalı,
  - 6- Tüm baskılar, pigmentmigrasyonunu önlemek amacıyla kağıt ve film arasında her ili kanalda standardın öngördüğü şekilde olmalıdır
  - 7-Standartları belirtilen baskı, fabrikasyon olmalı ve sonradan ilave edilmiş olmamalı,
  - 8-Ruloların kâğıt kısmında poşetin açılma yönünü gösteren " OK " işareti mutlaka bulunmalı,
  - 9-Düz rulolar 7,5 cm genişlikte ve en az 200 mt uzunluğunda olmalı,
  - 10-Orijinal ambalajında olmalı. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihlerinin bulunmalı,
  - 11-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihleri arasında 2 yıllık raf ömrü olmalı,
  - 12- Kullanım amacına uygun olmalı.
  - 13-Teklif edilen ürünlerin medikal standartlara uygunluğunu güvenilirliği açısından üretici firma SBA ( STERİL BARIER ASSOCIATION) üyesi olmalıdır.

### **106-STERİLİZASYON RULOSU 10CMx200mt**

- 1-Ulusal ISO 9001 standardına uygun olmalı, ve ISO 13485 Kalite belgelerine haiz olmalıdır.
- 2-Buhar sterilizasyonuna uygun olmalı,
- 3- Sterilizasyon rulosu üzerinde işlem indikatörü bulunmalı,
- 4- Sterilizasyon rulosu üretimi standart olarak yapılan en az 70 gr/m<sup>2</sup> medikal kağıt kağıttan olmalı,
- 5-Rulonun folyo kısmı en az 12 mikron PET, en az 40 mikron CPP mamül olmalı,
- 6-Tüm baskılar, pigmentmigrasyonunu önlemek amacıyla kağıt ve film arasında her ili kanalda standardın öngördüğü şekilde olmalıdır.
- 7-Standartları belirtilen baskı, fabrikasyon olmalı ve sonradan ilave edilmiş olmamalı,
- 8-Ruloların kâğıt kısmında poşetin açılma yönünü gösteren " OK " işareti mutlaka bulunmalı,
- 9-Düz rulolar 10 cm genişlikte ve en az 200 mt uzunluğunda olmalı,

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. BUREK YILDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dip. Tes. No: 30627

10-Orijinal ambalajında olmalı. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihlerinin bulunmalı,

11-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihleri arasında 2 yıllık raf ömrü olmalı,

12- Kullanım amacına uygun olmalı.

13-Teklif edilen ürünlerin medikal standartlara uygunluğunu güvenilirliği açısından üretici firma SBA ( STERİL BARIER ASSOCIATION) üyesi olmalıdır.

#### **107-STERİLİZASYON RULOSU 15 CMx200 MT**

1-Ulusal ISO 9001 standardına uygun olmalı, ve ISO 13485 Kalite belgelerine haiz olmalıdır

2-Buhar sterilizasyonuna uygun olmalı,

3- Sterilizasyon rulosu üzerinde işlem indikatörü bulunmalı,

4-Sterilizasyon rulosu üretimi standart olarak yapılan en az 70 gr/m<sup>2</sup> medikal kağıt kağıttan olmalı,

5- Rulonun folyo kısmı en az 12 mikron PET, en az 40 mikron CPP mamül olmalı,

6- Tüm baskılar, pigment migrasyonunu önlemek amacıyla kağıt ve film arasında her iki kanalda standardın öngördüğü şekilde olmalıdır.

7-Standartları belirtilen baskı, fabrikasyon olmalı ve sonradan ilave edilmiş olmamalı,

8-Ruloların kâğıt kısmında poşetin açılma yönünü gösteren " OK " işareti mutlaka bulunmalı,

9-Düz rulolar 15 cm genişlikte ve en az 200 mt uzunluğunda olmalı,

10-Orijinal ambalajında olmalı. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihlerinin bulunmalı,

11-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihleri arasında 2 yıllık raf ömrü olmalı,

12- Kullanım amacına uygun olmalı.

13-Teklif edilen ürünlerin medikal standartlara uygunluğunu güvenilirliği açısından üretici firma SBA ( STERİL BARIER ASSOCIATION) üyesi olmalıdır.

#### **108-AMALGAM CARVER**

1. Aletler paslanmaz çelikten imal edilmiş, polisajı elektro polisaj yöntemi ile yapılmış olmalıdır.

2. Aletlerin her birinin üzerinde markası yazılı olacak ve silinmesi mümkün olmayacaktır.

3. Cerrahi Aletler 134°C de otoklavda buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.

4- Kullanım amacına uygun olmalı.

#### **109-KRETUAR**

1. Çift taraflı olmalı, uçları keskin ve değişik boyutlarda olmalıdır.

2. Aletler her türlü sterilizasyon koşullarında ve dezenfektan solüsyonlarda bozulmamalı, korozyona uğramamalıdır.

3. Kurum tarafından denenerek alınacaktır.

4. Aletler paslanmaz çelikten imal edilmiş, polisajı elektro polisaj yöntemi ile yapılmış olmalıdır.

5. Aletlerin her birinin üzerinde markası yazılı olacak ve silinmesi mümkün olmayacaktır.

6. Cerrahi Aletler 134°C de otoklavda buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.

#### **110- DENTİN HASSASİYET GİDERİCİ**

1-Likit formda olmalıdır.

2-Aşırı duyarlı dentini desensitize edici etkisi olmalıdır.

3-Bileşiminde Flor bulunmalıdır.

4-Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi bulunmalı,

5-Malzemenin tesliminde üzerindeki üretim ve son kullanma tarihlerine göre en az (2) iki yıllık raf ömrü olmalı.

6- Kullanım amacına uygun olmalı.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 35437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinçi  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip. Tes. No: 38627

### **111- KEMİK EĞESİ**

- 1-Paslanmaz çelik olmalı
- 2-135 C derecede Otoklavda ve Kuru Havada steril edilebilmeli
- 3-Yüzey ve Alet dezenfektanlarına dayanıklı olmalı, Korozyona uğramamalı,
- 4- Kullanım amacına uygun olmalı.

### **112-PORTEGÜ**

- 1- Paslanmaz çelik malzemeden yapılmalıdır.
- 2- Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalı.
- 3- Aletin boyu 15 cm olmalıdır.
- 4- Aletin ambalajı kağıt korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, mail adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir.
- 5- İlk kullanıcı tarafından açılabilir düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.
- 6- Kati kabulden başlamak üzere en az 2 (iki) yıl malzeme,işçilik hatalarına, korozyona, paslanmaya, kararmaya,aşınmaya ve kırılmaya karşı garantili olacak
- 7- Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmelidir. Bu özellik belgelendirilmelidir.
- 8-Sterilizasyon esnasında deforme olmamalı ve kararmamalıdır. Hastanemizde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.
- 9- Alet makas tarzında iğne tutucu olmalıdır. Uç kısımları etkin tutuculuk ve uzun süre kullanılmalıdır.
- 10-3-0, 4-0, 5-0,6-0sütürler için uygun olmalıdır.

### **113-GUTTA CUT**

- 1-Şarj edilebilir veya şarj edilebilir pilli olmalıdır.
- 2-Farklı ebatlarda uçları olmalıdır.
- 3-En az 2 paket yedek uç verilmelidir.
- 4-Gutta kesmeye yaramalıdır.
- 5-Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır
- 6-En az 2 yıl garantisi olmalıdır.

### **114-TANSİYON ALETİ**

- 1-Tansiyon aleti perfectAneroid tipinde olacaktır.
- 2-Manometre haznesi ve puar kaşığı nikel kaplama kromajlanmış olacaktır.
- 3-Manometre skalası üzerindeki rakamlar okunabilir şekilde olacaktır.
- 4-Manometre düşük basınçta çalışmayı sağlamak için birinci boru puardan aldığı havayı tazyik kesesine verecek ikinci boru da tazyik kesesindeki bu havayı manometreye taşıyacak tertibatta olacak şekilde çift boru sistemli ve çift girişli olacaktır.
- 5-Manometre kadranı gayet hassas bir şekilde sıfıra ayarlanmış olacaktır.
- 6-Kadran 0-300 mmHg basınç göstergeli olacaktır.
- 7-Manometre ibresi puar tarafından hava verilirken oynamayacak bir sistemde olacaktır.
- 8-Manşet çok dayanıklı kumaş ve iplikten yapılmış olacak, manşet kancasında orijinal olduğunu gösterir baskılı marka olacaktır.
- 9-Manşet iç lastik ölçüleri 12x35 cm olmalıdır.
- 10-Tazyik kesesi ve borular orijinal vulkanize kauçuktan imal edilmiş olacak ve hava verilmesi anında derhal şişecek ve gevşemeyecektir.
- 11-Borular çok iyi cinsten katlanmaya dayanıklı vulkanize kauçuktan olacaktır. Puar tazyi
- 12-Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Mustafa YILDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip.No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Hürriyet Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer.  
Dip.No: 33437

## **115- İPEK SÜTÜR**

- 1- Malzeme içeriği doğal ipek olmalıdır.
- 2- Multifilaman yapıda olmalıdır.
- 3- Sütür materyali ethiwax ile kaplı olmalıdır.
- 4- Emilmeyen sütür olmalıdır.
- 5- Malzeme siyah renkli olmalıdır.
- 6- Gama ışını ile steril edilmiş olmalıdır.
- 7- Raf ömrü 4 yıl olmalı, son kullanma tarihi poşetlerin üzerinde yazılı olmalıdır.
- 8- Sütürler teslim edildiğinde raf ömürlerinin en az 3 yıl olmalıdır.
- 9- İğne boyları istenilen ebatta ve sütür uzunlukları USP standardına uygun olmalıdır.
- 10- İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir.bu nedenle iğne silikonize olmalı ve bu belgelenmelidir.(teklif veren firma ürünün bu özelliği ile ilgili kalite evrağını teklifinde sunmalıdır.)
- 11- İğneler en az 400 serisi çelikten olup içindeki nikel oranı en az %7'den imal edilmiş olmalıdır.
- 12- Sütür iğneleri 10mm üzerindeki için +/- %10 tolerans tanınacaktır.
- 13- İğnenin ,portegüde stabil kalacağı şekilde üretilmiş olmalıdır.
- 14- İğne'nin keskin kısmı orta kısımdan bitmiş olmalıdır. tüm bir iğne kısmında devam etmemelidir.
- 15- Sütür poşeti nem,hava,bakteri geçirmeyecek yapıda çift ambalaj veya tek folyo ambalaj olmalıdır.
- 16- Dış ambalajdan okunabilen tüm metrik ve teknik bilgiler,içambalajda'da veya sütürün sarılı olduğu kartondada aynen bulunmalıdır.bu bilgiler etiket halinde değil.baskı halinde olmalıdır.
- 17- Absorbe olmayan sütür sınıfına girse de her yıl %15-20 si vücut tarafından hidroliz yoluyla emilmelidir.
- 18- CE ve ISO 9001 belgesi olmalıdır.
- 19- Sütür uzunlukları USP standardına uygun olmalıdır.

## **116-STERİLİZASYON KONTEYNERİ**

- 1-Konteynerlerin kutuları adonise alüminyumdan, kapakları ise adonise alüminyum (en az 2mm kalınlığında) veya polimer malzemeden imal edilmiş olmalıdır. İç ve dış yüzeylerinin polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
- 2- Konteynerlerin kapaklarında sürekli değişim gerektirmeyen bio-barrier valf sistemi olmalıdır.Vaflı sistem ile teklif edilen ürünlerde, konteyner kapaklarında bulunan valf sistemlerinin filtrelerini dış etkenlerden korumak amacı ile filtre koruma kapağı olacaktır.
- 3-Valf sistemi otoklav basıncı ve vakumu ile sorunsuz bir şekilde açılıp kapanmalı, basınçsız bir ortamda ise valf üzerinde bulunan en az 3mm genişliğinde ve bariyerli silikon contalar kapanarak güvenli bir sterilizasyon sağlamalıdır.
- 4-Konteynerlerin üzerinde üretici fabrikanın adı, imal edildiği ülke ve CE işareti silinmeyecek şekilde yazılı olacaktır.
- 5-Konteynerin valfl sistemleri darbelerden etkilenmeyecek şekilde dizayn edilmiş ve sağlam olmalıdır.
- 6-Konteynerlerde bulunacak valflerin komple sökülerek temizliği ve otoklav öncesi çalışma mekanizmalarının kontrolü yapılabilmesi, bu işlemin yapılması kolay olmalı ancak; güvenli bir biçimde sıkıştırma-sabitleme işlemine de olanak sağlamalıdır.
- 7- Konteynerlerin dışında bulunan kulplar sağlam olmalı otoklavdan çıktıktan sonra kullanıcının elinin yanmaması amacı ile dışı silikon kaplamalı olmalıdır.

Ağrı Kamu Hastaneleri

Genel Sekreterliği

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi

**Dt. Burcu YILDIZ**

Başhekim

**Dt. Hasan FAZICI**

Dip. No: 03437

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı

Merkezi

**Dt. Huri Gökçe Ekinci**

Ağrı Ağız ve Diş Sağ Me

Dip. No: 03437



- 8.Konteynerlerin ön blokları, darbeler karşısında dayanıklı olması amacı ile monoblok olmalıdır.
- 9- Konteynerler 134 derecede buharlı otoklavda sterilizasyona dayanıklı olacaktır. Yıkama makinesinde yıkanmaya ve kimyasal solüsyonların etkisine dayanıklı olmalıdır.
- 10-Konteynerler otoklav içerisinde üst üste istifliyen de basınçlı buhar akışının içlerine girebilmesine imkan verecek ve sterilizasyon işleminin başarı ile gerçekleşmesini temin edecek şekilde tasarlanmış olmalıdır. Konteynerler tekstil, kağıt veya herhangi bir poşetleme malzemesi ile sarmaya ihtiyaç duyulmadan steril edilebilecek dizaynda olmalıdır.
- 11- Teklif edilen konteynerlerin kapakları setlerin karışmaması amacı ile 6 değişik renk seçeneğine sahip olmalıdır. Kullanıcı klinikler renk belirlemek istediklerinde, bu skaladan faydalanarak renk seçiminde bulunabilmeli ve konteynerler belirlenen renklerde kuruma teslim edilebilmelidir Her bir konteyner için kutuda sabit kalacak metal isimlikler bildirilecek set isimlerine göre kuruma teslim edilecektir. Her konteyner için kurum en fazla 4 adet metal etiket talep etme hakkına sahiptir. Veya kullanıcı kliniklerin talepleri doğrultusunda konteyner üzerine istenilen isim veya klinik adı lazer markalama ile yazılmalıdır.
- 12- Konteyner kapaklarında kapanmanın tam ve güvenli şekilde olmasını sağlayacak yaylanabilen alüminyum veya polimer kapak kilit mekanizması olmalıdır.
- 13- Konteynerler mikroorganizmaların girişine engel olmalı ve açılmadığı sürece en az 6 ay steril kalmasını sağlamalıdır.
- 14- Teklif edilecek Konteynerlerin sterilizasyonu 6 ay muhafaza ettiğine dair ulusal veya uluslararası akredite laboratuvarların birinden alınmış stabilite (yaşlandırma) testi sonrası yapılmış ISO 11737-2 e göre düzenlenmiş sterilite test raporu teklif dosyası içerisinde sunulmalıdır. Bu standartla ilgili olarak akredite labaratuvarın akredite olduğuna dair kurumun araştırması zor olacağından akredite olduğunu gösterir bilgi ihale dosyasında sunulan rapor üzerinde görülebilmelidir. İstenen bütün kalite belgelerinde deklarasyon ve /veya beyan kabul edilmeyecektir.
- 15- Uluslararası standartlara göre (ISO 11607-1) 'konteynerlerin yanlışlıkla açılmaya karşı, açılıp açılmadığının anlaşılması için mühürlenmesi gerekmektedir.' denilmektedir.
- Bu sebeple, teklif edilecek konteynerlerde otomatik kilit sistemi olmalı, bu kilit sistemi ile konteynerin sterilizasyonda işlem gördüğü anlaşılabilmesi ve dış indikatör kullanımına gerek kalmamalıdır. Kapak açıldığında kilit devre dışı bırakılmalı ve bir daha otoklava girmeden aktif olmamalıdır. Konteynerin kullanım ömrü boyunca emniyet kilidi, filtre gibi herhangi bir sarf malzeme ihtiyacı olmamalıdır.
- 16- Her bir konteyner için uyumlu ebatlarda 1'er adet silikon çim teslim edilecektir.
- 17- Konteynerler DIN 58953/9 standardına uygun üretilmiş olmalı ve standart ile ilgili bilgiler katalog üzerinde de görülebilmelidir. ISO 11607 ve EN 868/8 standartlarına uygun imal edilmiş olmalı ve teklif dosyasında belgelenmelidir. Bu belgeler akredite olmuş bir kurumdan alınmış olmalı, deklarasyon/beyan kabul edilmeyecektir.
- 18- ISO 10993-5 standartlarına göre konteyner sistemlerinde kullanılmakta olan paslanmaz çelik (AISI 304 SS) kulplar, kilitler montaj öncesi ürün üzerinde kullanılmadan tüm kimyasallardan ve asitlerden arındırılmış olmalıdır. Yurt içi veya yurtdışı bir laboratuardan alınmış belgenin ihale dosyasında olması zorunludur.
- 19- Teklif edilen ürünlerin şartnameye uyumluluğu ve istenilen özellikleri taşıyıp taşımadığı isteklilerin teklif dosyası içerisinde verecekleri üreticinin detaylı ürün evsafirını gösteren orijinal katalog ve broşürlerindeki bilgiler ile de teyid edilecektir.
- 20- İştirakçi firmalar ürün kalitesinin incelenebilmesi ve ürünlerin numune üzerinden de doğruluğunun teyidi için her bir kalem valfli konteyner için uygun silikon çimler ile birlikte birer adet numuneyi teklif dosyası ile birlikte ihale saatine kadar komisyona sunacaklardır. Ayrıca, İştirakçi firmalar, talep edildiğinde numune ürünler üzerinde teknik şartname maddelerini tek tek gösterebilmelidirler. Numunelerini ihale saatine kadar teklif dosyası ile birlikte teslim etmeyen ya da hatalı veren isteklilerin teklifleri değerlendirme dışı kalacaktır. Numuneler sözleşme esnasında ilgili istekliye iade edilecektir. Numune konteynerlerin

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Burak YILDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 43437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Huri Gökçe Ekinci  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Dip. No: 38627



şartnamemizde belirtilen tüm fonksiyonları yerine getirip getirmediği otoklavda kullanılarak test edilecektir.

21- İstekliler teklif ettikleri ürün için bu şartnameye göre madde madde hazırlayacakları " teknik şartnameye cevap " başlıklı belgeyi teklif dosyası içerisinde vereceklerdir.

22- İsteklilerin teklif edeceği ürünler fabrikasyon, işçilik ve malzeme hatalarına karşı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu kanunla ilgili yönetmelik ve mevzuatlarda zorunlu olduğu şekilde en az 2 yıl garantili olacaktır.

Garanti kapsamı içerisindeki arızalı konteynerler 20 gün içerisinde bakımı yapıp hastaneye geri iade edilecektir.

Garanti üretici fabrika, ithalatçı ve/veya satıcı istekli firmalar tarafından ayrı ayrı ihale kayıt numarası belirtilmiş olarak kurum adına düzenlenmiş şekilde ihale dosyasında sunulacaktır.

Üretici firmanın yurt dışında olması durumunda bulunduğu ülke noterlik ve apostil tasdiklerinin yanında noter onaylı Türkçe tercümelii hali de verilmelidir.

23- İstekli firma teklif ettiği marka ve ürüne ait bakım, saklama ve sterilizasyon bilgilerini içeren Türkçe kullanım kılavuzunu ihale dosyası içerisinde verecektir. Teklif edilecek ürünlere ait verilecek olan katalog, broşür ve benzeri tanıtım materyalleri tasdik ve tercümeden muafır.

24- Teklif edilen ürünlerin UBB kaydı olmalıdır. Teknik şartname ekinde UBB Barkod listesi sunulmalıdır.

25- Konteynerlerin ölçülerine +/- 20mm farklı teklif edilebilir.

Ağrı Kamu Hastaneleri  
Genel Sekreterliği  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
Dt. Burak YILDIZ  
Başhekim

Dt. Hasan YAZICI  
Dip. No: 33437  
Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi

Dt. Hürriyet Gökçe Ekinç  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mer  
Dip. Tes. No: 38627